ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบเห็นชอบฯ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1	สำเนาจดหมายนำส่งรายงาน และหนังสือขอขยายเวลาการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-2	หนังสือแจ้งเริ่มการประกอบกิจการอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ข-3	เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC2
ภาคผนวก ข-4	จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักร
ภาคผนวก ข-5	จดหมายนำส่งรายงาน Environmental Audit ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-6	เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ
ภาคผนวก ข-7	หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ และตัวอย่างบันทึกการประชุม
ภาคผนวก ข-8	ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-9	ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-10	Environmental contractor selection and review checklist
ภาคผนวก ข-11	หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการ ไปเผาทำลายยัง TOX ของ MTP HPPO
ภาคผนวก ข-12	จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการ
ภาคผนวก ข-13	จดหมายนำส่งรายงาน VOCs Emission Inventory และผลการตรวจวัด Fugitive Emission
ภาคผนวก ข-14	ตัวอย่างแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ
ภาคผนวก ข-15	ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection
ภาคผนวก ข-16	ตัวอย่างเอกสาร Field reading
ภาคผนวก ข-17	Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-18	Hearing Conservation Program
ภาคผนวก ข-19	PPE Grid
ภาคผนวก ข-20	ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-21	ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชนกรณีที่มีการซ้อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-22	หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการจัดทำ 3Rs

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-24	ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียโครงการ
ภาคผนวก ข-25	ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking
ภาคผนวก ข-26	การประชาสัมพันธ์ให้ย้ายทะเบียนบ้านและทะเบียนรถเข้ามาในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-27	ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน
ภาคผนวก ข-28	ตัวอย่าง check list ตรวจสภาพรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-29	แผนฉุกเฉินของผู้ประกอบการขนส่ง
ภาคผนวก ข-30	ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง
ภาคผนวก ข-31	เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับการขนส่ง
ภาคผนวก ข-32	หนังสือขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-33	ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-34	จดหมายนำส่งปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste) ให้ กนอ.
ภาคผนวก ข-35	Checklist การประเมินผู้รับกำจัดของเสีย
ภาคผนวก ข-36	เอกสารการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
ภาคผนวก ข-37	นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน และมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
ภาคผนวก ข-38	สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-39	แผนผังการจัดการเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-40	แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2568 และภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
ภาคผนวก ข-41	การรวบรวมข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์
ภาคผนวก ข-42	นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-43	แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-44	ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-45	ตัวอย่าง safe work permit และ Pre-task analysis
ภาคผนวก ข-46	รายงานการตรวจวัดความร้อน และแสงสว่าง
ภาคผนวก ข-47	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-48	รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-49	รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-50 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข-51 แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินของโครงการ
ภาคผนวก ข-52 แผนผังพื้นที่สีเขียวบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
(เดิมในนาม บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด)
ภาคผนวก ข-53 แผนดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวก ข-54 ผลสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-55 สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
ภาคผนวก ข-56 กิจกรรม Open house

ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1 ผลการตรวจวัดสารโพรพิลีนออกไซด์ บริเวณพื้นที่ถังปฏิกิริยา
ภาคผนวก ค-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ค-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ค-4 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต
ภาคผนวก ค-5 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ภาคผนวก ค-6 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น
ภาคผนวก ค-7 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก ค-8 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน
ภาคผนวก ค-9 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน
ภาคผนวก ค-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (Leq 12 hrs.)
ภาคผนวก ค-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณการทำงาน (แบบติดตัวบุคคล)

ภาคผนวก ง เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์

ภาคผนวก จ สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบเห็นชอบฯ จาก สผ.
และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 1681

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

13 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 2204-020 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)
รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทร 02 253 0561 ต่อ 3326
โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงาน และหนังสือขอขยายเวลา
การเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

สำเนา

DCTL_PG/สน.ดอ.2508-002

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 5 เล่ม

2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 8 แผ่น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

รับแล้ว 27 ส.ค. 2568

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 17091
วันที่ ๒๗ ส.ค. ๒๕๖๘
เวลา 8.35

สำเนา

DCTL_PG/สน.ดอ.2508-002

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

DCTL_PG/สน.ดอ.2508-002

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

27/8/68

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สำเนา

DCTL_PG/สน.ดอ.2508-002

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

27 ส.ค. 68

โทร. 038 925628

สำเนา

DCTL_PG/สน.ดอ.2508-002

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
วันที่ 27 ส.ค. 2568

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อซ. 2601-002

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติฯ ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1681 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2565 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตรารับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร _____
ตำแหน่ง _____
วันที่ 26 ม.ค. 2569

ผู้ประสานงาน: ดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

ภาคผนวก ข-2

หนังสือแจ้งเริ่มการประกอบกิจการอุตสาหกรรม

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-28-1-109-80945-2563
ออกให้ ณ วันที่	25 มกราคม 2564
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่	30 มิถุนายน 2565
ชื่อผู้ประกอบกิจการ	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
Name	DOW CHEMICAL THAILAND LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบกิจการ	01055190010720010
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105519001072
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 75 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย แสงจันทร์-รูเบีย ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการ	ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล 200,000 ตันต่อปี และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล 360,000 ตันต่อปี
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	เอเซีย
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	8/5 , 8/6
เนื้อที่	ประมาณ 22 ไร่ 0 งาน 2.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	42(1)
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่	72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอซ.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หมายเหตุ
บริษัทฯ ขอแก้ไขแปลงที่ดิน เนื้อที่ การประกอบกิจการ ประเภทโรงงาน และเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ ดังนั้น หนังสืออนุญาตฯ กนอ.03/6 ที่ 2-28-1-101-00345-2563 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2563 เป็นอันยกเลิก

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

01055190010720010

เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ที่ 2-28-1-109-80945-2563 ลงวันที่ 25 มกราคม 2564

ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2565

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบกิจการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบกิจการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบกิจการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบกิจการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบกิจการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ กนอ. กำหนด
7. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
8. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
9. ต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556
10. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ตามหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส 1010.8/10226 ลงวันที่ 26 กรกฎาคม 2562
11. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
12. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการดำเนินงาน ที่บริษัทได้จัดทำขึ้นอย่างเคร่งครัด
13. ให้โรงงานจัดทำรายงานผล การดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆ หนึ่งปี นับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุ คุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมี ที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย
14. นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในการประชุม เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี
15. ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
16. ต้องทบทวนแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน ให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อ กนอ. จะได้บูรณาการการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป

---

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

17. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติด ตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/957 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560
18. หากผู้ประกอบกิจการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-3

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC2

SCG SCG-DOW GROUP DOW

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอลของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-9/2549-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางยุกุลธร พาณิชยพิเชฐ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

รับโดย 26 เม.ย. 2555 อภิชญ

ภาคผนวก ข-4

จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักร

(กนอ .๐๑)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : [redacted]
หน่วยผลิต : สารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลิอีเทอร์โพลิออล
วันที่ : 27 มกราคม 2568
( ) การซ่อมบำรุง (X) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน <u>รายละเอียด</u>: - ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบอุปกรณ์หลัก อันได้แก่ ถังปฏิกิริยา, เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน, ถังเก็บสารเคมี, วาล์วและวาล์วนิรภัย - ทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน, ระบบท่อและถังเก็บสารเคมี - การซ่อมบำรุงและเพื่อทวนสอบความแม่นยำ ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ รวมทั้งวาวล์นิรภัย <u>ระยะเวลา:</u> 1 มีนาคม 2568 ตั้งแต่เวลา 0.00 น. ถึง 4 เมษายน 2568 24.00 น. <u>ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</u>: - อาจเกิดเสียงดังจากกิจกรรมเตรียมระบบไอน้ำ ก่อนเริ่มการผลิต - ของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ <u>มาตรการป้องกันและแก้ไข</u>: - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงสำหรับกิจกรรมเตรียมระบบไอน้ำ (Steam Muffler / Silencer) และเฝ้าระวังค่าความดังของเสียงบริเวณริมรั้ว เพื่อไม่ให้มีเสียงดังที่ส่งผลกระทบต่อภายนอกโรงงาน - จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุที่ปลอดภัยเพื่อเตรียมส่งกำจัดให้ถูกต้องตามใบอนุญาต
หมายเหตุ : N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....[redacted]..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายสีรายุต ธรรมชาติ)

วันที่ ...27.... เดือน ...มกราคม..... พ.ศ. ...2568.....

(กนอ .๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุงใหญ่
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุมป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงที่ครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย

(กนอ .๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน

ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัยหรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และการฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) การจัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายสิรายุต ธรรมชาติ)

วันที่ …27.... เดือน ...มกราคม..... พ.ศ. ...2568.....

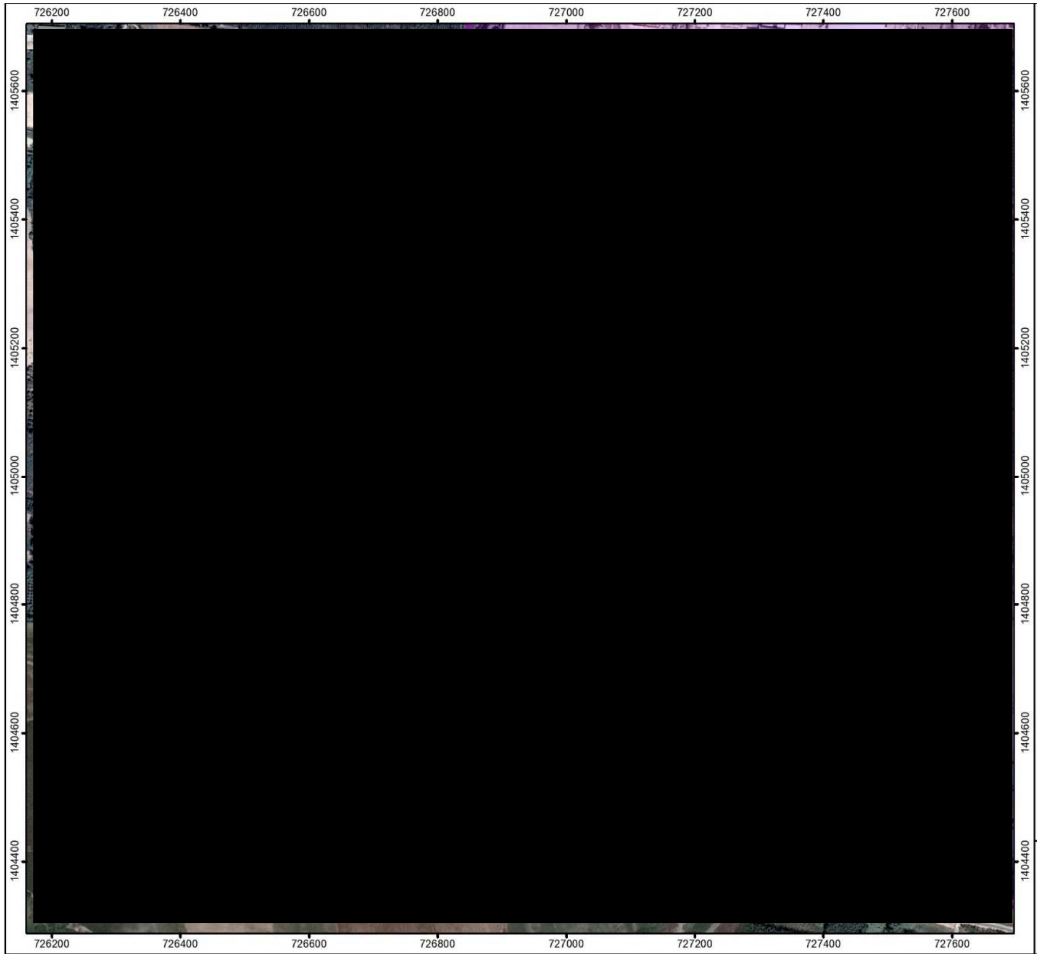
ระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลิออล

ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึง วันที่ 4 เมษายน 2568

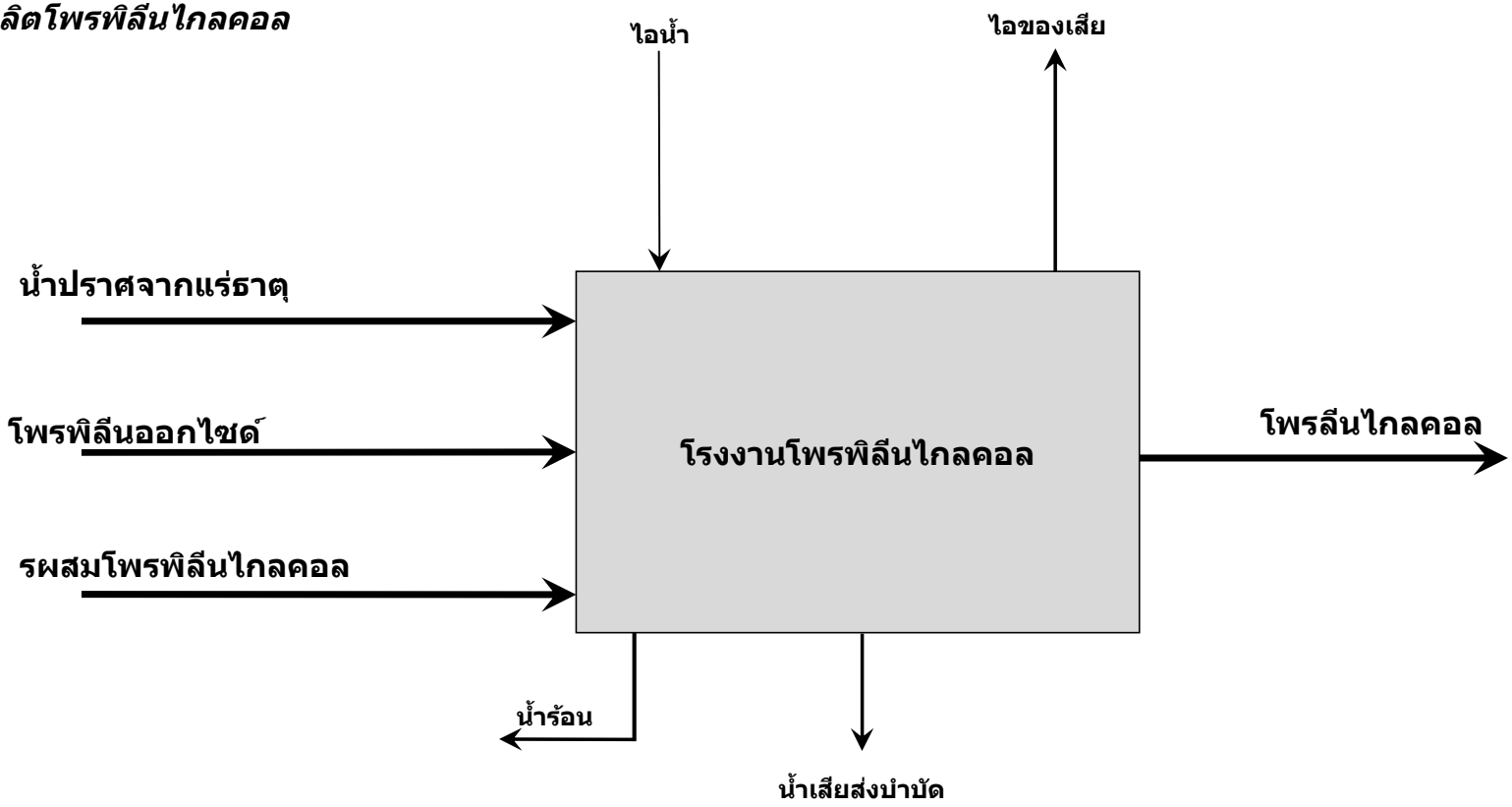
1. กระบวนการผลิต (พื้นที่โครงการ)



- พื้นที่ตั้งโครงการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ประเภทกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและ ผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลิออล)
- หยุดซ่อมบำรุงใหญ่

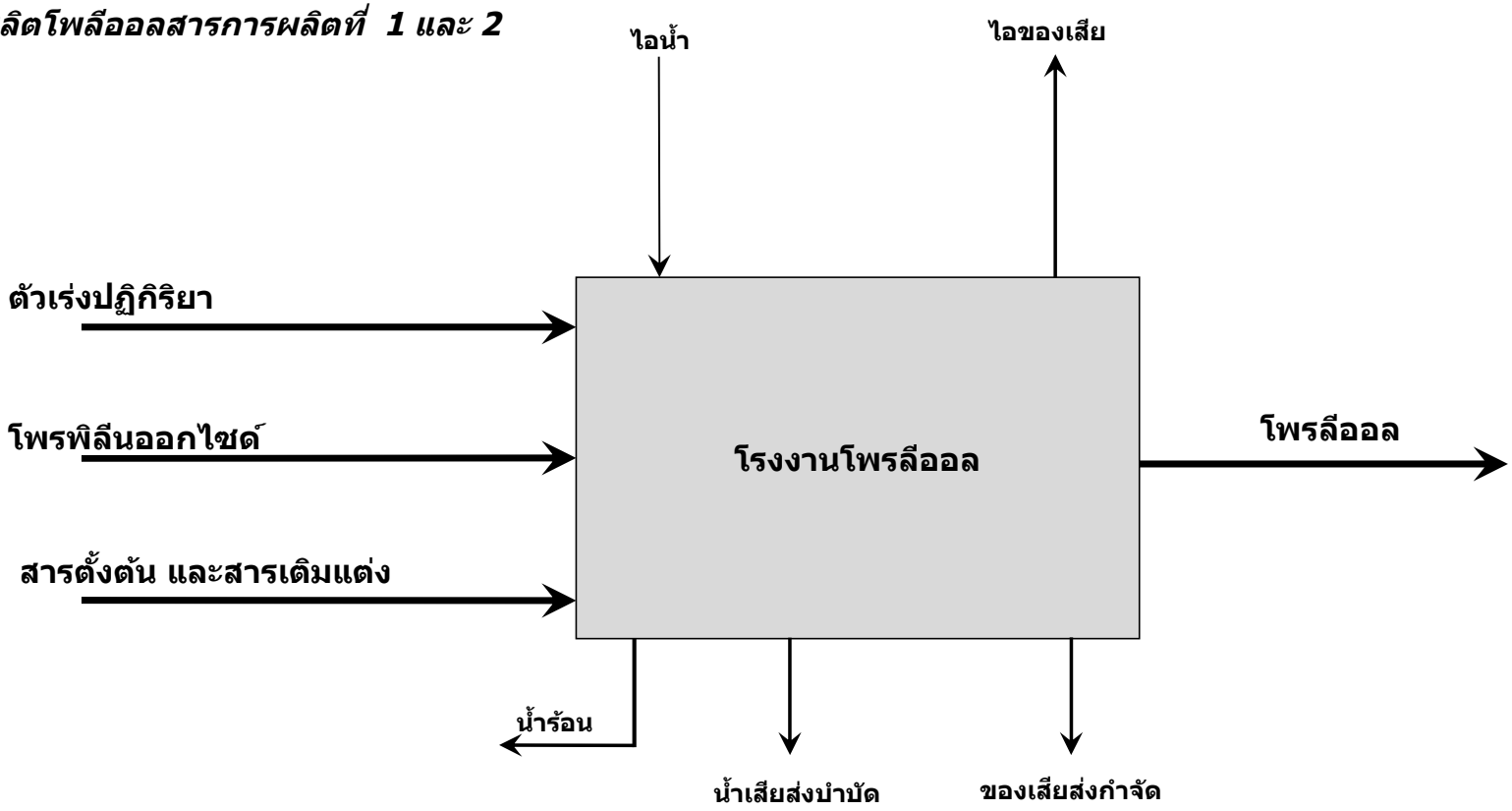
1. กระบวนการผลิต

โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล



1. กระบวนการผลิต (ต่อ)

โรงงานผลิตโพลีออลสารการผลิตที่ 1 และ 2



ระบบบริหารจัดการสำหรับการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

1. แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)
2. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการซ่อมบำรุง
3. รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน
4. การทำทะเบียนการตัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (Isolation list)
5. แผนการดำเนินการ (Shutdown Procedure)
6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม
7. มาตรการควบคุมการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง
8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่
9. รายชื่อผู้ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
10. แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน/โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา

1. แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (TURNAROUND)

เงื่อนไขในการกำหนดระยะเวลาในการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

- ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบอุปกรณ์หลัก อันได้แก่ ถังปฏิกิริยา (Reactor) , เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (exchanger) , ถังเก็บสารเคมี , วาล์วและวาล์วนิรภัย (emergency valve)
- ทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger), ระบบท่อและถังเก็บสารเคมี
- การซ่อมบำรุงและเพื่อทวนสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ รวมทั้งวาวล์นิรภัย

ช่วงเวลาในการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

  ประเภทกิจการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลิออล
- ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 – 4 เมษายน 2568 โดยใช้ระยะเวลา 35 วัน

1. แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (TURNAROUND) (ต่อ)

ช่วงที่ 1	หยุดระบบ, ตัดแยกและทำความสะอาดอุปกรณ์	1-8 มีนาคม 2568
ช่วงที่ 2	เปิดอุปกรณ์, ตรวจสอบ และซ่อมบำรุง	1-20 มีนาคม 2568
ช่วงที่ 3	คืนระบบและทำการทดสอบ	20 มีนาคม - 4 เมษายน 2568
ช่วงที่ 4	เตรียมเริ่มดำเนินการผลิต	30 มีนาคม – 4 เมษายน 2568

2. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (PACKAGE) ที่จะดำเนินการซ่อมบำรุง

ลำดับที่	รายละเอียด	กิจกรรม
1	ถังปฏิกรณ์ (reactor) และ อุปกรณ์ใบกวน (agitator)	ตรวจสอบและซ่อมแซมระบบ
2	ถังเก็บสารเคมี (Isotank)	ตรวจสอบ
3	อุปกรณ์ปั๊ม (Pump) และระบบสูญญากาศ (vacuum pump)	ซ่อมแซมอุปกรณ์
4	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)	ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์
5	ระบบท่อ	ตรวจสอบและซ่อมแซมท่อ
6	วาล์วและวาล์วนิรภัย	ซ่อมบำรุงและทำความสะอาด
7	หอหล่อเย็น (cooling tower)	ตรวจสอบและซ่อมแซมระบบ (งานในที่อับอากาศ)
8	ระบบกรอง (Filter)	ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง

3. รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเลขอุปกรณ์	สารเคมีที่เกี่ยวข้อง	ปริมาณสารเคมีที่ตกค้าง
1	ถังปฏิกรณ์ (reactor) และ อุปกรณ์ใบกวน (agitator)	R-4718,A-7120	โพรพิลีนออกไซด์,โพลีออล	ไม่มี
2	ถังเก็บสารเคมี (Isotank)	D-7143,D-7144	โพลีออล	ไม่มี
3	อุปกรณ์ปั๊ม (Pump) และระบบสูญญากาศ (vacuum pump)	P-7125,P-7932,VP-7185	โพลีออล	ไม่มี
4	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)	E-3302,E-3307, E-4715,E-4717	น้ำหล่อเย็น,โพลีออล	ไม่มี
5	ระบบท่อ	P-3200-02,P-3300-09	โพรพิลีนไกลคอล	ไม่มี
6	วาล์วและวาล์วนิรภัย	EBV-2100-25, EBV-3400-03, EBV-4713-06	โพรพิลีนออกไซด์, โพรพีลีนไกลคอล, โพรลีออล	ไม่มี
7	หอหล่อเย็น (cooling tower)	CT-9402A/B,CT-7930	น้ำหล่อเย็น	ไม่มี
8	ระบบกรอง	FL-7170	โพลีออล	ไม่มี

*ก่อนจะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์ จะทำการไล่สารเคมีด้วยไนโตรเจน, ระบายสารเคมี (purge, drain and empty)

4. การทำทะเบียนการตัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (ISOLATION LIST)

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเลขอุปกรณ์	แผนการตัดแยกพลังงาน
1	ถังปฏิกรณ์ (reactor) และ อุปกรณ์ใบกวน (agitator)	R-4718,A-7120	Red tag master
2	ถังเก็บสารเคมี (Isotank)	D-7143,D-7144	
3	อุปกรณ์ปั๊ม (Pump) และระบบสูญญากาศ (vacuum pump)	P-7125,P-7932,VP-7185	
4	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)	E-3302,E-3307, E-4715,E-4717	
5	ระบบท่อ	P-3200-02,P-3300-09	
6	วาล์วและวาล์วนิรภัย	EBV-2100-25, EBV-3400-03, EBV-4713-06	
7	หอหล่อเย็น (cooling tower)	CT-9402A/B,CT-7930	
8	ระบบกรอง	FL-7170	

5. แผนการดำเนินการ (SHUT DOWN / START UP PROCEDURE)

ลำดับที่	กิจกรรม	หมายเหตุ
1	ลดปริมาณการเก็บสารเคมี	
2	หยุดกระบวนการผลิต (Stop)	
3	เปิด Drain สารเคมี หรือเป่าด้วยก๊าซไนโตรเจนไปเข้าระบบถังเก็บหรือภาชนะที่เตรียมไว้ การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ (Empty) การทำความสะอาดอุปกรณ์ (Chemical free)	
4	การตัดแยกพลังงาน (Isolation)	
5	ดำเนินกิจกรรมซ่อมบำรุงตามที่วางแผนไว้	
6	ตรวจสอบความถูกต้องของระบบ, ทดสอบอุปกรณ์และระบบหลังจากทำการซ่อมบำรุงเรียบร้อยแล้ว	
7	ใช้ไนโตรเจนเติมเพื่อไล่ออกซิเจนออกจากระบบ และตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มทำการผลิตตามรายงาน กนอ.03	
8	เริ่มทำการผลิต	

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6.1 การจัดการของเสียและของเสียอันตราย

- ประเมินประเภทและปริมาณกากของเสียที่อาจจะเกิดขึ้นจากการหยุดซ่อมบำรุง และทำการขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เรียบร้อย ล่วงหน้าก่อนช่วงเวลาหยุดซ่อมบำรุง
- กำหนดให้มีการคัดแยกของเสียตามประเภทที่ลงทะเบียน และมีการบ่งชี้ชนิดของเสีย และระยะเวลาในการจัดเก็บพร้อมติดที่ภาชนะรองรับของเสียทุกครั้ง
- กำหนดพื้นที่รวบรวมของเสียภายในพื้นที่ระหว่างกิจกรรมซ่อมบำรุง และดำเนินการตรวจสอบพื้นที่รวมรวบของเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือการปนเปื้อนลงสู่สิ่งแวดล้อม
- ผู้รับกำจัดจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ และได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- ประสานงานกับผู้รับกำจัด เรื่องแผนการเข้ามารับของเสียช่วงซ่อมบำรุง เส้นทางการขนส่ง และช่วงเวลาที่เข้ามารับ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนภายนอก

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.1 การจัดเก็บกากของเสียที่อยู่ภายในโรงงานช่วงการหยุดซ่อมบำรุง

- จัดเก็บกากของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนไว้ในถุงพลาสติกที่มัดไว้แน่น
- จัดเก็บถุงที่ใส่กากของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนในถังเหล็กที่ไว้สำหรับจัดเก็บสารปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนโดยเฉพาะ พร้อมมีฝาปิดแน่นหนา
- เก็บถังที่ใส่กากของเสียปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนไว้ภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม หรือใช้ผ้าใบคลุม รวมถึงมีเขื่อนกั้น เพื่อลดโอกาสการปนเปื้อนกับน้ำฝน และป้องกันการรั่วไหลออกภายนอก
- ฝึกอบรมการแยกขยะให้กับผู้รับเหมา

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.1 พื้นที่การจัดเก็บกากของเสียภายในโรงงาน (ช่วงการหยุดซ่อมบำรุง)

จัดเตรียมภาชนะสำหรับกักเก็บของเสียที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุงเพื่อเตรียมในการส่งกำจัด ทั้งน้ำเสีย และขยะของเข็ง

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.1 การขนส่งกากของเสีย

รถขนส่งกากของเสียจะต้องมีสภาพสมบูรณ์ และต้องได้รับการตรวจสภาพก่อนเข้ามารับกากของเสียภายในบริษัทฯ ทุกครั้ง และต้องติดตั้ง GPS ทุกคันเฉพาะของเสียอันตราย และมีระบบเอกสาร Manifest ทุกเที่ยวขนส่ง

รถบรรทุก

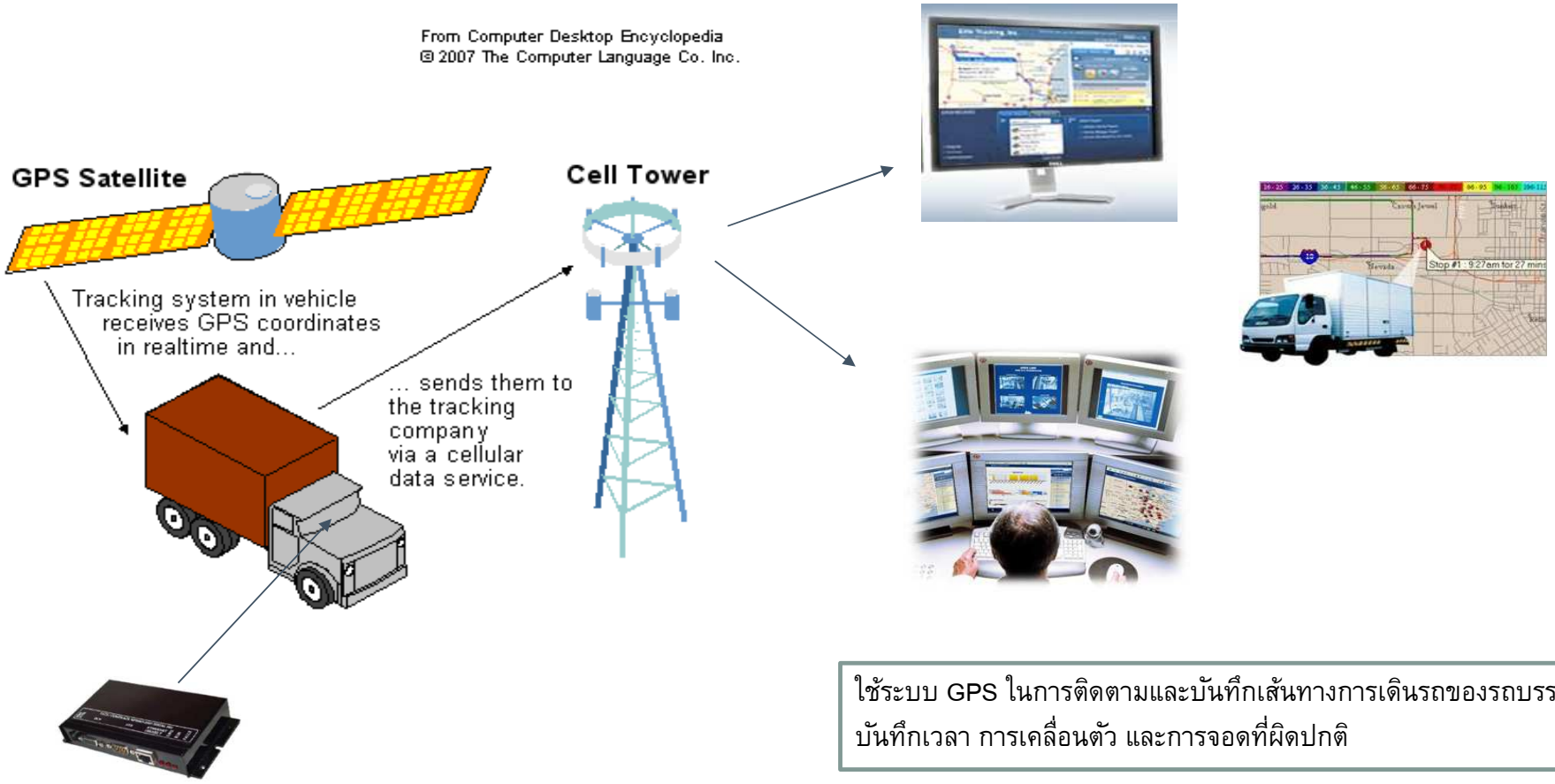
- สำหรับรับกากของเสียที่เป็นของแข็ง
- ปริมาณกากของเสียจะต้องไม่เกินขอบบรรทุก
- มีผ้าใบคลุมป้องกันกากของเสียหก รั่วไหลระหว่างการขนส่ง

รถบรรทุกของเหลว

- จะต้องทำความสะอาด tank ก่อนเข้ามารับกากของเสีย
- ต้องไม่มีปริมาณกากของเสียตกค้างใน tank ก่อนเข้ารับของเสีย
- ไม่บรรทุกเกินระดับที่กำหนด

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.1 การติดตามรถขนส่งกากของเสียด้วยระบบ **GPS**



ใช้ระบบ GPS ในการติดตามและบันทึกเส้นทางการเดินรถของรถบรรทุกกากของเสีย บันทึกเวลา การเคลื่อนตัว และการจอดที่ผิดปกติ

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.2 การจัดการน้ำเสีย

1.การควบคุมน้ำทิ้งจากการฉีดล้างอุปกรณ์ลงท่อระบายน้ำทิ้งไปสู่ **Containment sump**

- การออกแบบโรงงานนั้นมีรางระบายไปยังบ่อรวบรวมน้ำของโรงงาน ก่อนเพื่อตรวจวัดก่อนที่จะระบายออกนอกโรงงาน
- ก่อนเปิดท่อและอุปกรณ์จะพิจารณาความสะอาดเป็นเกณฑ์
- ในกรณีฉุกเฉินที่การระบายสารเคมีไวไฟลงรางระบายน้ำทิ้งไปสู่บ่อรวบรวมน้ำของโรงงาน จะมีโฟมพร้อมตอบโต้สถานะการณ์ฉุกเฉินในกรณีที่ต้องใช้

2.การควบคุมน้ำทิ้งจากการฉีดล้างอุปกรณ์ก่อนส่งกำจัดโดยผู้รับกำจัดภายนอก

- มีถังรองรับน้ำเสียจากกิจกรรม (โททมีฝาปิด) แล้วดูดเข้าไปยังรถบรรทุกของเหลวเพื่อส่งไปกำจัดที่บริษัทรับกำจัดซึ่งได้รับอนุญาต

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.3 มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์

1. การทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต
   - ที่จุดต่ำสุดของแต่ละอุปกรณ์จะมีท่อต่อไปเข้ากับระบบระบายของเหลวแบบปิด (Closed drain system) เพื่อใช้ในการ empty หรือล้างอุปกรณ์ก่อนการเปิดเพื่อซ่อมบำรุง
   - มีการใช้ท่อชั่วคราว (Temporary line) เพื่อให้เป็นระบบปิดสำหรับการ Drain สารเข้าระบบ Closed drain ในบางระบบที่ไม่มีท่ออยู่ตามปกติ
   - มีการทดสอบการรั่วไหลของท่อชั่วคราวก่อนการใช้งานทุกครั้ง

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.3 มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์ (ต่อ)

1. การทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (ต่อ)

วิธีปฏิบัติพื้นฐานในการถ่ายเทสารเคมี (empty) ออกจากท่อหรืออุปกรณ์ มีดังนี้

- เปิด Drain สารเคมี หรือเป่าด้วยก๊าซไนโตรเจนไปเข้าระบบถังเก็บหรือภาชนะที่เตรียมไว้
- ล้างด้วยน้ำ
- ตรวจสอบสารเคมีตกค้าง ตามมาตรฐานความสะอาด ก่อนทำการเปิดท่อหรืออุปกรณ์

2. การเปิดออกสู่บรรยากาศ (First Break)

- หาจุดที่เป็นตัวแทนสำหรับวัดความเข้มข้นของสารเคมีที่หลงเหลืออยู่ในท่อ ได้แก่ จุด Drain, จุด Low point

3. การเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Canister sampling)

- มีการติดตั้ง Canister sampling รอบบริเวณโรงงาน 4 จุด ณ ขณะที่มีการเปิดอุปกรณ์

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.4 แผนการเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายขณะซ่อมบำรุงใหญ่

1. การตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศที่แนวรั้วของโรงงาน

ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ จำนวน 4 จุด ครอบคลุมแนวรั้วขอบเขตโรงงาน โดยทำการเก็บตัวอย่างจำนวน 3 ช่วงเวลาดังนี้

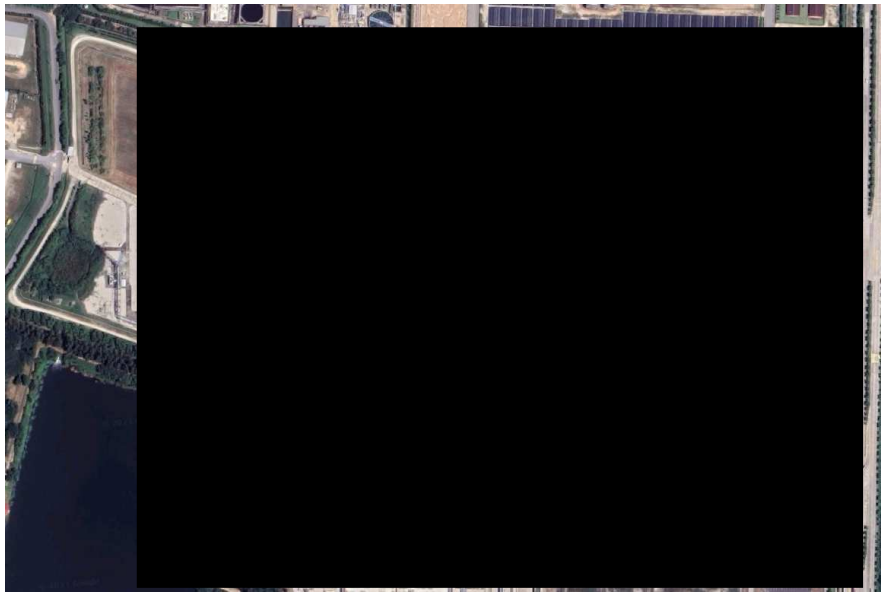
- ช่วงก่อนเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง (Base line) ประมาณวันที่ 18-19 ก.พ. 2568
- ช่วงการเปิดถังปฏิกรณ์หรือเปิดท่อ (First break) ประมาณวันที่ 3-4 มี.ค. 2568
- ช่วงดำเนินการซ่อมบำรุง (Turnaround Period) ประมาณวันที่ 10-11 มี.ค. 2568

ตำแหน่งจุดติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด (Canister monitoring)

- ริมรั้วด้านทิศเหนือ (Northern fence line)
- ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (Eastern fence line)
- ริมรั้วด้านทิศใต้ (Southern fence line)
- ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (Western fence line)

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.4 การเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายขณะซ่อมบำรุงใหญ่



โปรแกรมการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย แบบ Canister โดยทำการตรวจรอบรั้วโรงงาน ทั้ง เหนือลมและใต้ลม เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในช่วงงานซ่อมบำรุง ทั้ง 3 กิจกรรมสำคัญที่อาจจะเกิดกลิ่นและสารอินทรีย์ระเหย

จุดที่ 1 : North Fence Line
จุดที่ 2 : East Fence Line
จุดที่ 3 : South Fence Line
จุดที่ 4 : West Fence Line

Noise Wind speed Canister

ชุดอุปกรณ์ตรวจวัด

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

<u>การเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุง ด้วยเครื่อง Photoionization Detector (PID)</u>

ดำเนินการเฝ้าระวังโดยใช้เครื่อง PID ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ในบรรยากาศบริเวณจุดต่างๆ รอบพื้นที่ที่มีการซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่าง วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึง 4 เมษายน 2568 ความถี่ 2 ครั้งต่อวัน ตามจุดดังต่อไปนี้

โปรแกรมตรวจวัด **VOC** และ **PATROL** ในพื้นที่ส่วนการผลิตตามแผนผังตำแหน่งทำการตรวจวัดด้วยเครื่อง **PID** รอบบริเวณโรงงาน

Patrol time
Morning : 10.00 am
Afternoon : 14.00 pm

- จุดที่จะทำการตรวจวัด VOC และเส้นทางการเดินสำรวจเพื่อให้มั่นใจคุณภาพอากาศว่าจากกระบวนการผลิตในระหว่างการซ่อมบำรุง ไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.4 มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ เมื่อมีการเปิดอุปกรณ์ (ต่อ)

การทำความสะอาดถังปนเปื้อนสารเคมีในการกระบวนการผลิต ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงจะเป็นไปตามเงื่อนไขต่อไปนี้

ค่าที่ต้องตรวจวัด	หน่วยของการตรวจวัด	เกณฑ์ในการอนุญาตให้เปิดอุปกรณ์ได้	ตรวจวัดโดย
ไอของสารเคมีไวไฟ	% LEL ของสาร	0% LEL	เครื่องตรวจวัดแก๊สแบบพกพา
ความเข้มข้นของสารเคมี	ส่วนในล้านส่วน (ppm)	< 50% OEL ของสาเคมีแต่ละชนิด (ค่าขีดจำกัดสารเคมีที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน)	เครื่องตรวจวัดสารเคมีแบบพกพา
		> 50% OEL ของสาเคมีแต่ละชนิด (ต้องประเมิน และใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพิ่มเติม)	
ความเป็นกรด-ด่าง	pH	6 - 8	กระดาษลิตมัส หรือ pH meter
ความดันในระบบ	บาร์ (Bar)	0 Bar	เกจวัดแรงดัน (Pressure Gauge)
ความร้อน	องศาเซลเซียส	60 C	อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ

6. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

6.5 มาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน

- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมในการปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น การใช้หน้ากากและไส้กรองกันฝุ่น
- ในบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีกิจกรรมทำให้เกิดฝุ่นปริมาณมาก เช่น พื้นที่ที่มีงานขัดพื้นผิว จะถูกล้อมพื้นที่โดยรอบและมีป้ายสื่อสารให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

7. มาตรการควบคุมป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง

- ทบทวนวิธีการทำงาน (Job method statement & Job package) ของแต่ละอุปกรณ์ และวางแผนเชิงป้องกันก่อนเริ่มงาน (JSA)
- สื่อสารให้หัวหน้างานและคนงานทุกคนได้รับทราบและทำความเข้าใจอย่างละเอียดในการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเรื่อง
  - การไม่อยู่ในวิถีอันตราย
  - การตรวจสอบเครื่องมือ และเรื่องการใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท
  - อันตรายจากการเชื่อม ตัด (Hot work)
  - การทำงานในที่อับอากาศ
  - การทำงานในที่สูง
  - การใช้เครื่องจักรกลหนัก เช่น รถเครน รถยก

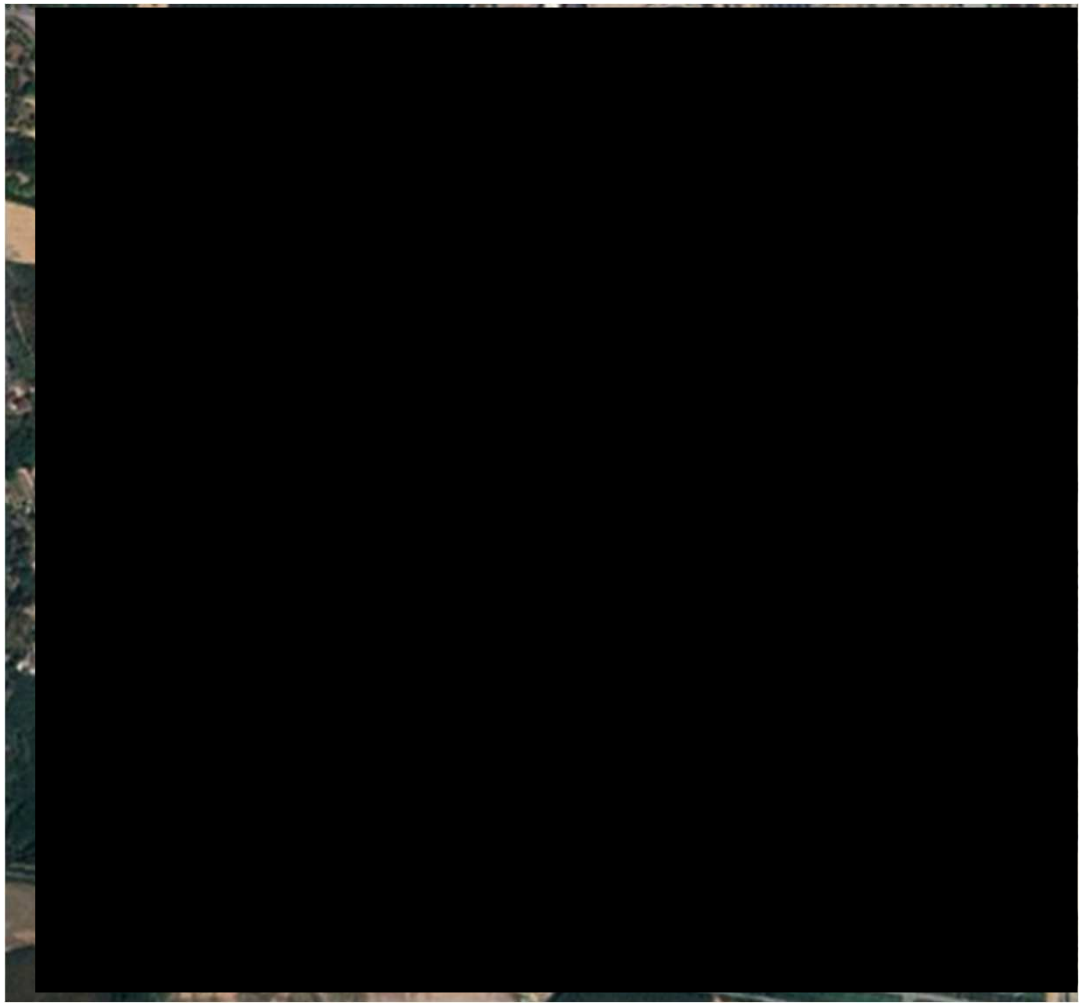
8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่

การตอบสนองกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะทำงาน Turnaround จะมีการนำแผนฉุกเฉินระดับโรงงาน (Site Emergency Procedure) มาใช้
- ผู้ที่พบเจอเหตุการณ์ฉุกเฉินสามารถแจ้ง Control room เพื่อรายงานเหตุฉุกเฉินจากการใช้วิทยุสื่อสาร หรือดึง Safety shower
- ผู้รับเหมาหลักจะมีระบบการเช็ครายชื่อพนักงาน (Head count) ที่จุดรวมพล รวมถึงรายงานยอดของพนักงานในสังกัดด้วย
- มีพยาบาลวิชาชีพอยู่ประจำภายในโรงงานตลอด 24 ชั่วโมง 7 วันต่อสัปดาห์
- มีการเตรียมแผนช่วยเหลือสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ
- มีผู้เชี่ยวชาญด้านการช่วยเหลือสำหรับงานในที่อับอากาศ (Rescue team) จาก NPC S&E ประจำอยู่ในพื้นที่ 24 ชั่วโมง 7 วันต่อสัปดาห์

หมายเหตุ : จะกดปุ่ม Emergency ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ขั้นรุนแรง เช่น เกิดเหตุการณ์ระเบิดต้องรีบอพยพออกนอกโรงงาน

8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (ต่อ)



จุดรวมพล

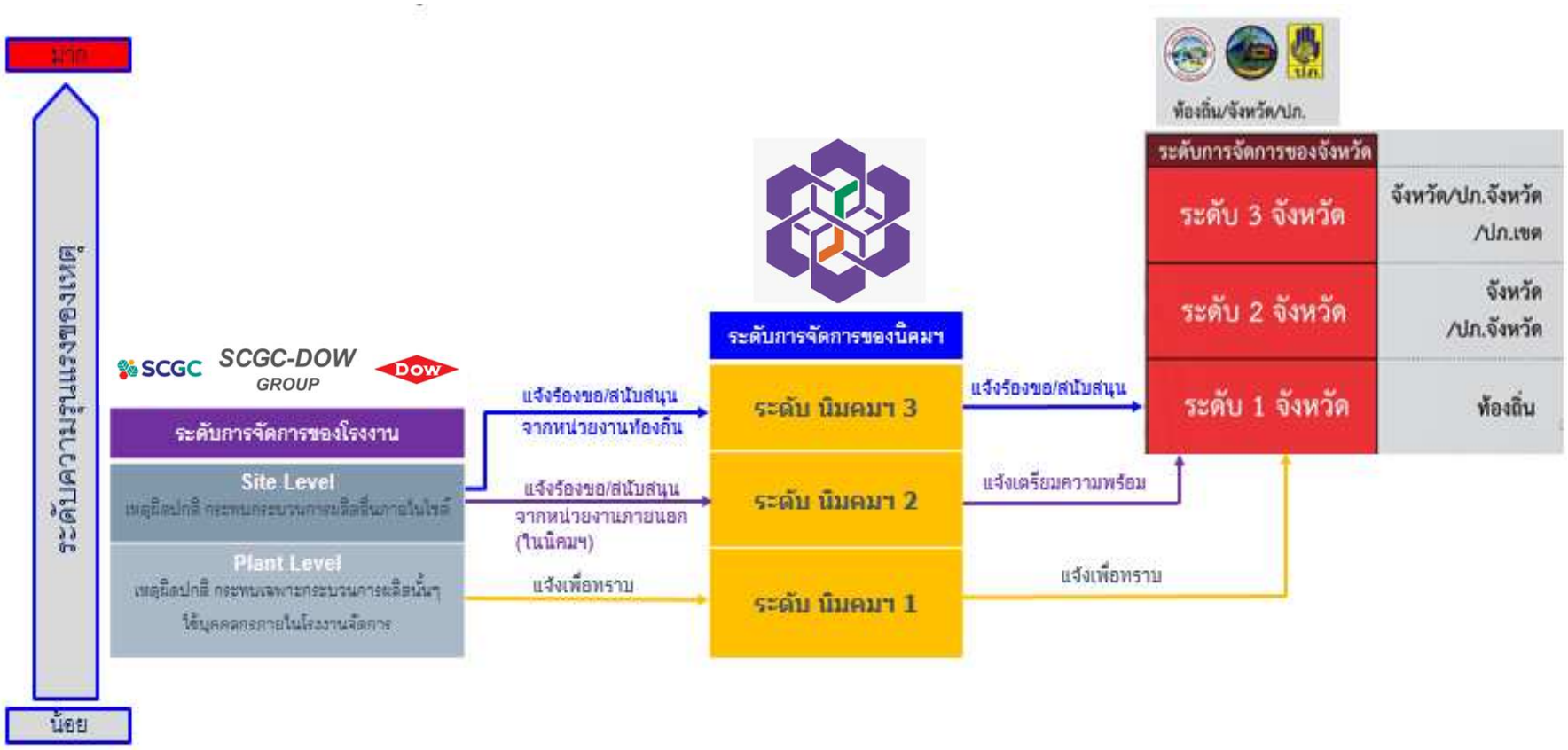
- จุดที่ 1:โรงอาหาร
- จุดที่ 2:จุดตรวจรถสินค้า
- จุดที่ 3:ทิศตะวันตกของสถานีจ่ายไฟฟ้าของ EOU
- จุดที่ 4:ทิศตะวันตกเฉียงเหนือของกลุมโรงงาน West Side
- จุดที่ 5:ทิศเหนือของอาคาร EOU
- จุดที่ 6: ตึก ATC LAB

8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (ต่อ)

ระดับของแผนฉุกเฉิน	คำอธิบาย
Plant Level	เป็นภัยขนาดเล็กใน plant สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ โดยไม่กระทบ plant ข้างเคียง
Site Level	เป็นเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นกระทบกับ plant ข้างเคียงภายใน MTP site
Rayong Level 1	เหตุฉุกเฉินที่เกินขีดความสามารถของโรงงานที่เกิดเหตุ และไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น กองอำนวยการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ และอำเภอ
Rayong Level 2	ไม่สามารถระงับภัยและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนวยการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง จังหวัดใกล้เคียง รวมทั้งหน่วยสนับสนุน
Off- Site Emergency	อุบัติเหตุที่เกิดตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์หรือวัตถุดิบภายนอกโรงงาน

8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (ต่อ)

ระดับของแผนฉุกเฉิน



8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (ต่อ)

จัดเตรียมและตรวจสอบระบบตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ของโรงงานให้พร้อมใช้ตลอดเวลา

8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (ต่อ)

อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินและห้องปฐมพยาบาล ตลอด 24 ชั่วโมงในช่วงของการซ่อมบำรุงใหญ่

8. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (ต่อ)

มีพยาบาลประจำห้องปฐมพยาบาล ตลอด 24 ชั่วโมงในช่วงของการซ่อมบำรุงใหญ่

9. รายชื่อผู้ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1. สิรายุต ธรรมชาติ

- ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
- โทรศัพท์ : 038-925733
- E-mail: tsirayut@dow.com

2. ภัทรี อัคนิตย์

- ตำแหน่ง: ผู้ประสานงานในงานซ่อมบำรุงใหญ่
- โทรศัพท์ : 038-925396
- E-mail: apattaree@dow.com

10. แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ

โรงงานจะแจ้งข้อมูลข่าวสาร/ประชาสัมพันธ์ผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้

1. หนังสือแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสากรรมเอเซีย และบริษัทที่อยู่รอบโรงงาน
2. แจ้งผ่านที่ประชุมคณะทำงานประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย (ไตรภาคี)
3. ติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์
4. จัดรถแห่ประชาสัมพันธ์ช่วงของงานซ่อมบำรุงใหญ่
5. ลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์พูดคุยกับชุมชน

SCGC SCGC-DOW GROUP DOW

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา

เป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การทำงานเป็นผลสำเร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุ หรือได้รับบาดเจ็บใดๆ ซึ่งจะต้องครอบคลุมทั้ง 3 ด้าน ดังต่อไปนี้

1. ไม่ได้รับความบาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต (LIFE) หรือทำให้ชีวิตเปลี่ยนแปลงไป (p-LIFE)
2. ไม่เกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย (PSCE L1/L2)
3. ไม่ทำผิดข้อกำหนดของกฎหมาย (Compliance deviation)

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

1. จำนวนผู้รับเหมาที่จะเข้าทำงานในงานซ่อมบำรุงใหญ่ประมาณ 150 คน
2. มาตรการที่ใช้คัดเลือกผู้รับเหมา
   - ผู้รับเหมาทุกเจ้าต้องผ่านการคัดเลือกตามมาตราฐานข้อกำหนดของบริษัท Dow โดยทั้งนี้ผู้รับเหมาทุกคน ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น (Safety indoctrination) และทุกบริษัทของผู้รับเหมา ต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามข้อกำหนดของบริษัทดาว
3. สัดส่วนจำนวนหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต่อผู้รับเหมา
   - หัวหน้างาน 1 คน : ผู้รับเหมา 20 คน
   - Safety officer 1 คน : ผู้รับเหมา 49 คน
4. โปรแกรม Fit for Duty ในช่วงก่อนเข้างานซ่อมบำรุงใหญ่
   - จำกัดอายุ < 55 ปี (กรณีที่ >55 ปีจะต้องได้รับการอนุญาตจากผู้จัดการงานซ่อมบำรุงใหญ่)
   - มีการวัดสัญญาณชีพ (Viral sign)
     - ✓ วัดความดัน (Blood pressure)
     - ✓ วัดชีพจร (Pulse rate)
     - ✓ วัดอัตราการหายใจ (Respiratory rate/Oxygen sat)
     - ✓ วัดอุณหภูมิ (Temperature)

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.1 การจัดเตรียมพื้นที่พักสำหรับผู้รับเหมา

ทางบริษัทได้จัดพื้นที่พักและห้องน้ำให้กับผู้รับเหมาทุกเจ้าที่เข้ามาปฏิบัติงาน อย่างเพียงพอและเหมาะสม

- พี่พักภายในโรงงาน 1 แห่ง (Block 65)

- ที่พักผู้รับเหมา และจุดจอดเครื่องจักรหนัก (Heavy Equipment) บริเวณ Block 65
- พื้นที่ทำงานของโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และโรงงานผลิตสารโพลีออล
- ทางเข้า-ออก ใช้ประตู ด้านฝั่ง Block 65 Gate W1 สำหรับผู้รับเหมาและเครื่องจักรหนัก (Heavy Equipment)

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

- พื้นที่สำหรับวางถังน้ำดื่ม
  - พื้นที่ต้องตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และเป็นจุดที่โรงงานกำหนดและจัดไว้ให้เท่านั้น ติดต่อ EH&S Delivery Group เพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตในโรงงาน
- ถังน้ำดื่ม
  - ต้องวางถังน้ำบนโต๊ะหรือขาตั้งที่แข็งแรงและสูงจากพื้นดินที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนสิ่งสกปรกและสารเคมี
  - ต้องปิดสนิทและล๊อคกุญแจหรือติดเทปกาวรอบฝาถังตลอดเวลา และต้องทำความสะอาดและเปลี่ยนน้ำทุก ๆ วัน
  - เขียนป้ายบอก “น้ำใช้สำหรับดื่มเท่านั้น”
- แก้วน้ำดื่มหรือกรวยกระดาษ
  - ต้องใช้ของส่วนตัวเท่านั้น ห้ามใช้ร่วมกัน และเก็บในภาชนะที่แห้งสะอาด ไม่มีการปนเปื้อนของสิ่งสกปรกและสารเคมี
- ขวดน้ำดื่ม
  - ต้องเป็นขวดส่วนตัว ห้ามใช้ร่วมกัน และดื่มในพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้เท่านั้น
  - ต้องดื่มครั้งเดียวทิ้งไม่นำกลับมาใช้ใหม่ หรือหากต้องการนำกลับมาใช้งานใหม่ ต้องเป็นภาชนะที่ถูกออกแบบมาให้ใช้งานซ้ำ
- ข้อกำหนดทั่วไป
  - ถอดถุงมือทุกครั้งและให้มั่นใจว่ามือไม่เปื้อนเมื่อต้องการดื่มน้ำ
  - จัดเตรียมถังขยะสำหรับทิ้งแก้วน้ำดื่ม กรวยกระดาษ หรือขวดน้ำพลาสติกให้พร้อมใช้งาน
  - การขนส่งถังน้ำดื่มต้องสะอาด และห้ามขนรวมกับอุปกรณ์อื่น ๆ
  - หากมีกรณีพิเศษ เช่น การนำน้ำดื่มเข้าไปดื่มในพื้นที่ที่มีทางเข้า-ออกจำกัด เช่น ด้านบนสุดของหอกลั่น เป็นต้น ต้องได้รับการอนุมัติจาก Plant Leader Approve เป็นกรณีไป

หมายเหตุ: ข้อกำหนดด้านบนอ้างอิงตาม Dow Global Drinking Policy

Open Container

ร่มสนาม

มีก๊อกปิด/เปิด

ล๊อคฝาถัง

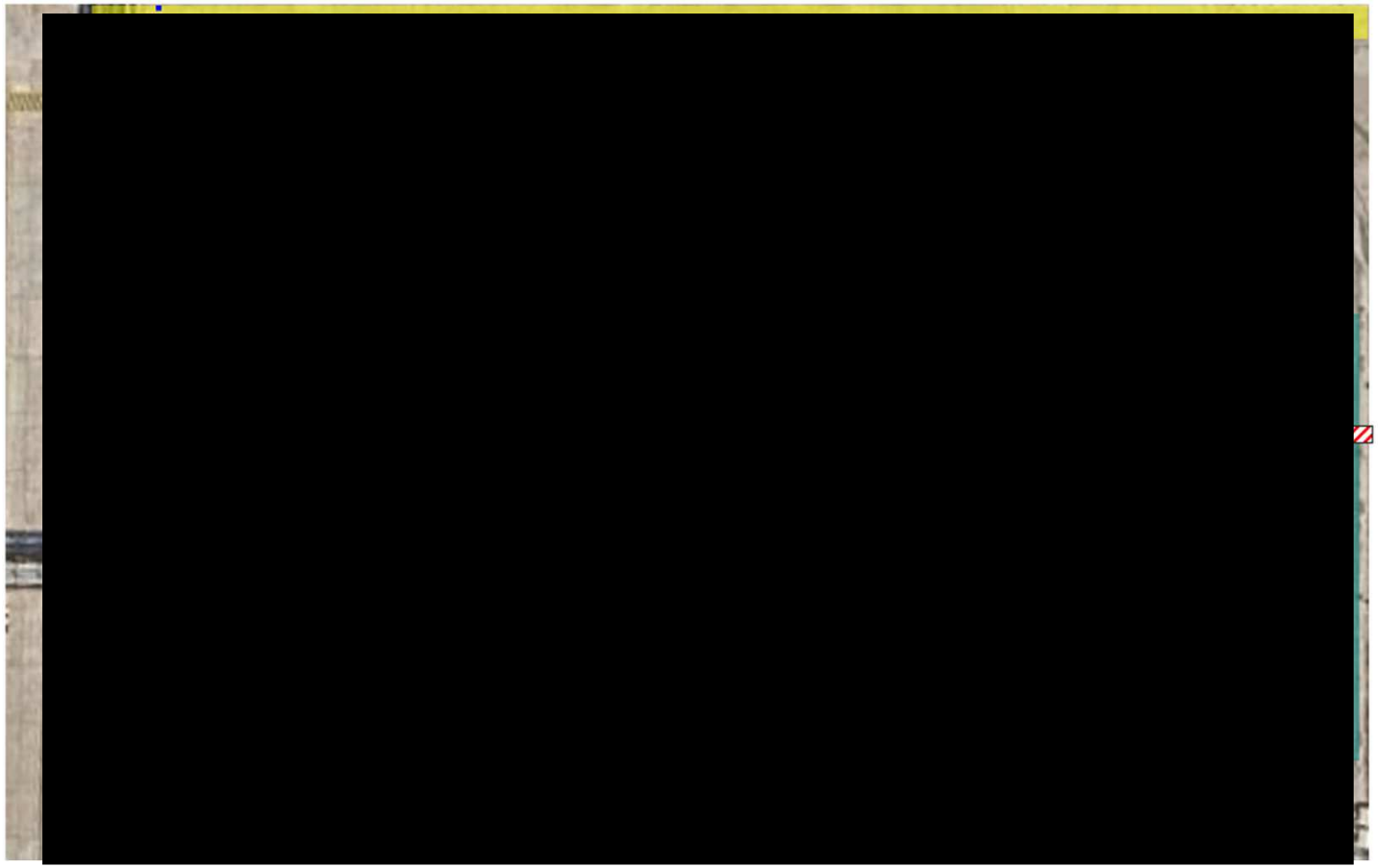
แก้วน้ำ/กรวยกระดาษ

ขวดน้ำส่วนตัว

เก็บในภาชนะ

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.2 การจัดการพื้นที่ในการทำงานและเส้นทางจราจร



11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.3 การอบรม (Training) รูปแบบการวางแผนฝึกอบรมจะแบ่งออก 2 ส่วนหลักๆ คือ

1. การอบรมขั้นพื้นฐาน
2. การอบรมภาคจำเพาะเจาะจง

1. การอบรมขั้นพื้นฐาน

เป็นการอบรมขั้นพื้นฐานที่ผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าอบรมและผ่านการทดสอบจึงสามารถเข้าไปปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิตได้ ได้แก่

- หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับการเข้ามาทำงานในฝ่ายผลิต
- การตรวจสอบเครื่องมือ
- นโยบายการใช้ถุงมือและมีด
- การทำงานบนที่สูง
- การจราจรภายในโรงงาน
- การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

2. การอบรมภาคจำเพาะเจาะจง

ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานแต่ละประเภท จะต้องผ่านการฝึกอบรมเพิ่มเติมตามความเหมาะสมของงานที่คนงานจะเข้าไปทำ ซึ่งจะต้องมีการวางแผนเอาไว้ก่อน

- การออกใบอนุญาต (SWP)
- การเติมน้ำมัน/เชื้อเพลิง
- งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)
- งานเปิดท่อและอุปกรณ์ (Line & Equipment Opening)
- งานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space Entry)
- การใช้เครื่องช่วยหายใจ (Respirator/Fit test)
- ผู้เฝ้าระวังภัย (Safety attendant)
- ผู้ให้สัญญาณเครน (Rigger)
- การสอบทักษะการทำงาน ได้แก่ การทำงานบนที่สูง, การยกชิ้นงาน, การใช้เครื่องเจียร และการใช้สว่าน

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.3 การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SWP)

- ฝ่ายซ่อมบำรุง (Maintenance department) จะต้องเป็นคนเตรียม Safe Work Permit (SWP) และส่งให้กับผู้ประสานงานที่อยู่ในส่วนการผลิตก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน เพื่อให้ทางฝ่ายผลิตมีเวลาในการเตรียมสภาพหน้างานให้พร้อมและปลอดภัย
- SWP ของวันรุ่งขึ้นจะต้องถูกนำไปส่งก่อน 15:00 น. ดังนั้นทีม EH&S และ ทีม Planning & Scheduling จะต้องแน่ใจว่างานทุกงานในวันรุ่งขึ้นได้จัดเตรียมไว้ครบถ้วน เพื่อป้องกันมิให้เกิดงานที่ไม่ได้วางแผนไว้ล่วงหน้า (Unplanned task)
- สำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ และงานในที่อับอากาศ มีการตรวจสอบและปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยของบริษัทและกฎหมายไทยก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

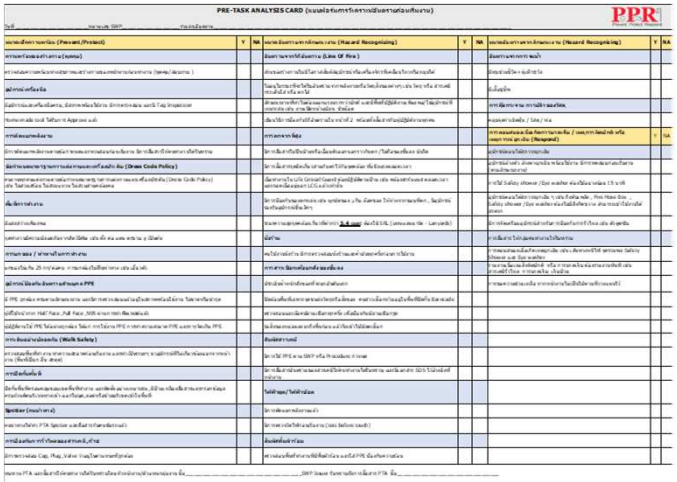
11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.4 การวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน (PTA)

Pre-Task Analysis (PTA) คือเครื่องมือที่ใช้ในวิเคราะห์อันตรายที่จะเกิดขึ้นได้ โดยมีขั้นตอนการทำ PTA ดังนี้

1. จะทำอะไร ทำอย่างไร และเขียนออกมาเป็นลำดับขั้นตอนการทำงาน
2. ในแต่ละลำดับขั้นตอนมีอันตรายอะไรที่จะเกิดขึ้นได้บ้าง
3. คิดหาทางกำจัด หรือป้องกัน อันตรายนั้นๆ

<u>หมายเหตุ</u> PTA นี้จะต้องปรับเปลี่ยน หรือแก้ไขหากสภาพหน้างานเปลี่ยนไป หรือ ขอบเขตงานมีการปรับเปลี่ยน


PRE-TASK ANALYSIS CARD

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา

11.5 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)

ผู้รับเหมาทุกคน (Contractors/Subcontractors) จะต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ให้ถูกต้องกับกฎระเบียบที่ทาง SCGC-Dow เป็นผู้กำหนด และมีจำนวนมากพอกับความต้องการ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกประเภทจะต้องส่งมาให้ทางแผนก EH&S ของ SCGC-Dow ทำการตรวจสอบและอนุมัติก่อนที่จะนำเข้ามาใช้

11.6 การตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์

- เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ของผู้รับเหมาทุกราย จะถูกทำการตรวจสอบและมีการจดบันทึก รวมทั้งติดสติ๊กเกอร์ซึ่งแสดงถึงการตรวจสอบของเครื่องมือที่ลายมือชื่อของ ผู้ตรวจสอบ เอาไว้เป็นหลักฐาน
- ช่วงระยะเวลาที่จะอนุญาตให้ใช้ได้ จะสังเกตได้จากสติ๊กเกอร์การตรวจสอบเครื่องมือประจำเดือน, ประจำไตรมาส และประจำปี โดยจะมีสีของสติ๊กเกอร์ที่แตกต่างกันออกไป โดยเมื่อครบกำหนดในช่วงระยะเวลานั้นๆ ผู้รับเหมาจะต้องนำเครื่องมือมาทำการตรวจสอบใหม่อีกครั้ง

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.7 การบันทึกข้อมูล และการรายงานเหตุการณ์ความไม่ปลอดภัยต่าง ๆ

ผู้รับเหมา มีหน้าที่และความรับผิดชอบในการจัดทำและส่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโปรแกรมความปลอดภัย ให้ทาง SCGC-Dow แผนก EH&S Delivery จะเป็นผู้รวบรวมข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวกับโปรแกรมความปลอดภัย EH&S และประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และรายงานต่อทีมงานที่ดูแลโรงงาน โดยจะต้องทำให้เสร็จวันต่อวัน

Contractor Safety Passport

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.8 การรายงานอุบัติเหตุและการสืบสวน

หากเกิดอุบัติเหตุ หรือ เกิดการบาดเจ็บ หรือ เหตุการณ์ที่เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ (near-miss) ต้องทำการแจ้งและรายงานกลับมาที่ หน่วยงาน Safety ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ภายใน 24 ชั่วโมง เมื่อมีเหตุเกิดขึ้น

เหตุการณ์ดังต่อไปนี้ที่จะต้องทำ การสืบสวนหาสาเหตุ

1. Near-misses ที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายถึงขั้นรายงาน
2. Near-misses ที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายถึงขั้นได้รับบาดเจ็บ
3. การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน รุนแรงจนถึงแก่ความตาย
4. เกิดไฟไหม้หรือระเบิด
5. เกิดทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
6. อุบัติเหตุทางยวดยานพาหนะและการขนส่ง
7. เกิดสารเคมีรั่วไหล หรือ สัมผัสโดนสารเคมี

11. แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา (ต่อ)

11.9 การให้รางวัล EH&S Incentive Program

สถิติความปลอดภัยของโครงการ มีเป้าหมาย คือ การปฏิบัติงานที่ปราศจากอุบัติเหตุ โดยที่ไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (Recordable Injury), ไม่มีบันทึกการหกรั่วไหลของสารเคมีอันตราย (PSCE L1/L2) และไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชุนหรือผิดข้อกำหนดของกฎหมาย (Compliance Deviation) และพนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ละเมิดต่อกฎระเบียบ (EH&S Expectation) ทางบริษัทได้มีการกำหนดเป้าหมายไว้ ดังนี้

- มีการส่งเสริมการรายงานการเฝ้าสังเกตพฤติกรรมการทำงานที่ปลอดภัยทุกวัน
- สถิติความปลอดภัยฯ ครบ 2 สัปดาห์ โดยไม่เกิดอุบัติเหตุตามเป้าหมาย จะมีการมอบรางวัล อาทิเช่น อาหาร หรือเครื่องดื่ม รวมทั้งการจับฉลากรางวัลให้กับผู้ที่ปฏิบัติงานที่มีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย

Seek

Together™

ภาคผนวก ข-5

จดหมายนำส่งรายงาน Environmental Audit

ประจำปี พ.ศ. 2568

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อซ.2511-018

วันที่ 25 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัทฯ ประจำปี พ.ศ. 2568

บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2568 แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร ---- ศศิธร ----

ตำแหน่ง ---- ธุรการ ----

วันที่ ---- 25 พ.ย. 2568 ----

ผู้ประสานงาน: ดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

ภาคผนวก ข-6

เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ

เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ

ที่ อก ๐๓๑๒/๔๕๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/กรอ ๒๔๐๓-๐๐๒ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ๑๕๐,๐๐๐ตัน/ปี และผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ๒๐๐,๐๐๐ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๐๔๒๕๕๔๗ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๔-ญอช.) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการทบทวนรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-7

หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมฯ และตัวอย่างบันทึกการประชุม

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๓/๐๒๓

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้งหน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดรับกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่งตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายเริงฤทธิ์ กุศลกรรมบถ)
ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖
โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๙๖

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๑๗ /๒๕๖๔
เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

๑. **องค์ประกอบ**

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
<u>ผู้แทนภาคราชการ</u> จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย	
๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	คณะทำงาน
๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลา	คณะทำงาน
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๗ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง	คณะทำงาน
๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	คณะทำงาน

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลา คณะทำงาน

ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประชุมมิตร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนล้อเกวียน หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสี่กั๊ก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๑ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๒ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพยูน ๑ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพยูน ๒ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพยูน ๓ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพยูน ๔ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูดร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก ตะวันออกประชุมมิตร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทวา หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์ คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนชมวิวเนินกระปรอก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแฟบ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนชากลูกหญ้า หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบชลูด หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบชะลูด-ชากกลาง หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวข่าวระยอง คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด คณะทำงาน

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย

๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด คณะทำงาน

๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ คณะทำงาน
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลิออล คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชั่น คณะทำงาน
บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ คณะทำงาน
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย คณะทำงาน

๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวเนื่องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖. มีส่วนร่วม...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บันทึกการประชุม

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2568

วันพุธที่ 26 มีนาคม พ.ศ. 2568 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมทาวฮอลล์กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.	[redacted] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมWHAตะวันออก(มาบตาพุด)	ประธานคณะทำงาน
2.	นายอำเภอบ้านฉาง	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
3.	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
4.	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลา	กรรมการ
5.	ผู้แทนจากโรงพยาบาลบ้านฉาง	กรรมการ
6.	รองผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	กรรมการ
7.	ผู้แทนผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	กรรมการ
8.	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
9.	กำนันตำบลพลา	กรรมการ
10.	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
11.	ผู้แทนชุมชนประชุมมิตร	กรรมการ
12.	ผู้แทนชุมชนล้อเกวียน	กรรมการ
13.	ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก	กรรมการ
14.	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 2	กรรมการ
15.	ผู้แทนชุมชนพยูน 1	กรรมการ
16.	ผู้แทนชุมชนพยูน 2	กรรมการ
17.	ผู้แทนชุมชนพยูน 3	กรรมการ
18.	ผู้แทนชุมชนพยูน 4	กรรมการ
19.	ผู้แทนชุมชนบ้านห้วยมะหาด	กรรมการ
20.	ผู้แทนชุมชนบ้านภูดร	กรรมการ
21.	ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 1	กรรมการ
22.	ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	กรรมการ
23.	ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	กรรมการ
24.	[redacted]สกุล ประธานชุมชนหนองใหญ่	กรรมการ
25.	[redacted] ผู้แทนประธานชุมชนรวมมิตร	กรรมการ

26.	[redacted]	ประธานชุมชนไทวา	กรรมการ
27.		ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	กรรมการ
28.		ประธานชุมชนมณียา-สายลมเย็น	กรรมการ
29.		ประธานชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
30.		ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
31.		ประธานชุมชนชมวิวเนินกระปรอก	กรรมการ
32.		ผู้แทนประธานชุมชนชากลูกหญ้า	กรรมการ
33.		ผู้แทนประธานชุมชนมาบชลูด	กรรมการ
34.		ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
35.		นายกสมาคมครอบครัวข่าวระยอง	กรรมการ
36.		ผู้จัดการทั่วไปบริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเซียจำกัด	กรรมการ
37.		ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	กรรมการ
38.		ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล	กรรมการ
39.		ผู้จัดการโครงการผลิตอะคริลิก อิมัลชั่น	กรรมการ
40.		ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	กรรมการ
41.		ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
42.		ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	กรรมการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตุการณ์ประชุม

1.	[redacted]	ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์
2.		ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์
3.		รองผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
4.		ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์
5.		เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
6.		รัฐกิจสัมพันธ์
7.		เจ้าหน้าที่ CSR
8.		เจ้าหน้าที่ CSR
9.		เจ้าหน้าที่ CSR
10.		ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SOLVAY)
11.		ผู้จัดการ CSR & Community Relations (SOLVAY)

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
2. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
3. ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง
4. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตร
5. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก
6. ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 1
7. ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 2
8. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก
9. ประธานชุมชนหนองแฟบ
10. ผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด
11. ผู้จัดการสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน
12. ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

[redacted](ประธานคณะทำงาน) กล่าวเปิดประชุมและให้ผู้เข้าร่วมประชุมแนะนำตัวก่อนเริ่มประชุม

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 2/2567

[redacted]ผู้แทนเลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา ที่ประชุมคณะทำงานฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2567

ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

โรงงานผลิตสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

[redacted]ายงานผลการดำเนินโครงการ

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางดำเนินการได้ตามปกติ ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ในไตรมาสที่ 1 (1 มีนาคม 2568 – 8 เมษายน 2568) หยุดซ่อมบำรุงใหญ่
- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 2

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

[redacted]ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนินโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสนี้

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด(ช่วงดำเนินการ)

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 11 มาตราการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

1 มาตราการทั่วไป

2 คุณภาพอากาศ

3 ระดับเสียง

4 คุณภาพน้ำ

5 การใช้น้ำ

6 การคมนาคม

7 การจัดการของเสีย

8 สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

9 อาชีวอนามัย ความปลอดภัย

10 สาธารณสุข สุขภาพ

11 สุนทรีภาพ

โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

[redacted](เลขา) กล่าวรายงาน

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการได้ตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ในไตรมาสที่ 1 (1มีนาคม 2568 – 8 เมษายน 2568) เพื่อหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 2

โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

[redacted]ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล กล่าวรายงาน

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ในไตรมาสที่ 1 (1มีนาคม 2568 – 8 เมษายน 2568) หยุดซ่อมบำรุงใหญ่
- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 2

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.2 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชันและสารฆ่าเชื้อ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted] ผู้จัดการ โครงการผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ อิมัลชั่น ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินโครงการฯ

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- โรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชั่น การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

โรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชั่น ของ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 10 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

1 มาตราการทั่วไป

2 คุณภาพอากาศ

3 ระดับเสียง

4 คุณภาพน้ำ

5 การคมนาคม

6 การจัดการของเสีย

7 สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

8 อาชีวอนามัย ความปลอดภัย

9 สาธารณสุข สุขภาพ

10 สุนทรีภาพ

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

[redacted] รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเชีย

<u>คุณภาพจากแหล่งกำเนิด</u>

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์)
  - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพ ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ผลตรวจวัดเสียงในพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ผลตรวจวัดเสียงพนักงานปฏิบัติงานส่วนพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (โรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ)
  - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนมาบชลูด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนพยูน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง INSPECTION MANHOLE ก่อนระบายออกนอกโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงบริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริวรั้วโครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล)
  - น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพดิน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสารโพลีออล) DMC RIGID
  - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมผนักงานสายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมผนักงานสายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน)
  - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - น้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดเสียงจากในสถานประกอบการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด

- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด
    - มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - การติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - ระดับเสียงในพื้นที่ชุมชน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - ระดับเสียงริวรั้วโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
    - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

[redacted] รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

การโต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

ตารางแผนงานซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

- วันที่ 11 พฤษภาคม 2568 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
- วันที่ 18 สิงหาคม 2568 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
- วันที่ 11 กันยายน 2568 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกคอล
- วันที่ 15 สิงหาคม 2568 โรงงานผลิตสารโพลีออล
- วันที่ 17 กรกฎาคม 2568 โรงงานสาธารณูปโภค
- วันที่ 6 พฤษภาคม 2568 โรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน
- วันที่ 24 ตุลาคม 2568 ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า

นำเสนอวีดีทัศน์รายละเอียดการซ้อมแผนฉุกเฉินและการซ้อมดับเพลิงที่ผ่านมา

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

[redacted] ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม รายงานกิจกรรมดังนี้

- กิจกรรมเก็บขยะเนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากลประจำปี 2567

- กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดีปีใหม่ พ.ศ. 2568
- กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชน : งานบุญศาลหลวงเตี่ย
- กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี พ.ศ. 2568
- ความคืบหน้าศูนย์นวัตกรรมเศรษฐกิจหมุนเวียนเพื่อการจัดการและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลครบวงจร
- โครงการห้องเรียนเคมีดาว
- โครงการประกวดหุ่นยนต์ FIRST LEGO LEAGUE
- กิจกรรมมอบต้นไม้แทนใจ วันวาเลนไทน์
- กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน
- กิจกรรมสื่อสารการซ่อมบำรุงของโรงงาน PO/PG ให้กับชุมชนรอบรั้ว
- ร่วมกิจกรรมเกษียณเพิ่มสุขยุค 5G
- ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดพยูน เนื่องในวันท้องถิ่นไทย
- โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน

แผนการดำเนินงานกิจกรรมไตรมาสหน้า

- ค่ายเยาวชนเรียน รักษ์ ป่าชายเลน 24 – 26 มิถุนายน 2568
- กิจกรรมทาสีถนนการเรียนรู้
- กิจกรรมเก็บขยะชายหาดในพื้นที่
- กิจกรรมตลาดนัดบ้านฉัน @ บ้านฉาง

วาระที่ 4.5 รายงานผลการดำเนินงานโครงการของ กลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

[redacted]กล่าวเน้นให้ความสำคัญเรื่องกากของเสีย กากอุตสาหกรรม รถที่รับไปกำจัดต้องให้ถูกประเภท และมีการติดตามทุกครั้ง

ตอบ [redacted]ชี้แจงขั้นตอนการกำจัดของเสียของกลุ่มบริษัท ดาว

[redacted] (พยูน1) เน้นย้ำเรื่องการทำแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพราะเห็นถึงความสำคัญของการซ้อม และการที่มีเครื่องมือหุ่นยนต์และโดรน ทำให้ชุมชนเกิดความเชื่อมั่นมากขึ้น อีกทั้งชื่นชมการทำงานร่วมกับหน่วยงาน NPC S&E

[redacted]ประชาสัมพันธ์เรื่องการเลือกตั้งของชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยจะมีชุมชนเพิ่มขึ้นจากเดิม 14 ชุมชน เป็น 16 ชุมชน

ประธานในที่ประชุมกล่าวขอบคุณผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน และกล่าวปิดประชุม

---------- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. ----------

ผู้บันทึกการประชุม [redacted] ผู้ตรวจบันทึกการประชุม [redacted]

ภาคผนวก ข-8

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

Process Safety Beacon

Messages for Manufacturing Personnel

www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

An AIChE Technology Alliance

CCPS Center for Chemical Process Safety

aiche.org/ccps

This issue sponsored by

ioMosaic®

Minimizing risk. Maximizing potential.®

www.iomosaic.com

การรั่วไหล (LOPC) ทำให้เกิดอุบัติการณ์ตามมา

ธันวาคม 2568

มกราคม 2557

Process safety incidents occur in operations of all sizes, in the petrochemical industries and many other operations that handle chemicals. One thing many process incidents have in common; they start with a Loss of Primary Containment (LOPC) event. Here are 3 past Beacons that demonstrate this fact:

Corrosion can be hidden cause of LOPC. The January 2014 Beacon shows how insulation can hide and promote corrosion under insulation (CUI). (https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=3)

Poor isolation of piping and equipment is a frequent cause of LOPC events. The Beacon from October 2021 covers an incident where poor isolation fatally injured 2 people. (https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=2)

Releases of hazardous material can also be caused by mixing incompatible materials. The May 2023 Beacon points out an example of where adding the wrong material to a tank can have huge impacts. (https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=2)

ตุลาคม 2564

อุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Incident) เกิดขึ้นในการดำเนินงานในอุตสาหกรรมปิโตรเคมีทุกขนาดและการดำเนินงานอื่น ๆ อีกมากมายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สิ่งหนึ่งที่อุบัติการณ์จากกระบวนการผลิตหลายเหตุการณ์มีเหมือนกันคือมันเริ่มต้นจากการรั่วไหล (LOPC) ด้านบนคือ Beacons 3 ฉบับที่ผ่านมาที่แสดงให้เห็นถึงข้อเท็จจริงนี้:

การกัดกร่อนอาจเป็นสาเหตุที่ซ่อนอยู่ที่ทำให้เกิด LOPC ได้ Beacon ฉบับเดือนมกราคม 2557 แสดงให้เห็นว่าฉนวนกันความร้อนสามารถซ่อนและส่งเสริมการกัดกร่อนภายใต้ฉนวน (CUI) ได้อย่างไร (https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=3)

การตัดแยกท่อและอุปกรณ์ที่ไม่ดีเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิด LOPC บ่อยครั้ง Beacon ฉบับเดือนตุลาคม 2564 ครอบคลุมเหตุการณ์ที่การตัดแยกไม่ดีทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 2 คน (https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=2)

การรั่วไหลของวัตถุอันตรายอาจเกิดจากการผสมวัสดุที่เข้ากันไม่ได้ Beacon ฉบับเดือนพฤษภาคม 2566 ชี้ให้เห็นตัวอย่างว่าการเติมสารผิดตัวลงในถังอาจส่งผลกระทบอย่างมาก(https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=2)

คุณรู้หรือไม่?

- การรั่วไหล (LOPC) คือ การปลดปล่อยสารจากภาชนะกักเก็บหลักโดยที่ไม่ได้มีการวางแผนหรือไม่มีการควบคุม ใด ๆ
- ก่อนเกิดการรั่วไหลมักมีสัญญาณเตือน เช่น เกิดการกัดกร่อนอย่างรุนแรงหรือวาล์วตัวท้ายสุดที่ใช้งานกับสารเคมีอันตรายไม่ได้ถูกปิดแคปหรือปลั๊ก
- LOPC เกิดจากหลายปัจจัยนอกเหนือจากที่ระบุไว้ข้างต้น เช่น ถูกยานพาหนะชน ความเสียหายเชิงกล การสั่นสะเทือน การทำงานผิดพลาด วัสดุก่อสร้างที่ไม่ถูกต้อง, อุณหภูมิ หรือ ความดันเปลี่ยน รวมถึงปัจจัยอื่น ๆ
- ฉนวนที่เสียหายทำให้น้ำเข้าไปในฉนวนและอาจทำให้เกิดการกัดกร่อนภายใต้ฉนวน (CUI) ได้
- เหตุการณ์ LOPC สามารถป้องกันได้!

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ขณะเดินตรวจสอบพื้นที่โดยรอบให้สังเกตุการรั่วไหลและรายงานทันที
- กั้นพื้นที่ (barricade) รอบบริเวณที่มีการรั่วไหลจนกว่าจะระบุสารที่รั่วไหลและหยุดการรั่วไหลได้
- รายงานหากมีฉนวนที่ขาดหายไปหรือเสียหาย
- ชี้ให้เห็นรอยรั่วที่เกิดขึ้นในจุดเดียวกันหรือจากสารตัวเดียวกัน มันอาจบ่งบอกถึงจุดบกพร่องในระบบหรือปัญหาที่ใหญ่กว่า
- แชร์เหตุการณ์ LOPC ระหว่างการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต (PHA)

ป้องกันการรั่วไหล (LOPC) - เก็บสารอันตรายไว้ในที่ที่เหมาะสม!

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

An AIChE Technology Alliance
CCPS Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

This issue sponsored by
ioMosaic®
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

PPE จะใช้ได้ผลก็ต่อเมื่อคุณสวมใส่อย่างถูกต้อง!

พฤศจิกายน 2568

รูปที่ 1 วาล์วตัดแยกเกจวัดความดัน

รูปที่ 2 เกจวัดความดันอุดตัน

เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 สารผสมไฮโดรคาร์บอนประมาณ 358 กิโลกรัม ที่มีไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H2S) เป็นส่วนประกอบ รั่วไหลออกมาจากโรงกลั่นในรัฐแคลิฟอร์เนีย สหรัฐอเมริกา พนักงานคนหนึ่งได้รับบาดเจ็บสาหัสจากการสัมผัสกับก๊าซ H2S ที่เป็นพิษ

โอเปอเรเตอร์ 4 คนถูกส่งไปที่หน้างานเพื่อเปลี่ยนเกจวัดความดันที่ชำรุด เนื่องจากวาล์วด้านล่าง (วงรีสีน้ำเงิน) แตกอย่างเห็นได้ชัด โอเปอเรเตอร์ได้ทำการปิดวาล์วที่ใกล้กับเกจวัดความดันมากที่สุด (สี่เหลี่ยมผืนผ้าสีน้ำเงิน) พวกเขาไม่ได้ตระหนักว่ามีสิ่งกีดขวางภายในตัววาล์วทำให้ไม่สามารถปิดวาล์วได้อย่างสมบูรณ์ โอเปอเรเตอร์คนหนึ่งเริ่มถอดเกจวัดความดันออก ไม่มีสัญญาณบ่งชี้ว่ายังมีแรงดัน

ตกค้างขณะคลายเกลียวเกจวัดความดัน หลังจากถอดเกจวัดความดันออกแล้วเป็นไปได้ว่าความดันในกระบวนการผลิตดันให้เศษชิ้นส่วนที่อุดตันท่อหลุดออกและทำให้สารผสมไฮโดรคาร์บอนไวไฟที่มีไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เป็นพิษผสมอยู่รั่วไหลออกมา ไม่มีโอเปอเรเตอร์คนไหนสวมเครื่องช่วยหายใจ (respirator) เพื่อป้องกันไอระเหย H2S โอเปอเรเตอร์ 3 คนยังมีสติและอพยพออกมา โอเปอเรเตอร์คนที่ 4 หมดสติและได้รับการช่วยเหลือโดยเจ้าหน้าที่กู้ภัยฉุกเฉินและถูกส่งต่อไปรับการรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาล

จากการสอบสวนพบว่าการรั่วไหลเกิดจากการตัดแยกท่อ (isolate) ก่อนที่จะถอดเกจวัดความดันไม่มีประสิทธิภาพ ค่าที่อ่านได้จากเกจวัดความดันที่อุดตันทำให้เข้าใจว่าปลอดภัย ความรุนแรงของเหตุการณ์เพิ่มขึ้นจากการที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม

คุณรู้หรือไม่?

- PPE เป็นอุปกรณ์ป้องกันที่ต้องใช้การบริหารจัดการ ผู้ใช้งานต้องรู้ว่า PPE ชนิดไหนที่เหมาะสมสำหรับงานที่ปฏิบัติ ต้องแน่ใจว่าสวมใส่อย่างถูกต้อง เพื่อป้องกันการสัมผัสทางร่างกายและระบบทางเดินหายใจ
- ควรระบุ PPE ที่จำเป็นในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในขั้นตอนการปฏิบัติงานและการบำรุงรักษา
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) มีหัวข้อส่วนหนึ่งที่แนะนำเกี่ยวกับ PPE ที่ใช้
- มีสาเหตุหลายประการที่อาจทำให้ PPE ไม่มีประสิทธิภาพ:
  - ไม่ได้ใช้หรือใช้งานไม่ถูกต้อง
  - ผู้ใช้ไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างเหมาะสมเกี่ยวกับการใช้ PPE
  - PPE ที่ระบุไม่ถูกต้องสำหรับงาน
  - งานเปลี่ยนไป
  - PPE อยู่ในสภาพไม่ดี
- PPE ไม่สามารถป้องกันไม่ให้วัสดุอันตรายเกิดการรั่วไหลได้ แต่เป็นอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญเมื่อเกิดการรั่วไหลขึ้น

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ก่อนเริ่มงาน ให้ศึกษาขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อให้ทราบว่าต้องใช้ PPE อะไรบ้าง นอกจากนี้ยังสามารถหาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ PPE ที่เหมาะสมได้จากเอกสาร SDS
- ตรวจสอบ PPE ของคุณก่อนใช้งานเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพดี
- สวมชุด PPE ที่จำเป็นจนกว่างานจะเสร็จสิ้นและควบคุมอันตรายได้
- ตรวจสอบ PPE ของคุณอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่ายังคงอยู่ในสภาพดีและชิ้นส่วนสำคัญ เช่น ไส้กรอง (respirator cartridge) ยังไม่หมดอายุ

ดูแล PPE ของคุณให้ดีและมันจะดูแลคุณ

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

An AIChE Technology Alliance
CCPS Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

This issue sponsored by
ioMosaic®
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

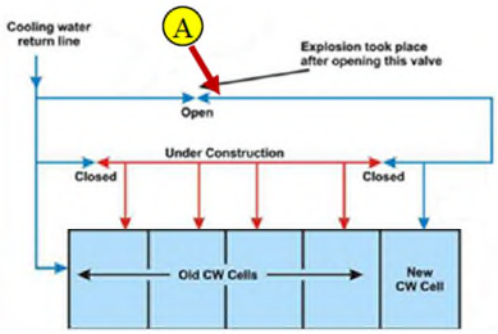
หอทำความเย็น (cooling tower) ของโรงกลั่นเกิดระเบิดและไฟไหม้

ตุลาคม 2568

รูปที่ 1 ไฟไหม้หอทำความเย็น

ในเดือนสิงหาคม 2556 โรงกลั่นในอินเดียกำลังเตรียมความพร้อมในการเริ่มใช้งานหอทำความเย็นเซลล์ใหม่ เมื่อเติมน้ำเข้าไปในเซลล์ใหม่ของหอทำความเย็นเป็นครั้งแรก มีไฮโดรคาร์บอนเหลวและไอระเหยจำนวนมากรั่วไหลออกมาและติดไฟ ซึ่งน่าจะเกิดจากงานที่มีประกายไฟในพื้นที่ มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส 29 คน และอีกหลายคนได้รับบาดเจ็บจากการถูกไฟไหม้

จากการสอบสวนสรุปได้ว่ามีสารไฮโดรคาร์บอนไวไฟที่รั่วจากเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนสะสมอยู่ในท่อน้ำหล่อเย็นในจุดที่สูง ไม่มีของไหลในท่อส่วนนี้จนกระทั่งวาล์ว 'A' (รูปที่ 2) ถูกเปิดเพื่อทดสอบหอทำความเย็นเซลล์ใหม่ ของเหลวไวไฟจากเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่รั่วถูกปล่อยเข้าไปในหอทำความเย็น กลุ่มไอสารไฮโดรคาร์บอนก่อตัวขึ้นด้านในและรอบ ๆ หอทำความเย็นและเกิดลุกติดไฟขึ้น ผู้บาดเจ็บหลายคนเป็นผู้รับเหมาที่ทำงานในพื้นที่ขณะนั้น ไม่ได้มีการปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติของบริษัทที่ต้องหยุดงานเมื่อมีการเตรียมความพร้อมในการเริ่มใช้งานอุปกรณ์ใหม่



รูปที่ 2 รูปสเก็ตช์ของท่อน้ำหล่อเย็น

ที่มา: OISD Newsletter Vol. 2 Issue 9

คุณรู้หรือไม่?

- ไฮโดรคาร์บอนส่วนใหญ่มีน้ำหนักเบากว่าน้ำและสามารถสะสมในจุดที่อยู่สูงได้
- ท่อ (tube) ในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบเชลล์และท่อมีผนังที่บางกว่าท่อ (piping) มาก การกัดกร่อนเพียงเล็กน้อยอาจทำให้เกิดการรั่วไหลได้
- ท่อในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนตรวจสอบได้ยากเนื่องจากอยู่ภายในเชลล์
- การเริ่มดำเนินการผลิต (start up) หรือการกลับมาเตรียมความพร้อมเพื่อเริ่มดำเนินการผลิตอีกครั้ง (recommissioning) อาจทำให้เกิดสถานการณ์อันตรายได้ เนื่องจากระบบความปลอดภัยบางอย่างอาจขาดหายไปหรือไม่พร้อมใช้งาน และอาจมีคนทำงานเพิ่มขึ้นในพื้นที่
- บางครั้งโครงสร้างด้านในของหอทำความเย็นอาจเป็นโครงไม้หรือไฟเบอร์กลาส หากเกิดไฟไหม้วัสดุเหล่านี้อาจดับไฟได้ยาก
- หอทำความเย็นมักถูกมองว่าเป็นกระบวนการผลิตที่มีอันตรายต่ำเนื่องจากมี "เฉพาะ" น้ำในกระบวนการผลิต
- การออกแบบหอทำความเย็นอาจรวมคุณสมบัติด้านความปลอดภัยเพื่อช่วยป้องกันอันตรายเหล่านี้ เช่น ช่องระบายอากาศ เครื่องตรวจจับก๊าซ และการป้องกันด้วยระบบสปริงเกลอร์

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ของไหลในกระบวนการผลิตสามารถรั่วไหลลงสู่น้ำหล่อเย็นได้ อย่าคิดว่าระบบน้ำหล่อเย็นเป็น 'แค่น้ำ'
- เมื่อเปิดหรือเริ่มมีการไหลในท่อน้ำหล่อเย็น ให้พิจารณาว่ามีอะไรอยู่ภายในท่อและอะไรที่อาจรั่วไหลออกมา.
- ในระหว่างการเริ่มต้นดำเนินการผลิต (start up) อาจมีการรั่วไหลของสารอันตรายได้ แจ้งเตือนคนงานใกล้เคียงถึงสถานการณ์เพื่อให้พวกเขาสามารถหยุดงานชั่วคราวและออกจากพื้นที่จนกว่าสถานการณ์จะปลอดภัยพอที่จะกลับมาทำงานต่อได้

น้ำอาจกลายเป็นสารอันตรายเมื่อปนเปื้อนกับของไหลในกระบวนการผลิต

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

An AIChE Technology Alliance
CCPS Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

This issue sponsored by
DEKRA
www.dekra.us/process-safety

ข้อผิดพลาดหลายอย่างนำไปสู่การรั่วไหลของไฮโดรเจนและไฟไหม้

กันยายน 2568

รูปที่ 1 การบรรจุไฮโดรเจนลงท่อบนรถเทรลเลอร์ (tube trailer)

รูปที่ 2 รถแทรกเตอร์ – เทรลเลอร์ที่เสียหาย

อ้างอิง: Hydrogen Safety Panel Report PNNL-31015-1

การรั่วไหลของไฮโดรเจนแรงดันสูงเกิดขึ้นที่โรงงานขนถ่าย/เติมท่อไฮโดรเจนบนรถเทรลเลอร์ในเมืองซานตาคลารา รัฐแคลิฟอร์เนีย เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2562

พนักงานขับรถและพนักงานฝึกหัดกำลังเติมไฮโดรเจนลง tube trailer จากถังไฮโดรเจนที่ตั้งอยู่ในบริเวณใกล้เคียง เมื่อโมดูลบนรถเทรลเลอร์เต็มไปประมาณ 95% พนักงานฝึกหัดสังเกตเห็นการรั่วไหลของไฮโดรเจนบริเวณใกล้กับแมนนวลวาล์วที่ใช้ปิดการเติมสารจึงได้แจ้งให้พนักงานขับรถทราบ พนักงานขับรถสั่งให้พนักงานฝึกหัดหยุดการเติมไฮโดรเจน พนักงานฝึกหัดหยุดกระบวนการเติมไฮโดรเจนสำหรับทั้งสองโมดูล แต่ไม่ได้ปลดท่อที่ใช้เติมสารออกจากรถเทรลเลอร์ (รูปที่ 1) พนักงานขับรถปิดแมนนวลวาล์ว (ลูกศรชี้) เพื่อแยกโมดูลด้านหน้าออกจากท่อจ่าย ลดแรงดันในท่อ และถอดส่วนหนึ่งของท่อออกมาเพื่อซ่อมแซมรอยรั่ว พนักงานขับรถไม่มีชิ้นส่วนที่ใช้ในการซ่อมแซมจึงสั่งให้พนักงานฝึกหัดหยุดการจ่ายไฮโดรเจน พนักงานฝึกหัดเริ่มกระบวนการเติมไฮโดรเจนใหม่โดยไม่ได้ตั้งใจจากการกดปุ่มควบคุมผิดปุ่ม ทำให้วาล์วที่ขับด้วยลมบนรถเทรลเลอร์เปิด ก๊าซไฮโดรเจนรั่วออกมาด้วยอัตราการไหลสูงผ่านท่อที่ถูกถอดออกไว้ก่อนหน้านี้ ส่วนผสมของไฮโดรเจนและอากาศติดไฟและส่งผลให้เกิดการระเบิดของไฮโดรเจนตามด้วยเพลิงไหม้

ไฟไหม้และระเบิดทำให้ท่อเสียหาย (รูปที่ 2) และทำให้อุปกรณ์ระบายอุณหภูมิความดันไฮโดรเจนทำงาน เพิ่มเชื้อเพลิงเข้ามาอีก ไฟลุกลามไปยังวัสดุอื่นๆ บนรถที่อยู่ติดกัน ไฮโดรเจนประมาณ 250 กก. รั่วออกมาในระหว่างที่เกิดเหตุการณ์นี้ ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

คุณรู้หรือไม่?

- ไฮโดรเจนเป็นสารที่มีโมเลกุลที่เล็กที่สุดและสามารถรั่วไหลผ่านรอยรั่วที่เล็กมาก
- พลังงานที่ใช้ในการจุดระเบิดไฮโดรเจนคือ 0.02mJ หากเปรียบเทียบกัน ก๊าซธรรมชาติใช้พลังงาน 0.29 mJ ในการจุดระเบิด
- ระบบท่ออาจซับซ้อนและอาจต้องใช้ไดอะแกรมและขั้นตอนปฏิบัติงานในการตัดแยกระบบอย่างเหมาะสม
- การซ่อมแซมควรทำก็ต่อเมื่ออุปกรณ์ถูกตัดแยกออกจากอันตรายอย่างเหมาะสมและดำเนินการโดยบุคลากรที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- การซ่อมแซมท่อที่ใช้งานกับสารเคมีอันตรายต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและวิธีการที่ได้รับอนุมัติ
- อำนาจในการหยุดงานช่วยให้พนักงานสามารถหยุดงานได้หากพวกเขาไม่ได้รับการฝึกอบรมหรือมีขั้นตอนในการทำงานอย่างปลอดภัย

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ใช้การตัดแยกหรือขั้นตอน Lockout-Tagout (LOTO) อุปกรณ์ ก่อนเปิดข้อต่อใดๆ ตรวจสอบท่อเพื่อยืนยันว่าวาล์วทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง
- เมื่อเกิดการรั่วไหล ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการรับมือการรั่วไหลของบริษัท ถ้าเป็นไปได้ ให้หยุดการรั่วไหลอย่างปลอดภัย และรายงานให้ถูกต้องตามระบบ
- ระบบควบคุมกระบวนการผลิตควรเข้าใจได้ง่าย หากป้ายของระบบควบคุม (control label) เข้าใจยาก ให้ขอคำชี้แจงและแก้ไข
- ทำการซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตก็ต่อเมื่อคุณได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุมัติให้ทำได้
- เมื่อทำงานกับพนักงานใหม่ จัดเตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ชัดเจนสำหรับงานที่เขาได้รับมอบหมาย เป็นการดีกว่ามากที่จะแสดงวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องให้พวกเขาเห็นแทนที่จะบอกพวกเขาเพียงอย่างเดียว

เมื่อเกิดการรั่วไหล ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนและขอความช่วยเหลือ.

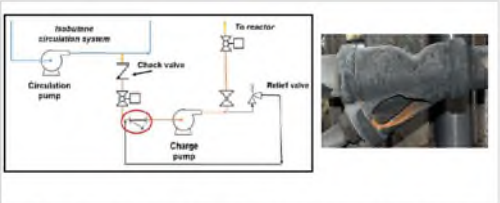
Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

An AIChE Technology Alliance
CCPS Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

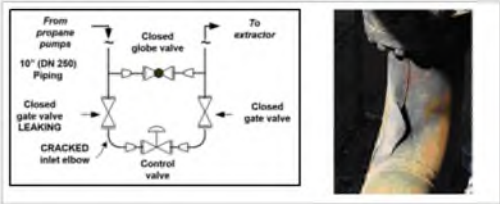
This issue sponsored by
ioMosaic®
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

การขยายตัวทางความร้อนเกิดขึ้นทั้งร้อนและเย็น!

สิงหาคม 2568



รูปที่ 1 ซ้าย แผนผังแสดงเหตุการณ์ปี 2562 (รายงาน CSB หมายเลข 2019-02-I-TX) ขวา สเตรนเนอร์ที่แตก (CSB) วงกลมสีแดงในแผนผัง



รูปที่ 2 ซ้าย แผนผังสำหรับเหตุการณ์ปี 2550 ตามรายงาน CSB หมายเลข 2007-05-I-TX ด้านขวา ข้อต่อขาเข้าแตก (CSB)

ในเดือนเมษายน 2562 ที่โรงงานผลิตสารเคมีชนิดพิเศษ ส่วนของท่อที่เต็มไปด้วยไอโซบิวทีนเหลวถูกบล็อค เมื่ออุณหภูมิค่อยๆ เพิ่มขึ้น สเตรนเนอร์ที่ทำจากเหล็กหล่อก็แตกออก ขนาดรอยแตกเท่าฝ่ามือ หลังจากนั้นเกิดระเบิดและไฟไหม้จากสารที่รั่วไหลออกมา ทำให้มีคนได้รับบาดเจ็บ 31 คน หนึ่งในนั้นเสียชีวิต และสร้างความเสียหายอย่างมหาศาล อ่านเพิ่มเติมได้จาก Beacons เดือนพฤษภาคมและกรกฎาคม 2567

ในเดือนกุมภาพันธ์ 2550 ที่โรงกลั่น ส่วนหนึ่งของท่อแตกทำให้โพรเพนที่มีแรงดันสูงรั่วไหลออกมา ท่อส่วนนั้นหยุดใช้งานมาแล้ว 15 ปี แต่ยังคงเชื่อมต่อกับท่อที่ใช้งานอยู่ ไฟไหม้ที่เกิดขึ้นทำให้คนได้รับบาดเจ็บสี่คนและทำให้เกิดความเสียหายจำนวนมาก วาล์วที่ปิดอยู่ตัวหนึ่งรั่วทำให้น้ำปริมาณเล็กน้อยที่มีอยู่ในโพรเพนสะสมในส่วนที่ต่ำของท่อที่ถูกบล็อคไว้ อุณหภูมิที่เย็นจัดทำให้น้ำแข็งตัวและทำให้ท่อแตก เมื่อน้ำแข็งละลายโพรเพนก็รั่วออกมา (ดูเพิ่มเติมได้จาก Beacon เดือนตุลาคม 2551)

คุณทราบหรือไม่ ?

- โดยปกติสสารจะขยายตัวเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น นั่นเป็นเพราะโมเลกุลหรืออะตอมของมันเคลื่อนที่มากขึ้นและใช้พื้นที่มากขึ้น.
- วัสดุในสถานะก๊าซมีปริมาตรมากกว่าสถานะของแข็งหรือของเหลวมาก ก๊าซคือสสารที่ใช้พื้นที่ว่างมาก ก๊าซสามารถบีบอัดได้ง่ายซึ่งช่วยลดพื้นที่ว่าง
- สำหรับก๊าซเช่นอากาศ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจาก 0°C เป็น 273 °C จะเพิ่มปริมาตรเป็นสองเท่า ในท่อหรือภาชนะที่ปริมาตรเท่าเดิม ความดันจะเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า.
- ของเหลวและของแข็งมีโมเลกุลและอะตอมที่อัดแน่นและแม้แต่ความดันที่สูงมากก็ไม่สามารถบีบอัดได้มากนัก เมื่อได้รับความร้อนสารจะขยายตัว โดยของเหลวจะขยายตัวได้มากกว่าของแข็ง ท่อที่ใช้งานกับสารที่ร้อนที่มีลูปรองรับการขยายตัว (compensating expansion loop) และของเหลวที่ถูกกักอยู่โดยไม่มีพื้นที่ให้แก๊สที่เกิดขึ้นหรือไม่มีวาว์ลนิรภัยติดตั้งเพื่อระบายความดันอาจทำให้อุปกรณ์แตกได้ดังแสดงในรูปที่ 1
- น้ำขยายตัวเก้าเปอร์เซ็นต์เมื่อแข็งตัว (แช่แข็ง) ผลที่เกิดขึ้นนี้ทำให้น้ำแข็งลอยตัวขึ้น ขวดน้ำในช่องแช่แข็งแตก และทำให้ข้องอของท่อโพรเพนแตกในรูปที่ 2

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เมื่อคุณสังเกตเห็นชิ้นส่วนของอุปกรณ์ที่ไม่ได้ถูกยึดไว้แบบตายตัว (rigidly fixed) นั่นอาจเป็นการรองรับการขยายตัวเนื่องจากความร้อน อย่าพยายามแก้ไข ให้แจ้งหัวหน้างานของคุณทราบ
- อย่าปิดกั้นท่อหรือท่อที่เต็มไปด้วยของเหลวหากท่อมีโอกาสโดนแสงแดดหรือความร้อนเว้นแต่จะมีอุปกรณ์ระบายความดัน สิ่งเหล่านี้ถูกมองข้ามได้ง่ายในระหว่างกระบวนการแก้ไขปัญหา (trouble shooting) ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้สำหรับการตัดแยกและลดแรงดัน
- หากอุณหภูมิห้องสามารถลดลงต่ำกว่า 0°C ให้ตรวจสอบว่าตำแหน่งที่ท่ออาจมีน้ำขังนั้นมีการป้องกันการแข็งตัวหรือไม่ และอาจต้องมีการป้องกันการแข็งตัวที่อุณหภูมิต่างออกไปสำหรับสารอื่นที่มีจุดเยือกแข็งต่างกัน

ร้อนหรือเย็นเกินไปอาจทำให้เกิด "การแตก" ซึ่งไม่ดีสำหรับอุปกรณ์ของคุณ

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

An AIChE Technology Alliance
CCPS Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

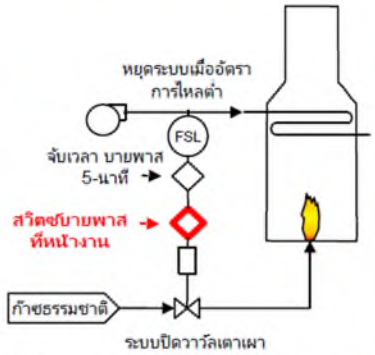
This issue sponsored by
ioMosaic®
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

การบายพาสอินเตอร์ล็อคทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นอีกครั้ง

กรกฎาคม 2568

รูปที่ 1: ท่อแตก

https://www.onderzoeksraad.nl/en/page/4865/fire-at-esso-21-august-2017



รูป 2: ภาพแสดงอินเตอร์ล็อคหยุดระบบเมื่ออัตราการไหลต่ำแบบง่าย

ในเดือนสิงหาคม 2560 เกิดไฟไหม้ครั้งใหญ่ที่โรงกลั่นในเนเธอร์แลนด์เมื่อท่อในเตาเผาแตก เตาเผาร้อนจนเกินไปเมื่อไม่มีของจากกระบวนการผลิตไหลผ่าน แต่หัวเผา (burner) ยังติดไฟอยู่ เมื่อไม่มีของไหลผ่าน ท่อรับความร้อนมากเกินไปจนแตก (รูปที่ 1) ของเหลวไวไฟมากกว่า 100 ตัน (110 ตัน) รั่วออกมาและถูกเผาไหม้ในเตาเผา จากเหตุการณ์นี้หน่วยผลิตต้องหยุดเพื่อเปลี่ยนเตาเผาประมาณหนึ่งปี โชคดีที่ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บ

มีหลายสิ่งผิดพลาด แต่ Beacon นี้จะมุ่งเน้นไปที่สิ่งเดียว – การมีอยู่และการใช้งานสวิตช์บายพาสอินเตอร์ล็อคซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของขั้นตอนการปฏิบัติงานโดยไม่ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนการจัดการเมื่อต้องการบายพาส

บริษัทตระหนักถึงอันตรายที่เกี่ยวข้องกับการบายพาสอินเตอร์ล็อคเมื่ออัตราการไหลต่ำเมื่อหลายปีก่อน และได้ตั้งโปรแกรมจับเวลา (timer) ในระบบความปลอดภัยเพื่อปลดบายพาสออกหลังจากอัตราการไหลต่ำเป็นเวลา 5 นาที แต่บริษัทไม่ได้ถอดสวิตช์บายพาสที่หน้างานออก โอเปอร์เรเตอร์รู้สึกว่าเวลา 5 นาทีที่โปรแกรมตั้งไว้นั้นสั้นเกินไป พวกเขาจึงยังคงใช้สวิตช์บายพาสที่หน้างานโดยไม่ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนของบริษัทในการจัดการเมื่อต้องการบายพาส ขณะที่เกิดเหตุการณ์นี้ขึ้นพบว่าระบบได้ถูกบายพาสไว้อยู่

หลังจากเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้นเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคของโรงกลั่นได้ศึกษาโปรแกรมที่ใช้จับเวลาและสรุปได้ว่า 5 นาทีก็เพียงพอแล้ว นอกจากนี้พวกเขายังเปลี่ยนให้ต้องมีการใช้กุญแจจากหัวหน้างานเพื่อใช้งานสวิตช์บายพาสที่ไม่ได้ตั้งเวลาไว้ทั้งหมดอีกด้วย

คุณรู้หรือไม่?

- ในบางครั้งจำเป็นต้องใช้สวิตช์บายพาสเซฟตี้อินเตอร์ล็อค ในเหตุการณ์นี้ แก๊สที่หัวเผาถูกตัดเมื่ออัตราการไหลต่ำ หากจำเป็นต้องใช้บายพาสอินเตอร์ล็อคสำหรับการเริ่มสตาร์ทเครื่อง การใช้โปรแกรมจับเวลาจะช่วยให้มั่นใจได้ว่าอินเตอร์ล็อคจะไม่ถูกบายพาสทิ้งไว้นานเกินความจำเป็น
- อินเตอร์ล็อคที่สำคัญอีกตัวหนึ่งของอุปกรณ์ที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิงคือการจับเวลาที่ใช้ใน purge ก่อนที่จะทำการจุดไฟ หลายครั้งที่การบายพาสการจับเวลานี้ทำให้เกิดการระเบิดและเสียชีวิต
- หลายบริษัทใช้ใบอนุญาตเพื่อทำการบายพาสหรือใช้ MOC แบบชั่วคราวเพื่อจัดการและควบคุมการบายพาส ซึ่งต้องมีการทบทวนอันตรายและได้รับอนุมัติจากผู้มีอำนาจก่อนถึงจะทำการบายพาสได้
- มีหลายเหตุการณ์ที่เกิดจากการใช้บายพาสอินเตอร์ล็อคอย่างไม่เหมาะสม มีบางส่วนที่กล่าวถึงไว้ใน Beacons ที่ฉบับที่ผ่านมา ได้แก่ มิถุนายน 2546 มิถุนายน 2556 และกุมภาพันธ์ 2562

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เมื่อเข้าร่วมการทบทวนอันตราย:
  - ชี้ให้เห็นว่ามีการบายพาสอินเตอร์ล็อคที่จุดใดบ้างเพื่อให้สามารถสตาร์ทเครื่องขึ้นมาได้หรือเพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด
  - โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ให้หารือเกี่ยวกับอินเตอร์ล็อคที่สามารถบายพาสได้ด้วยตนเอง
  - หากใช้โปรแกรมจับเวลาในการบายพาส ให้ถามว่า 'เวลาที่จำกัดไว้สมเหตุสมผลหรือไม่' เวลานั้นควรจะนานพอที่จะทำการสตาร์ทเครื่องได้แต่ต้องไม่นานเกินไปจนทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้
  - ควรระบุไว้ในสมุดบันทึก(log book) หากระบบใดมีการบายพาสและหารือเรื่องนี้ในระหว่างการส่งมอบกะ

อุปกรณ์ความปลอดภัยไม่สามารถปกป้องคุณได้หากถูกเลี่ยงไม่ใช้งาน!

ภาคผนวก ข-9

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

Overview

Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam) – An examination for new hired employees.

Periodic Health Assessment Program - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

Job Transfer Health Assessment Program - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

International Relocation Transfer Health Assessment Program – An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

Exit Health Counseling Assessment Exam – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

Scope and Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH

reviews and monitoring results

- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

In this document

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	**See Page** (หน้า)
Overview	1
Roles and Responsibilities	3
Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program	7
Periodic Health Assessment Program	8
Job Transfer Health Assessment Program	9
International Relocation Transfer Health Assessment Program	10
Exit Health Counseling Assessment Exam	11
Examination Period	12
Management of Health Assessment Result	13
~~Related Document~~	~~14~~
Revision History	16
Appendix A Thailand Health Assessment Form	17
Appendix B Thailand Health Assessment Program	18
Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening	19

Periodic Health Assessment Program

Introduction

Periodic health assessments are conducted for the purpose of health surveillance and health screening. Surveillance is used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Health counseling, resource referral and follow up are components of the Health Surveillance and Screening Examination. Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks. Resource referral and follow up will be provided as appropriate, to reduce risk and improve individual health status of employees.

Requirements

Periodic health assessments shall be conducted for all employees. The objective of periodic health assessment is to assure that all employees are able to perform work tasks without hazard to themselves or others.

Elements of periodic health assessment program for Dow and SCG-Dow employees in Thailand shall be required in Periodic Health Exam, EIA monitoring plan and Thai regulations.

Referrals to internal and/or external resources shall be advised and/or provided and employee's health improvement plans based on his/her health assessment result shall be discussed and documented.

Reporting

Health care personnel is responsible for following up the periodic health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

The health assessment results from the contract medical facilities shall be communicated to each employee in a confidential manner by a health professional, and documented after receiving confirmed result from service provider

- within 3 days for abnormal result
- within 7 days for normal result

The result of health assessment of employees working with risk-factor-related-work shall be analyzed and report to government after receiving confirmed result from service provider within 30 days via the report format prescribing in Thai regulation.

In case of abnormal case (work-related/illness), specific report shall be submitted to authority by 30 days after case confirmed.

Medical approvals or restrictions based on employee's health assessment result reviewed comparing with employee's job assignments shall be communicated to employee and employee's supervisor as defined in Periodic Health Assessment Report Flowchart.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Periodic Health Assessment Program, *Continued*

Documentation & Record Keeping	All testing/questionnaires, periodic health assessment results, periodic health assessment report, work restriction report and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format. Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Job Transfer Health Assessment Program

Introduction	Job transfer health assessment program is conducted for the purpose of health surveillance and health screening which are required by Ministerial Regulation in the Prescribing of Criteria and Method of Conducting Health Check up of Employees and Forwarding the Result of Health Check up to labour Inspector B.E. 2547(A.D.2004).
Requirements	Local regulation requires the employer to provide health assessment program for the employee who is transferred and/or expand to the job which may expose to different risk-factor-related-work in their new working environment within 30 days after transition. If the transferred employee already had a health assessment which can be applied for the new job within the last year prior to transition and the exposed hazard is similar to previous job, the new health assessment for this purpose will not be necessary any more.
Reporting	Job transfer health assessment results including a medical recommendation from company doctor shall be communicated to the transferring employee directly. Work restriction report which may contain the approvals or restrictions based on employee's health assessment results shall be made and communicated to both employee and employee's supervisor.
Documentation & Record Keeping	All health assessment results and reports regarding to the transfer will be kept in employee's medical record or electronically in databases with a confidential manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format. The employees' medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Revision History

Document and Records Management การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่ที่) Electronic component, under Procedures. Procedure

1. \\mtntr1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Responsible Care\SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure.doc

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่:

1. AIE Health Center
2. MTP Health Center

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Narin W./Responsible Delivery Leader	26-Sep-2019
(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)	(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC Number: MTP_OPS2014100002
MOC# MTP_OPS2017060003 Date Approved : 24-Dec-2017

Supporting Document เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number	Document title (ชื่อเอกสาร)
SITE ADM 007	Procedure Use Policy
SITE MOC 001	Management Of Change

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
26-Sep-19	Patchareeporn N.	- Add hardcopy control document
24-Dec-17	Rachada H.	- Add Scope and Applicability. - Add Roles and Responsibilities of EH&S Delivery Group. - Add Health Assessment (HA)Planning Process

ภาคผนวก ข-10

Environmental contractor selection

and review checklist

APPENDIX : 1

ENVIRONMENTAL CONTRACTOR SELECTION AND REVIEW CHECKLIST

The checklist covers the following elements:

Part I	Contractor Profile * Curriculum Vitas * Organization Chart
Part II	Item to Consideration * Quality System * Training * Internal Audit * Quality Incidents * Facility * Equipment and Reagent * S ample Receipt, Labeling & Test Information Flow * Testing Procedure * Out of Specification Procedure * Legal and Requirement : permit
Part III	Attachment (Permit, Procedure)

DOW CONFIDENTIAL - Do not share without permission

ภาคผนวก ข-11

หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการ

ไปเผาทำลายยัง TOX ของ MTP HPPO

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
ชั้น 15 อาคารไวท์กรุ๊ป 2 เลขที่ 75 ซอยรูเบีย ถนนสุขุมวิท 42
แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร : (02) 365-7000
โทรสาร : (02) 381-1523

MTP HPPO MANUFACTURING COMPANY LIMITED
15th Floor, White Group Building II, 75 Soi Rubia,
Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel : (02) 365-7000
Fax : (02) 381-1523

ที่ MTP-HPPO/DCTL 1106-119

22 มิถุนายน 2554

เรื่อง การจัดสรรระบบสาธารณูปโภคของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (MTP HPPO) ขอแจ้งยืนยันต่อบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL) ซึ่งมีโรงงานตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของบริษัท MTP HPPO ว่าสามารถรับก๊าซหรือไอระเหยที่ไม่สามารถควบแน่นได้จากบริษัท DCTL เพื่อมาเผาทำลายที่หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้ ทั้งนี้หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมารก๊าซและของเหลวได้โดยรวม 34 ตันต่อชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ภาคผนวก ข-12

จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการ

Intranon, Pantawan (P)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Friday, January 9, 2026 1:16 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ ศุกร์ 9 ม.ค. 2026 เวลา 09:37 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
5. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับ เพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130

ที่ DCTL_PG/สสค 2601- 002
(รหัส 01054126)

วันที่ 9 มกราคม 2569

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

อ้างถึงกฎกระทรวงกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงาน เลขที่ [redacted] หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ภาคผนวก ข-13

จดหมายนำส่งรายงาน VOCs Emission Inventory

และผลการตรวจวัด Fugitive Emission

ที่ DCTL_PG/สน.อซ. 2601-005

สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2569

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2568 รอบที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted]

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 141954.78 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	839	193	646	0	0	8.779
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	11	2	9	0	0	1.93
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	3	0	3	0	0	0.72
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1523	565	958	0	0	15.83
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 141954.78 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2568

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted].....(ลงชื่อ)

([redacted])

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PG	DLFL5Y(20Q) E-1202 NON GMISS EXINSP	20018378874	July	05/14/2024
PG	DLFL18M P-4104A Replace lube oil	20018523201	July	02/22/2024
PG	DLFL18M P-5104A Replace lube oil	20018523199	July	02/20/2024
PG	DLFL18M P-9400A Replace lube oil on line	20018523200	July	03/07/2024
PG	DLFL18M P-9405A Change lube oil dosing p	20018523203	July	03/07/2024
PG	3M PPM Calibrate conductivity analyzer	20019799252	July	07/22/2025
PG	36M Non-GMISS External/UTM Inspection	20019023874	July	07/08/2025
PG	36M Non-GMISS External/UTM Inspection	20019023875	July	07/09/2025
PG	2.5Y GMISS OVI D-1200	20018339020	July	05/28/2025
PG	3M Regreasing bearing ME-1202A	20019587364	July	05/20/2025
PG	3M Regreasing bearing ME-1202B	20019587365	July	05/20/2025
PG	3M UT Grease bearings MP-1201A	20019782494	July	07/03/2025
PG	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20019917517	August	08/04/2025
PG	3M PPM VISIN1 TRANSFORMER POWER ON-LINE	20019865886	August	07/23/2025
PG	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20019917518	August	08/04/2025
PG	3M AIR AHU-1501-1,ACCU-1501-1 PG	20019757370	August	08/04/2025
PG	3M AIR AHU-1501-3,ACCU-1501-3 PG	20019757372	August	08/04/2025
PG	1M EMERGENCY LIGHTING ON-LINE PPM	20019973948	August	08/25/2025
PG	36M Replace H2 sensor gas PAMC-41	20019214311	August	08/06/2025
PG	16W AT-9200-23 Change acid TOC PG	20019661002	August	08/05/2025
PG	6M Calibrat area Gas H2 PAMC-41	20019757274	August	08/07/2025
PG	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	20019917519	August	08/04/2025
PG	10Y ELECTRIC MOTORS OFF-LINE PPM	20018589041	August	08/13/2025
PG	1Y LPP Electrical System Inspection	20019315185	August	07/29/2025
PG	PGPOL Monthly tool inspection(ME)Aug 202	20019708345	August	08/06/2025
PG	4W val/cal GC	20019938241	August	08/19/2025
PG	18M P-9403C Replace lube oil	20018682380	September	08/20/2025
PG	E-4108 Inspect Face array at nozzle B	20019935724	September	08/06/2025
PG	[RECO_]T-3100 Overhead piping inspection	20019160051	September	08/13/2025
PG	External inspection T-3300	20019960998	September	08/06/2025
PG	DLFL4Y PSV-5202A GMISS FUNCTION TEST	20017965280	September	03/11/2024
PG	DLFL4Y PSV-5202B GMISS FUNCTION TEST	20017965281	September	03/11/2024
PG	3M MCTF-9402A Ultarsonic grease	20019958445	September	09/04/2025
PG	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20020080175	October	10/16/2025
PG	3M PPM VISIN1 SWITCHGEAR ON-LINE	20020064767	October	10/16/2025
PG	3Y JT-1200-07 LPP16.4 VISUAL CHECK	20019138947	October	08/13/2025
PG	3Y JT-1200-13 LPP16.4 VISUAL CHECK	20019138948	October	10/09/2025
PG	3Y JT-1202-03 LPP16.4 VISUAL CHECK	20019138949	October	08/13/2025
PG	3Y JT-3100-17 LPP16.4 VISUAL CHECK	20019138950	October	08/13/2025
PG	3Y JT-3400-09 LPP16.4 VISUAL CHECK	20019138951	October	10/09/2025
PG	3Y JT-4106-01 LPP16.4 VISUAL CHECK	20019120390	October	08/13/2025
PG	3Y PT-9300-05 LPP7.3 VISUAL CHECK	20019105065	October	09/05/2025
PG	3Y PT-9300-07 LPP7.3 VISUAL CHECK	20019105066	October	09/05/2025

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

ObservedDepartment	BBPNumber	Date	SubCategory	Description	ProposeAction#1	Status#1
PGPOL	PGPOL20250900028	9/2/2025	Housekeeping	ชื่นชมทีมงาน Insulation BMC กวาดเศษ insulation ตลอดเวลา และช่วยกวาดพื้นหลังงานรื้อ scaffold ให้เรียบร้อยดีมาก ขอชื่นชมครับ	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900033	9/1/2025	Housekeeping	Site survay PG plant with PSM Auditor ชื่นชมพื้นที่ สะอาด มีเส้นทางและพื้นที่ทำงานที่ชัดเจน ปลอดภัย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900068	9/8/2025	Housekeeping	Observeทีมงานlabหลังจากทำlabเรียบร้อยแล้วมีการClear waste labเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900082	9/10/2025	Housekeeping	จากการประเมินความสอดคล้องในพื้นที่ของ PG/POL plant เมื่อวันที่ 10 กันยายน ไม่พบว่ามีการวางสิ่งของกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงทั้งใน process /MCC/ storage area อาคาร DMC catalyst shelter และ อาคารอเนกประสงค์ไม่มีการวางสารไวไฟไว้ในอาคาร ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ การวางของกองกับพื้นและบนชั้นวางในอาคารอเนกประสงค์และ DMC catalyst shelter สูงไม่เกิน 6 เมตรและระยะห่างจากโคมไฟมากกว่า 60 ซม.	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900083	9/11/2025	Housekeeping	Empty ทุกครั้งที่เดิน field แล้วนะครับ อย่า complaint ผมนะครับ ฝนตกบ่อยช่วงนี้ครับ ^_^	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900093	9/12/2025	Housekeeping	มีการHouse keepingหลังจากทำLabเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900095	9/12/2025	Housekeeping	ขณะเดิน field plant PG พบถุงและเศษผ้าที่ไม่ได้ใช้งานอยู่บริเวณ D1210	เก็บเรียบร้อย	Complete
PGPOL	PGPOL20250900106	9/13/2025	Housekeeping	Observe Discharge Cake ชื่นชมพี่น้อยครับที่มีการ Housekeeping หลังจากจบงาน	*Propose action is not required*	Recognition

ObservedDepartment	BBPNumber	Date	SubCategory	Description	ProposeAction#1	Status#1
PGPOL	PGPOL20250900107	9/13/2025	Housekeeping	Observe Empty Lugger bin ชื่นชมพี่น้อยครับ มีการ Housekeeping Area ก่อนออกจากพื้นที่	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900110	9/15/2025	Housekeeping	barricade pole และ hand tool วางไว้ไม่เป็นระเบียบ	จัดเก็บให้เรียบร้อย	Complete
PGPOL	PGPOL20250900121	9/16/2025	Housekeeping	Observeงานเก็บSample PGPOL มีการใส่PPEครบถ้วน หลังจากเก็บSampleเรียบร้อยแล้วทำการทำความสะอาดหน้างานเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900121	9/16/2025	Housekeeping	มีการClear wastedopackหลังจากทำLabเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900126	9/17/2025	Housekeeping	เขียนย้อยหลัง : barricade hose ดับเพลิงชำรุด	เปลี่ยน barricade ไหม่ พร้อมจัดวาง hose ให้เป็นระเบียบ	Complete
PGPOL	PGPOL20250900147	9/20/2025	Housekeeping	ทำการทำความสะอาดstainer at trenchเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900161	9/22/2025	Housekeeping	หลังจากเสร็จงาน ทีมงานมีการ Housekeeping ทุกอย่างได้เป็นอย่างดี	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900184	9/24/2025	Housekeeping	Observer BMC_Remove & Install Insulation ชื่นชมทีมงานหลังเลิกงานมีการทำความสะอาดได้ดี	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20250900212	9/26/2025	Housekeeping	Good housekeeping in overall areas for ground floor.	*Propose action is not required*	Recognition

ObservedDepartment	BBPNumber	Date	SubCategory	Description	ProposeAction#1	Status#1
PGPOL	PGPOL20251000009	9/30/2025	Housekeeping	ชื่นชมทีมงาน หลังจากจบงานมีการเคลียร์พื้นที่ได้เป็นอย่างดี	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20251100022	11/4/2025	Housekeeping	ชื่นชมทีมงาน หลังจาก Switch HP N2 เสร็จแล้ว ได้มีการ ็ Hosekeeping working area ได้สะอาดเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20251100037	11/7/2025	Housekeeping	Rigid process มีเศษลวดงานนั่งร้าน เคเบิลไทม์ น็อต และอื่นๆ ตามพื้น process	ช่วง field reading ก็พกถุงพลาสติกและเก็บใส่ถุงไปด้วย	Complete
PGPOL	PGPOL20251100045	11/7/2025	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานขณะทำการเปลี่ยน FL-7201/02 เสร็จ มีการทำความสะอาดพื้นที่หน้างานได้เป็นอย่างดี	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20251100084	11/13/2025	Housekeeping	ชื่นชมและขอบคุณพี่ Rachaen ที่มาช่วยเก็บเศษผ้าที่เปียก glycol+น้ำฝน และช่วยจัดเก็บผ้าใบ Housekeeping บริเวณ D-3310 ให้ดูสะอาด เป็นระเบียบมากขึ้นครับ	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20251100088	11/14/2025	Housekeeping	Change filter product tank V7201,V7202 ชื่นชมพี่เจมส์ครับ หลังจาก เปลี่ยน filter เสร็จจะมีการ Housekeeping area ก่อนออกจากพื้นที่	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20251100109	11/17/2025	Housekeeping	พบ Ear muff เก่า และเศษขยะในถ้ายรถจักรยาน PG no.22	นำไปทิ้ง เรียบร้อย	Complete
PGPOL	PGPOL20251100146	11/23/2025	Housekeeping	ขอบคุณทีมงานShift Dช่วยกันClean ขึ้นกแและตะไคร่น้ำบริเวณ PAMC-41T-5200T-5100T-4100	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	PGPOL20251100159	11/25/2025	Housekeeping	Oil B-7182, B-7183 leak out (Monitor)	Change oil pad done	Complete

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างเอกสาร Field reading

id	area	name	description	status	time	interval	round	scanner
4666	1	Exit Lightin	LV Switch Gear Room // I/O Room // HVAC Room : Light	OK	12/22/2025 5:19	Daily	Night	U759639
4671	1	PAMC-41	Alarm Panel : No Alarm // %Oxygen : 20.5 - 21.5% // %LEL : 0% // Chemical (Acid/Base : No leak) // Pressure CWS to PAMC 41 : > 2.0 barG // Flow CWS to cooler condensate : Normal // Level Oil Pump Skid : Oil level > 30% // Portable O2 : Continue purge N2	OK	12/22/2025 5:22	Daily	Night	U759639
4688	1	TPG pump	P-8701 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 5:23	Daily	Night	U759639
4693	1	MPG pump	P-8101/P-8303 : Discharge PI (8 - 15 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 5:24	Daily	Night	U759639
4694	1	MPG pump	P-8104/P-8105 : Discharge PI (8 - 15 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 5:24	Daily	Night	U759639
4699	1	T-4100	P-4109 A & B : Discharge PI (3 - 6 BarG) / Seal PI > 1 BarG, Fl 10 -30 LPM / SB pump Impeller "Not rotate"/Bypass check valve "Open" // P-4105 A & B : Discharge PI (5 - 9 BarG)/Lube Oil Level "Medium"/General condition // Utility station 07 : Hose in rack	OK	12/22/2025 5:25	Daily	Night	U759639
4676	1	D-9404 98	Chemical Level (>15%) // P-9404 A & B Local switch : Auto mode // P-4932 Local switch : Auto mode // %Stroke >10% // General condition	OK	12/22/2025 5:27	Daily	Night	U759639
4678	1	V-9406 3D	Chemical Level > 50 Liters // P-9407 A & B Local switch : Auto mode // P-4934 Local switch : Auto mode // %Stroke >10% // General condition	OK	12/22/2025 5:27	Daily	Night	U759639
4679	1	V-9408 3D	Chemical Level > 50 Liters // P-9409 A & B Local switch : Auto mode // P-4935 Local switch : Auto mode // %Stroke >10% // General condition	OK	12/22/2025 5:27	Daily	Night	U759639
4680	1	Chemical	PG & DMC polyol TRASAR Panel : No alarm // Chemical Dosing Dike : Normal close // Animal or Pest Observed : General condition	OK	12/22/2025 5:28	Daily	Night	U759639
4677	1	V-9405 10	Chemical Level (>32%) // P-9405 A & B Local switch : Auto mode // P-4933 P-9405 A & B Local switch : Auto mod // %Stroke >10% // General condition	OK	12/22/2025 5:29	Daily	Night	U759639
4675	1	Cooling fa	CTF-9402A & B // CTF-4931 // CTF-7930 : Lube Oil Level "Medium"/Fan Condition	OK	12/22/2025 5:32	Daily	Night	U759639

id	area	name	description	status	time	interval	round	scanner
4705	1	SW feed pu	CV-3200-09 (D-3210 Bottom outlet) // P-1203 A & B : Discharge PI (4 - 8 BarG) // P-1201 A & B : Discharge PI (20 - 40 BarG) // P-1205 A & B : Discharge PI (4 - 8 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // Utility station 08 : Hose in rack // General condition	OK	12/22/2025 5:36	Daily	Night	U759639
4691	1	DPG pump	P-8301/P-8303 : Discharge PI (2 - 6 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4693	1	MPG pump	P-8101/P-8303 : Discharge PI (8 - 15 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4694	1	MPG pump	P-8104/P-8105 : Discharge PI (8 - 15 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4696	1	TPG unloa	FL-8306A & B & C / FL-8107A & B..../ FL-8603 // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4699	1	T-4100	P-4109 A & B : Discharge PI (3 - 6 BarG) / Seal PI > 1 BarG, Fl 10 -30 LPM / SB pump Impeller "Not rotate"/Bypass check valve "Open" // P-4105 A & B : Discharge PI (5 - 9 BarG)/Lube Oil Level "Medium"/General condition // Utility station 07 : Hose in rack	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4703	1	R-2200/R-1	Utility station 06 : Hose in rack // N2 Skid : Pressure regulator SP (30 Kg/cm2) // Monitoring Concrete & Sealant floor near FM-02 & Support pipe steam DMC plant deviate from normal // R-2200/ R2201 Feed line // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4705	1	SW feed pu	CV-3200-09 (D-3210 Bottom outlet) // P-1203 A & B : Discharge PI (4 - 8 BarG) // P-1201 A & B : Discharge PI (20 - 40 BarG) // P-1205 A & B : Discharge PI (4 - 8 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // Utility station 08 : Hose in rack // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4706	1	T-3300	P-3304AB : Discharge PI (2 - 5 BarG) // P-3309AB : Discharge PI (4 - 8 BarG) // P-4104AB : Discharge PI (3 - 7 BarG), Seal PI > 0.2 BarG, Fl 6 - 16 LPM // P-4209AB // P-4205AB : Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4707	1	D-4103 Sw	Line up to V-3400 or V-3500 // WW EOU	WW EOU	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276

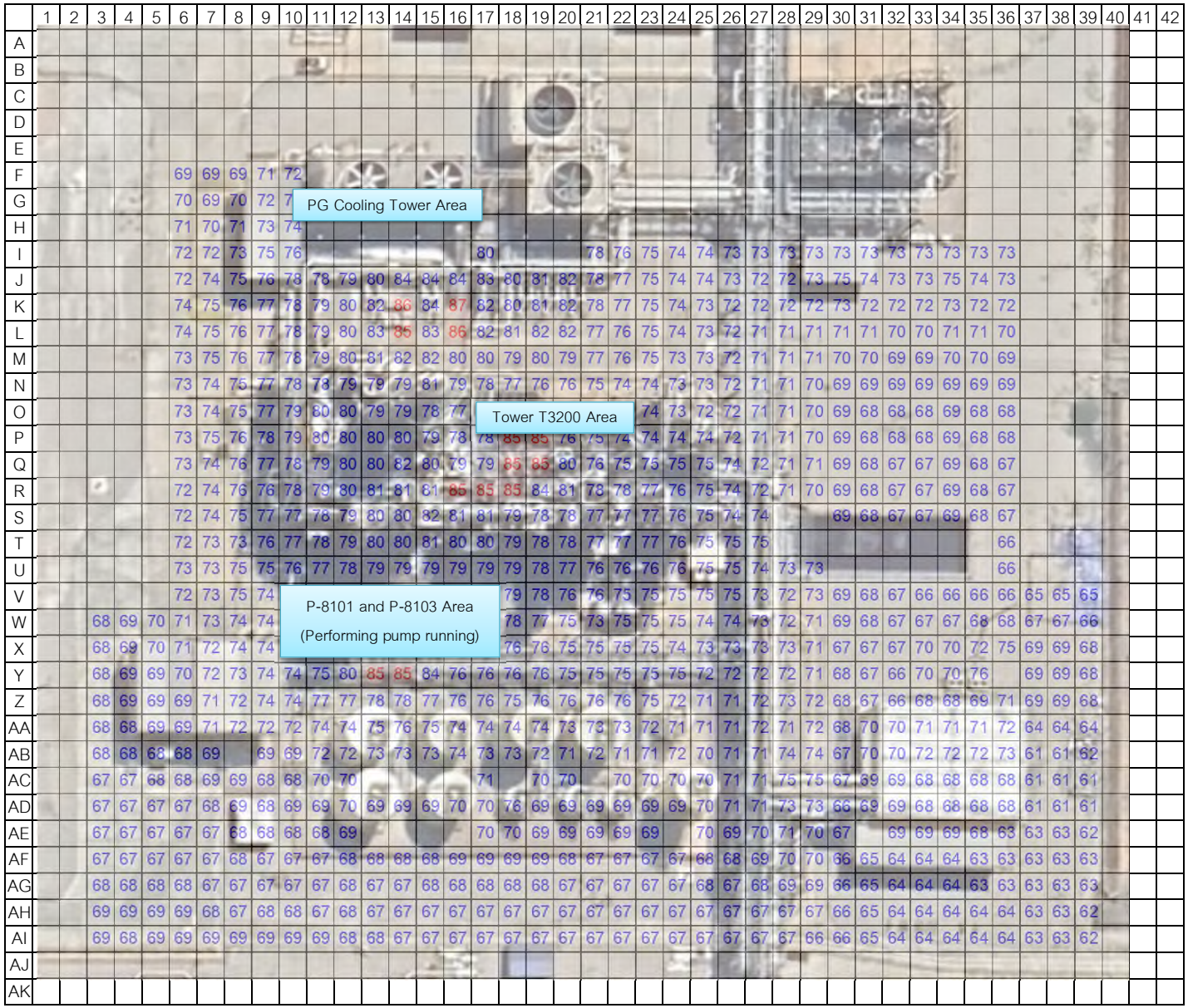
id	area	name	description	status	time	interval	round	scanner
4708	1	PG feed st	P-4204 A & B : PI (2 - 6 BarG) / P-8850 : Discharge PI (2 - 5 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General conditionn	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4709	1	Main proce	Animal or Pest Observed // General condition	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
6629	1	PG area	เดินตรวจสอบ Warning Sign ที่หมดอายุ และ ใกล้หมดอายุ - ถ้าพบของ Operation ให้แก้ไขได้เลย - ถ้าเป็นของ ผรม ให้ list ไว้แจ้ง AC/GK	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
6858	1	T-4200	P-4209 A & B : Discharge PI (3 - 6 BarG) / Seal PI > 1 BarG, Fl 10 - 30 LPM / SB pump Impeller "Not rotate"/ Bypass check valve "Open" // P-4205 A & B : Discharge PI (5 - 9 BarG) / Lube Oil Level "Medium" / General condition /	OK	12/22/2025 8:39	Daily	Day	U659276
4682	1	Product Ta	Valve Dike : Normal close	Close	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4683	1	MPG pump	P-8201 : Discharge Pressure (6 - 10 BarG) // Suction temp TI-8102-31(30 - 40 Degree C) // Seal pot pressure (4.0 - 4.2 BarG) // Seal pot Level (60 - 85%) // Lube Oil Level "Medium" // General Condition	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4684	1	Crude pum	P-3401 A & B : Discharge PI (3 - 7 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4685	1	TPG pump	P-8501/P-8503 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4687	1	TPG pump	Utility station 01 : Hose in rack	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4688	1	TPG pump	P-8701 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4689	1	TPG pump	P-8601 / P-8604 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4697	1	Product Ta	Utility station 02 & 03: Hose in rack // Animal or Pest Observed : General condition	OK	12/22/2025 8:42	Daily	Day	U659276
4665	1	Cable Cell	Cable Cellar (Under MCC) : Normal // TR 6.3/0.725kV-01A & B // TR 0.725/0.420kV-01A & B : General condition	OK	12/22/2025 8:44	Daily	Day	U659276
4666	1	Exit Lightin	LV Switch Gear Room // I/O Room // HVAC Room : Light	OK	12/22/2025 8:44	Daily	Day	U659276
4667	1	Utility area	Steam line from EOU to PG-DMC-Rigid // All water & air from EOU to PG/DMC/Rigid // N2 from EOU to PG-DMC-Rigid // Condensate line to EOU : General condition	OK	12/22/2025 8:44	Daily	Day	U659276

ภาคผนวก ข-17

Noise Contour Map

แผนผังเสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ณ พื้นที่ PG Process ชั้น Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2567

ภาคผนวก ข-18

Hearing Conservation Program

PG IND 001 Hearing Conservation Program

Overview

Introduction	This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.
Applicability	This facility needs a Hearing Conservation Program because: ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA. ☐ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA. ☐ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.
Hearing conservation policy	The DOW and SCG-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement. The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.
Regulatory Compliance	This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)
Responsible person	Roles and responsibility are identified as follows; Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist. The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard
Area/task Monitoring	Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA. The date of the last area noise survey was 26 June 2024. (See area noise monitoring at: file://th014ndowd001/mtp_pg/Approved/Responsible Care/Employee Health & Safety/Industrial Hygiene/Noise Contour/Noise Contour Map of PG plant.xlsx The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:

Revision History

Owner/Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Sirayut T. / PGPOL Production Leader 24-Oct-2025

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# PG2022060006 Date Approved : 28-Jun-2022

Supporting Document
เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	**Document title** (ชื่อเอกสาร)
-	Noise Contour Map of PG Plant

Revision history
ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
24-Oct-2025	Yuttapong T. / Yaowaluk S	• Reviewed with no change
2-Jul-2024	Yuttapong T. / Yaowaluk S	• Update in part of Area Monitoring. • Update in part of Task Monitoring. • Update in part of Personal noise monitoring table. • Update in part of Approved Hearing Protection Devices.
28 Nov 2023	Yuttapong T.	• Reviewed with no change
28-June 2022	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	• Updated in part of the Approved Hearing Protection Devices • Updated in the hyperlink for Hearing Protection Noise Reduction Calculation • Updated in part of Training session • Updated in part of the supporting document on this procedure
3-Dec-2021	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	• Updated the last area noise survey was in June 2021 as per EIA requirement • Updated the Personal noise monitoring results in the procedure. • Added Audiometric Testing Required by Dow chemical Environmental Impact Assessment (EIA) in the procedure.
11-Dec-2020	Yuttapong T. /	• Updated the last area noise survey was

Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

ภาคผนวก ข-19

PPE Grid

Propylene Glycol PPE Grid

Revised by :Yuttapong T. / Yaowaluk S.

Minimum PPE

Date: 26 June 2023

Safety glasses, hard hat, Safety shoes, Leather glove,Work Uniform (long sleeves and pants), ear plug is required when noise area above 85 dBA and googggle is required when access in yellow line with warning sign

Approved by : Eakawut P.

Face shield is required as minimum PPE for LEO task

Minimum PPE is required for general task suh as Plant audit and inspection , Field reading, LPG changing for forklift

		Eyes / Face		Respiratory					Body / Foots					Hand									Misc	Remark
Task / Activities	**Chemicals / Medium**	Face Shield	Monogoggles	Dust mask N95 (3M)	Half face with cartridges	Full Face Air-Purifying with cartridges	Airline respirator	SCBA	Fire Retardent Clothing (FRC)	Chemical Protection suit (ChemMAX2)	Hot steam / condensate protection suit (TINGLEY MAGNAPRENE)	Full Body Chemical/FRC Suit (Tychem® 6000 FR/AlphaTec® 4000 CFR)	Chemical Rubber Boots	PVC glove (Ansell PETROFLEX 12 - 214)	Nitrile glove (plant type - Ansell 37-165)	Nitrile glove (Lab type - Ansell Touch N Tuff®)	Neoprene glove (Ansell Scorpio 09-924)	Neoprene glove (Purple - MAPA TRILTES 994	Cut protection glove	Butyl Gloves (MAPA BUTOFLEX650/Butoflex 6	Hot steam / condensate protection glove (MAPA TEMPTEC 332)	Fall Protection (Full Body Harness ,with Landyard)		**General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (NomeX**
1) PPE Grid by Business requirement																								
E	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*				X			X				X							- This task is not involoved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
T																								
								X				X	X								X			
D		X	X			X*				X			X				X							- This task is not involoved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
		X	X					X			X*	X*	X									X		- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body
								X				X	X								X			
E		X	X					X		X			X				X							- If the sulfuric acid is not hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed
F																								
								X				X	X								X			
H		X	X			X*				X			X				X							- This task is not involoved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Saturday, January 17, 2026 12:41 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Horthong, Rachada (R); Intranon, Pantawan (P); Ajariya, Napassawarn (N); Chayeenet, Darunluck (D)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พฤหัส 15 ม.ค. 2026 เวลา 15:57 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 9 ไฟล์ ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 000110320)
5. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150

ที่ DCTL_PG/สสค 2601-003
(รหัส 01054126)

วันที่ 15 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted] ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นา[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

ที่ DCTL_PG/สธ 2601-001

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted] ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ที่ DCTL_PG/ศอร. 2601-004

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted] ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตสารโพลีออล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบห

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630 ทัศชญา 16/1/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

วันที่ 8 มกราคม 2569

ข้าพเจ้า [redacted] **ตำแหน่ง** ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย **ถนน** - **ตำบล** บ้านฉาง **อำเภอ** บ้านฉาง

จังหวัด ระยอง **รหัสไปรษณีย์** 21130 **โทรศัพท์** 038 925500 **โทรสาร** 038 605905

สถานที่ใกล้เคียง บริษัท อินโดรามา ปิโตรเคม จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2568

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	36	36	36	0	0	-
รวม			**36**	**36**	**36**	**0**	**0**	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2568 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี

2.โปรแกรมการตรวจสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2568
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซัลฟูริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobillinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเฉลี่ยสะสมต่อ 8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบี หรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	Sulfuric acid Clear (H2SO4)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

ภาคผนวก ข-21

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชน
กรณีที่มีการซ้อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน

ที่ SPE/Neighbor 2505-005

วันที่ 19 พฤษภาคม 2568

เรื่อง แจ้งดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปี

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียมไฟน์นิ่ง จำกัด
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
บริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ไทยจีซีไอ เรซิท็อป จำกัด
บริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด
บริษัท ไทยชินกง อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ลงวันที่ 19 พฤษภาคม 2568 จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปีของบริษัทฯ ใน วันที่ 29 พฤษภาคม 2568 ระหว่างเวลา 13.30 น. ถึง 15.00 น. ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

อนึ่ง ทางบริษัทฯ ได้ทำการแจ้งกิจกรรมดังกล่าวผ่านระบบแจ้งเหตุของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (EMCC) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

นายปฏิพัทธิ์ บุญอรณะ : ผู้ประสานงาน โทร. 038-673336, 089-9629142

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 19 พฤษภาคม 2568

บริษัท [redacted]- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด หน่วยผลิต โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

มีวัตถุประสงค์

☑ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☑ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3

ในวันที่ 29 พฤษภาคม 2568 เวลา 13:30 น. ถึงเวลา 15:00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ .....

สถานการณ์จำลองเกิดเหตุ มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ D-305 โดยทิศทางลมตามจริง และใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ

ในวันที่ ..... เวลา ..... น.ถึงเวลา ..... น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ .....

.....

.....

.....

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ ..... เวลา .....

หรือทุกวัน ..... ของทุก ช่วงเวลา ..... น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) .....

ในวันที่ ..... เวลา .....

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ .....

.....

.....

.....

☑ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่ .....

บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) บริษัท ไทยจีซีไอ เรซิท็อป จำกัด บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด บริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียมไฟน์นิ่ง จำกัด บริษัท ไทยชินกง อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [redacted]

ตำแหน่ง ผู้ชำนาญการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

โทรศัพท์ 038-673336 โทรสาร -

มือถือ 089-9629142 e-Mail address bpathipat@dow.com

ลงชื่อ [redacted]

(.....)

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-22

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ

ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : Asia Semkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphor Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092

บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549

เรื่อง ขอปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุขุม โกสัยเสวี
ผู้จัดการทั่วไป
บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม^3/ปี เป็น 38 ล้าน ม^3/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-ดอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

■ สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com ■
BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsit Road, Laksi, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7520
สำนักงานมาบตาพุด : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-366 Fax : (038) 685-551
■ MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-366 Fax : (038) 685-551 ■

ที่ มท ๕๕๓๑๐-๒๒/๔๗๒๗

การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง
๑๑๘ ม.๕ ต.สำนักท้อน
อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

๑๙ ธ.ค. ๒๕๕๖

เรื่อง ขอแจ้งยืนยันการให้บริการน้ำประปา

เรียน ผู้จัดการโครงการผลิตสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน

ตามที่ท่านมีความประสงค์ ขอรับรองความสามารถในการจัดสรรน้ำประปาให้กับบริษัท เอ็มทีพี เอช พีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เลขที่ ๑๐ หมู่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จึงขอให้การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง ตรวจสอบและรับรองการให้บริการน้ำบริเวณพื้นที่ดังกล่าว เพื่อจัดเตรียมความพร้อมด้านสาธารณูปโภค ความละเอียดทราบแล้ว นั้น

การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉางได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ขอเรียนว่าบริเวณโฉนดที่ดินดังกล่าว อยู่ในพื้นที่ให้บริการน้ำของการประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง และมีปริมาณน้ำเพียงพอที่จะให้บริการตามความประสงค์ได้ โดยจะต้องทำการ เปลี่ยนมาตรวัดน้ำเดิมซึ่งมีขนาด 2 นิ้ว เพิ่มเป็น 3 นิ้ว เพื่อให้เหมาะสมกับปริมาณน้ำที่จะใช้ ตามรูปแบบและเงื่อนไข ของการประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการการประปาส่วนภูมิภาค
สาขาบ้านฉาง

งานบริการและควบคุมน้ำสูญเสีย
๐-๓๘๖๐-๒๐๐๘, ๐-๓๘๖๐-๑๒๙๓ต่อ ๒๒,๒๓

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการจัดทำ 3Rs

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด

2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด

3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น

4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

[redacted]

ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-24

ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียโครงการ

ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

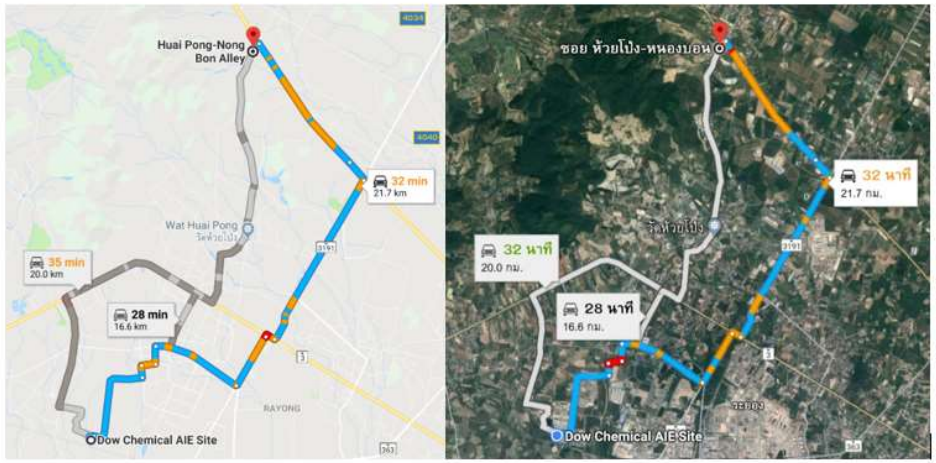
2.การขนส่งกากของเสีย

2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง

2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติภัยหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล

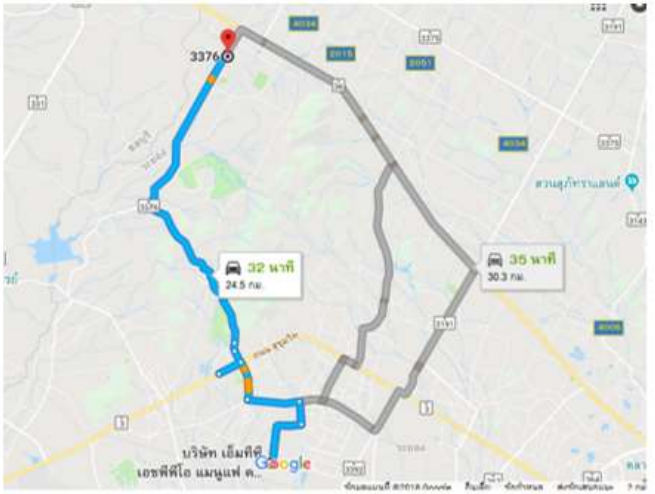
2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางการขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่ง เส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมึนเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking

ข้อมูล GPS วันที่ขน 03-09-2568 **ทะเบียน** [redacted] **Manifest** 1-21-0968-012869-0-N

บริษัทขนส่ง [redacted] **ประเภทรถ** โรลออฟเดี่ยว

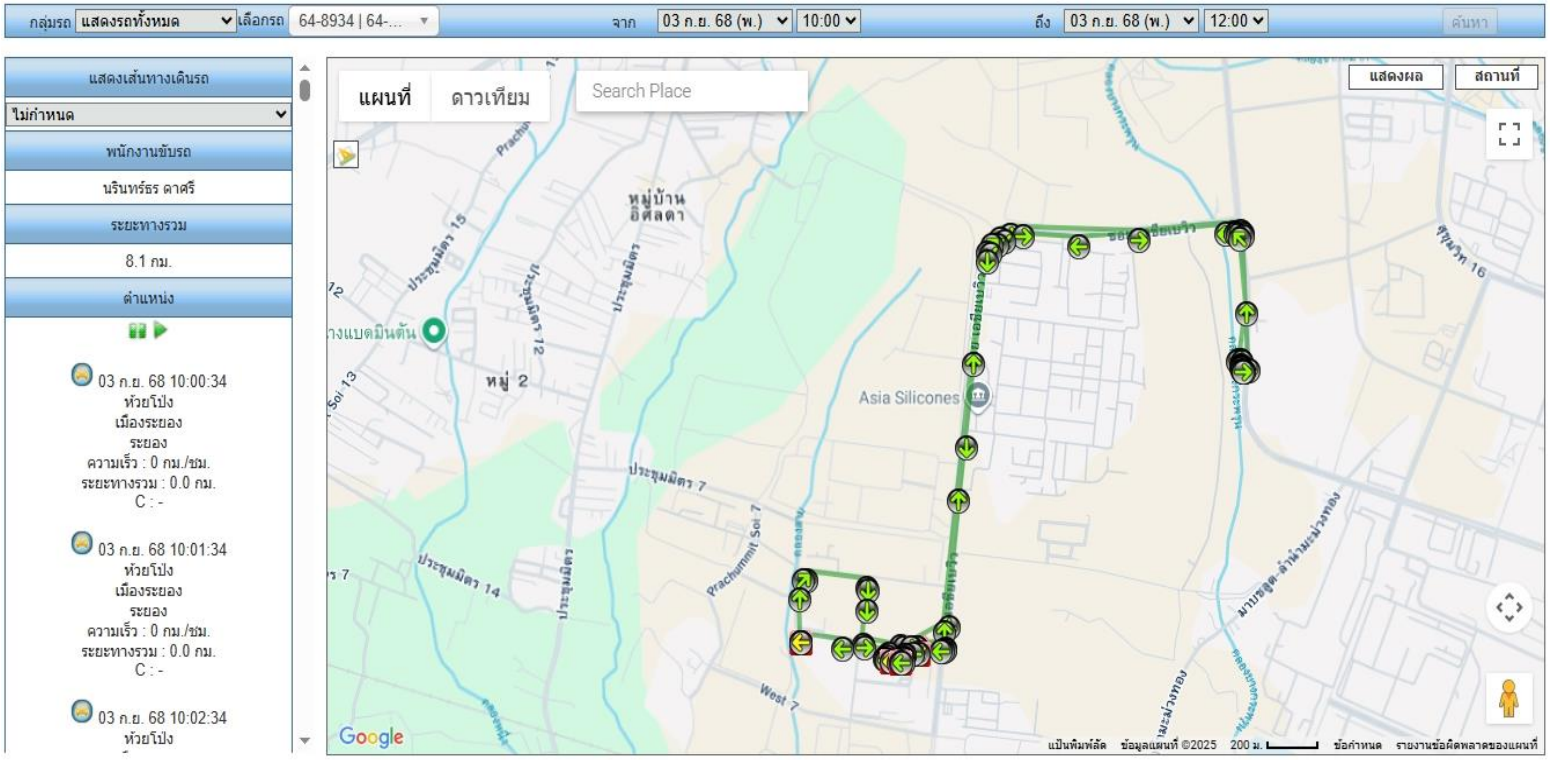
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผู้ประสานงาน –

Waste: Contaminated Material

เส้นทางการเดินรถ



ข้อมูล GPS วันที่ลงของปลายทาง 04-09-2568 **ทะเบียน** [redacted] **Manifest** 1-21-0968-012869-0-N

บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด **พนักงานขับรถ** [redacted] **ประเภทรถ** โรลออฟเดี่ยว

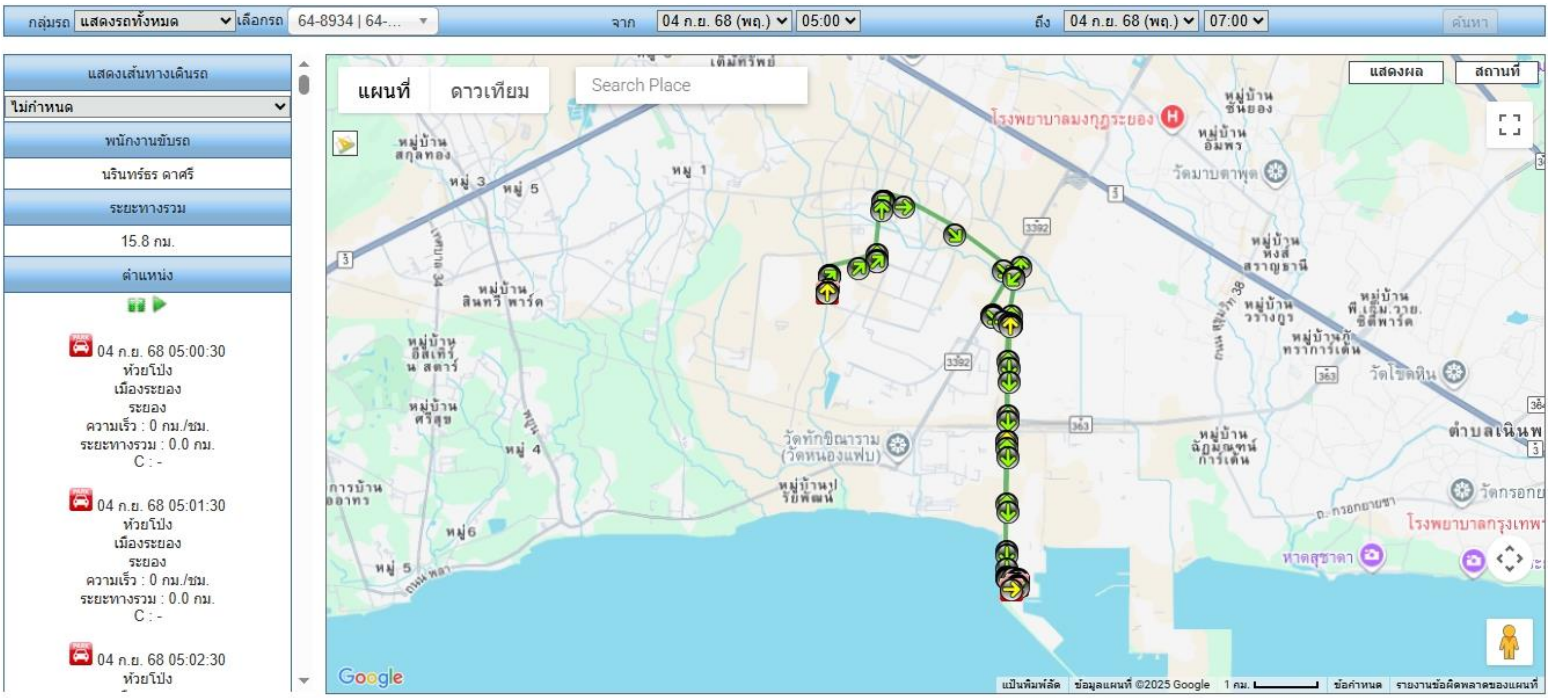
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผู้ประสานงาน –

Waste: Contaminated Material

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-26

จำนวนรถยนต์ของโครงการที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง

ย้ายทะเบียนบ้าน และ ทะเบียนรถ
มาอยู่ที่จังหวัดระยองกันเถอะ

ขอความร่วมมือจากพนักงาน โอนย้ายทะเบียนบ้าน ทะเบียนรด
มาที่จังหวัดระยองเพื่อนำเงินได้ไปบำรุงและพัฒนาท้องถิ่น

ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรม
เกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน

NHP LCB บริษัท เอ็น เอช พรอสเพอริตี้ จำกัด
NH PROSPERITY CO.,LTD.

แบบบันทึกรายชื่อผู้เข้าอบรม

วันที่ 08/11/2568 เวลา 08.30 น.

สถานที่อบรม บริษัทเอ็นเอชพรสเพอริตี้ จำกัด

วิทยากร : คุณมินตรา สุขเจริญ /คุณชาคริสต์ ชาวประโคน

หัวข้อการสื่อความ : ทบทวนกฎระเบียบความปลอดภัยต่างๆ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน,ขั้นตอนการทำงานต่างๆ

ลำดับ	เนื้อหา
1	แอลกอฮอล์เป็น 0
2	การลงสินค้าให้ถูกวิธี
3	ปัญหาที่พบ เพื่อสรุปแจ้งหาแนวทางแก้ไข
4	ทำงานตามแผนที่วางไว้ เพื่อคุมเวลา
5	การตรวจสภาพรถก่อนไปส่งงานและไปโหลดงาน พร้อมถ่ายรูปลงกลุ่ม
6	การใช้โทรศัพท์มือถือเวลาขับรถตรวจสอบพบพนักงานใช้โทรศัพท์มีการบันทึกข้อมูลตักเตือนตามลับดับ
7	การประเมินพนักงานประจำปี
8	เอกสารต่างๆที่ต้องนำกลับมาจากส่งสินค้าเสร็จ
9	จะมีการตรวจสอบระบบเบรกมือเบรกเท้า 100 %
10	ชื่นชมพนักงานที่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด

รูปภาพประกอบ

NHP LCB บริษัท เอ็น เอช พรอสเพอริตี้ จำกัด NH PROSPERITY CO.,LTD.

แบบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม (TRAINING REGISTRATION)

ชื่อหลักสูตร (Title of Training) : ทบทวนกฎระเบียบ ความปลอดภัยต่างๆ และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้ฝึกอบรม (Trainer's Name) [redacted]

วันที่ฝึกอบรม (Date) : 08/11/2025

สถานที่จัดอบรม (Place) : Domestic Transport

☑ ภายในองค์กร (In-House) ☐ นอกสถานที่ (Outside) ระบุ .....

ลำดับ (No.)	ชื่อ -สกุล (Trainee's Name)	หน่วยงาน/แผนก (Section/Dept.)	ลายมือผู้เข้าอบรม (Trainee's Signature)		ผลการทดสอบ / ประเมิน (Test/Assessment Results)		หมายเหตุ (Remark)
			เวลา (Time) am. 08.00 น.-12.00 น.	เวลา (Time) pm. 13.00 น. -16.00 น.	ผ่าน (Pass)	ไม่ผ่าน (Not Pass)	
1	[redacted]	พนักงานขับรถ	[redacted]		✓		
2		พนักงานขับรถ			✓		
3		พนักงานขับรถ			✓		
4		พนักงานขับรถ			✓		
5		พนักงานขับรถ			✓		
6		พนักงานขับรถ			✓		
7		พนักงานขับรถ			✓		
8		พนักงานขับรถ			✓		
9		พนักงานขับรถ			✓		
10		พนักงานขับรถ			✓		
11		พนักงานขับรถ			✓		
12		พนักงานขับรถ			✓		
13		พนักงานขับรถ			✓		
14		พนักงานขับรถ			✓		
15		พนักงานขับรถ			✓		
16		พนักงานขับรถ			✓		
17		พนักงานขับรถ			✓		
18		พนักงานขับรถ			✓		
19		พนักงานขับรถ			✓		
20		พนักงานขับรถ			✓		
21		พนักงานขับรถ			✓		
22		พนักงานขับรถ			✓		
23		พนักงานขับรถ			✓		
24		พนักงานขับรถ			✓		
25		พนักงานขับรถ			✓		
26		พนักงานขับรถ			✓		
27		พนักงานขับรถ			✓		
28		พนักงานขับรถ			✓		
29		พนักงานขับรถ			✓		
30		พนักงานขับรถ			✓		
31		พนักงานขับรถ			✓		

NHP LCB บริษัท เอ็น เอช พรอสเพอริตี้ จำกัด NH PROSPERITY CO.,LTD.

แบบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม (TRAINING REGISTRATION)

ชื่อหลักสูตร (Title of Training) : ทบทวนกฎระเบียบ ความปลอดภัยต่างๆ และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้ฝึกอบรม (Trainer's Name)

วันที่ฝึกอบรม (Date) : 08/11/2025

สถานที่จัดอบรม (Place) : Domestic Transport

☑ ภายในองค์กร (In-House) ☐ นอกสถานที่ (Outside) ระบุ .....

ลำดับ (No.)	ชื่อ -สกุล (Trainee's Name)	หน่วยงาน/แผนก (Section/Dept.)	ลายมือผู้เข้าอบรม (Trainee's Signature)		ผลการทดสอบ / ประเมิน (Test/Assessment Results)		หมายเหตุ (Remark)
			เวลา (Time) am. 08.00 น.-12.00 น.	เวลา (Time) pm. 13.00 น. -16.00 น.	ผ่าน (Pass)	ไม่ผ่าน (Not Pass)	
32	[redacted]	พนักงานขับรถ	[redacted]		✓		
33		พนักงานขับรถ			✓		
34		พนักงานขับรถ			✓		
35		พนักงานขับรถ			✓		
36		พนักงานขับรถ			✓		
37		พนักงานขับรถ			✓		
38		พนักงานขับรถ			✓		
39		พนักงานขับรถ			✓		
40		พนักงานขับรถ			✓		
41		พนักงานขับรถ			✓		
42		พนักงานขับรถ			✓		
43		พนักงานขับรถ			✓		
44		พนักงานขับรถ			✓		
45		พนักงานขับรถ			✓		
46		พนักงานขับรถ			✓		
47		พนักงานขับรถ			✓		
48		พนักงานขับรถ			✓		
49		พนักงานขับรถ			✓		

ลงชื่อผู้จัดอบรม (Signature's Training organizer) .

[redacted]

.....

หัวหน้างาน /ผู้ได้รับมอบหมาย

ลงชื่อผู้ฝึกอบรม (Signature's Trainer's Name)

[redacted]

.....

วิทยากรผู้บรรยาย

ภาคผนวก ข-28

ตัวอย่าง check list ตรวจสภาพรถขนส่ง

Polyol

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม

- หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม " ใช่ " หรือ " ไม่ใช่ "
- คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้
- **ห้ามใช้ รถพ่วง** หรือ **รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง** (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน *(ดูข้อยกเว้น *)*
- ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง

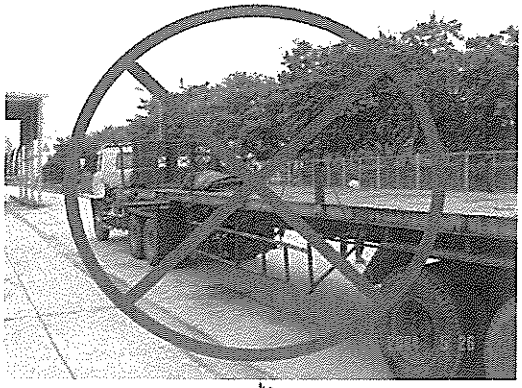
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 30/10/2568
ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa		แผนก : PG/PG
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Polyol waste		
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	ชื่อคนขับรถ : [redacted]	ทะเบียนรถ : [redacted] จังหวัด : ชลบุรี
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 083-5500060		
ประเภทรถ: ☐ รถ 6 ล้อ ☐ รถ 10 ล้อ ☐ อื่นๆ : ระบุ รถหกล้อ (6 Wheel Truck)		
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste [redacted]	วันหมดอายุ : 31/12/2568	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	ปริมาณที่ขออนุญาต 40.000 ตัน	ปริมาณที่คงเหลือ 11.890 ตัน

การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ลื่น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูตู้ขนส่งมิดชิด)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งรู้วิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉิน**ของบริษัทผู้ขนส่ง**	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน้างานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) **ไม่เกิน**ปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัทฯ บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัทฯ ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	☐ พบ Logo และชื่อบริษัทฯ ☑ ไม่พบ Logo และชื่อบริษัทฯ
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่กี่ยวข้อง
12) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท็งค์ในสภาพสมบูรณ์ ใสสามารถอ่านค่าได้	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่กี่ยวข้อง
13) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวคงค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวคงค้าง โดย 1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ **และ** 2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวคงค้างจากผู้ขนส่ง **หรือ** 2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่กี่ยวข้อง

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Lugger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย) ☐ มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามีความจำเป็นต้องใช้รถแทงค์สำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ " ไม่ใช่ " จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ ผู้ตรวจ: [redacted]

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตั๋วชั่งน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทันที

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง

ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน

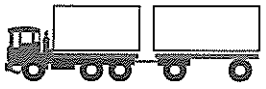
ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ

ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบตเตอรี่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม

- หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม " ใช่ " หรือ " ไม่ใช่ "
- คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้
- <u>ห้ามใช้</u> รถพ่วง  หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน *(ดู<u>ข้อยกเว้น</u> *)*
- <u>ให้ใช้</u>รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง

ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 03/09/2568

ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa — แผนก : PG/PG

ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated material

บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. ศิวัช ขนส่ง — ชื่อคนขับรถ : [redacted] — ทะเบียนรถ : [redacted] — จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0818221569

ประเภทรถ: ☐ รถ 6 ล้อ ☐ รถ 10 ล้อ ☑ อื่นๆ : ระบุ รถโรลออฟ (Roll Off Truck)

1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2568-3074 วันหมดอายุ : 31/12/2568

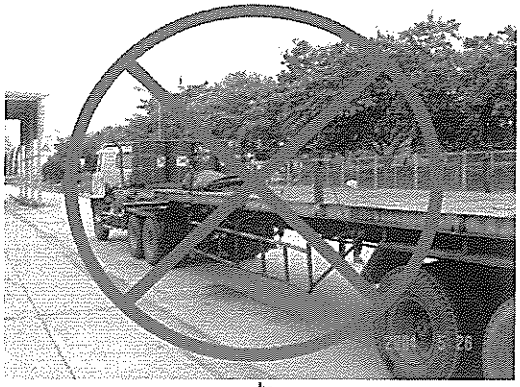
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ปริมาณที่ขออนุญาต 30.000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 26.710 ตัน

การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1)	ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2)	ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3)	มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ลื่น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4)	ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
5)	มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูตู้ขนส่งมิดชิด)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6)	คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งรู้วิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
7)	คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
8)	เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน้างานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
9)	ปริมาณ Waste ที่นำออก (<u>รวมจำนวนเดิม</u>ที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) <u>ไม่เกิน</u>ปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
10)	ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัทฯ บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัทฯ ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	☐ พบ Logo และชื่อบริษัทฯ ☑ ไม่พบ Logo และชื่อบริษัทฯ
11)	รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
12)	รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท็งค์ในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
13)	รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวคงค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวคงค้าง โดย 1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ <u>และ</u> 2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวคงค้างจากผู้ขนส่ง <u>หรือ</u> 2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Lugger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียหกเลอะเทอะ	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับทำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย)	
☐ มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามีความจำเป็นต้องใช้รถแทงค์สำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) :_____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ " ไม่ใช่ " จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจ:_____

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตั๋วชั่งน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทันที

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง

ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน

ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ

ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบตเตอรี่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

ภาคผนวก ข-29

แผนฉุกเฉินของผู้ประกอบการขนส่ง

Uncontrolled if printed out

Procedure No.	Effective Date:	
SOP-MLC-SHE-011-3A	1 ธันวาคม 2561	
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาบตาพุด **SOP on Emergency Response of Transportation and Storage in Container Yard of Maptaphut Operation**		Yusen Logistics

การทบทวนและอนุมัติ

Review and Approval

Person in Charge	Site / Position	Signature / Date
ผู้อนุมัติ: **Approval:** [redacted] Mr.Preeda Lornavakitcharoen	ผู้จัดการใหญ่ สาขามาบตาพุด General Manager of Maptaphut branch	[redacted] 01/12/2018
ผู้ทบทวน: **Review:** [redacted] Ms.Ranyana Juncharoen	ผู้ช่วยผู้จัดการประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบมาตรฐานและการดำเนินการ สาขามาบตาพุด Assistant Manager of System & Operational Development Group Maptaphut branch	[redacted] 01/12/2018
ผู้จัดทำ: **Complier:** [redacted] Ms.Khuanchanok Banluesiang	หัวหน้างานอาวุโสประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบมาตรฐานและการดำเนินการ สาขามาบตาพุด Senior Chief of System & Operational Development Group Maptaphut branch	[redacted] 01/12/2018

Uncontrolled if printed out

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ : Objective 3
2. ขอบเขตการประกาศใช้ : Scope 3
3. คำจำกัดความ : Definition 3
4. ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure 4
   - 4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน : Level of Emergency situation 4
   - 4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน : Emergency Center Organization Chart 4
   - 4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ : Role and Responsibility 5
   - 4.4 การแจ้งเหตุ : Notification 10
   - 4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Process 12
   - 4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ : Specific Emergency Response Guide 16
   - 4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Resource 20
   - 4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท : Rescue Equipment 23
   - 4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก : Response Support Team from Outside Parties 23
   - 4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข : Recovery Plan 23
5. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง : Form 23
6. การเก็บรักษาบันทึก : Record 24
7. ประวัติการเปลี่ยนแปลง : Edit Detail 24

Uncontrolled if printed out

1 วัตถุประสงค์ Objective

1.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉินของรถขนส่งสินค้า และการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ

As a guide to response to a situation or emergency in transportation and storage in container yard operation

1.2 เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับทราบบทบาทหน้าที่

As a guide for management and all staffs to acknowledge the responsibility

1.3 เพื่อลดความสูญเสียทรัพยากรของบริษัทฯ อันเป็นผลมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม

To reduce company loss from unsafe action and inappropriate working environment

2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมกิจกรรมการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บของบริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขามาบตาพุด

Cover transportation and storage in container yard of Yusen Logistics (Thailand) Maptaphut operation

3 คำจำกัดความ Definition

3.1 ผู้บริหาร หมายถึง ผู้บริหารตั้งแต่ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไป

Management means assistant manager level up

3.2 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่คณะทำงาน ได้กำหนดให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งผลจากเหตุการณ์นั้นอาจส่งผลกระทบต่อองค์กร และ/หรือสาธารณชนอย่างรุนแรง และรวดเร็ว เช่น เหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล เป็นต้น

Emergency means situation that committee define to be an emergency situation which will affect to organization and/or public severely and rapidly, such as a fire, chemical spillage

3.3 จุดรวมพล หมายถึง พื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อรองรับการอพยพของพนักงานจากเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล

Assembly point means designated area to evacuation of staffs from emergency situation, such as a fire, chemical spillage

3.4 ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานที่ที่กำหนดไว้สำหรับเป็นศูนย์บัญชาการ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้การกำหนดพื้นที่ใดให้เป็นศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ให้เป็นดุลยพินิจของผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

Emergency Center means a facility designated as an Emergency Center, which up to discretion of Emergency Director or delegator

Uncontrolled if printed out

4 ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure

4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน Level of Emergency Situation

4.1.1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ สามารถควบคุมสถานการณ์ และความเสียหายมิให้ขยายผลได้

Emergency 1st level is a fatal incident that staffs and emergency team can control the situation and the affect cannot extended

4.1.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมสถานการณ์และความเสียหาย

Emergency 2nd level is a fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation and need the support from outside parties to control the situation and damage

4.1.3 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อชุมชน และจำเป็นต้องใช้แผนบรรเทาสาธารณภัยระดับจังหวัด

Emergency 3rd level is fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation. Result may affect to community and need a provincial disaster relief plan to control

4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Center Organization Chart

4.2.1 ผังบัญชาการ Command Chart

Uncontrolled if printed out

4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ Role and Responsibility

4.3.1 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director : ED

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินอาจเป็นผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน หรือเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้บริหารสูงสุด ให้ทำหน้าที่รับผิดชอบดูแลในหน่วยงาน

Emergency Director may be top management of branch or as assigned person or appointed by highest management to responsible the branch

4.3.1..1 ควบคุม และสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Control and order to implement follow as Emergency Response procedure

4.3.1..2 สั่งการ และขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Order and ask the support to concern person or staff to help to control the situation

4.3.1..3 สั่งการทุกฝ่ายให้หยุด หรือปฏิบัติการในการระงับเหตุ หรือลดความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

Order all parties to stop the operation or reduce the severity of the situation

4.3.1..4 ประเมินทรัพยากรที่จะเป็นในการตอบสนอง (บุคลากรและอุปกรณ์)

Evaluate required resource for the response (personnel and equipment)

4.3.1..5 ประสานงาน หรือสั่งการให้ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกโรงงาน

Coordinate or order to ask for support from outside parties

4.3.1..6 รายงานสถานการณ์ต่อผู้บริหารตามลำดับขั้นที่สูงขึ้นไปให้รับทราบโดยเร็ว

Report the situation to management level up

4.3.1..7 ประสานงานทีมทรัพยากรบุคคล กรณีที่มีพนักงานได้รับอันตราย

Contact HR representative if employees have affected

4.3.1..8 จัดประชุม สรุปสถานการณ์ และหาแนวทางความร่วมมือ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ซ้ำซ้อน

Meeting to summary the situation and find the preventive action to prevent redundant event

4.3.1..9 เป็นผู้ให้ข้อมูลของการเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก

Provides information to outside parties

4.3.1..10 อำนวยการบูรณะฟื้นฟูให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว ทั้งด้านบุคลากร ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

Facilitate rehabilitation to return to normal both personnel property and environment

4.3.1..11 ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

Ensure waste from emergency response handle properly

4.3.1..12 ประกาศภาวะฉุกเฉิน และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

Declaration and all clear of the emergency

4.3.2 ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน On Scene Commander : OC

4.3.2..1 ผ่านการอบรมและทดสอบในการเป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Trained and qualified as emergency commander

Uncontrolled if printed out

4.3.2..2 รายงานตัวกับผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเมื่อถึงที่เกิดเหตุ

Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area

4.3.2..3 ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลาม หรือสามารถควบคุมได้ และรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ

Evaluation the situation to determine the event is spread or can control. And report to ED

4.3.2..4 ทำหน้าที่หัวหน้าทีมระงับเหตุ ในการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุและสวมเสื้อแจ็คเกต OC

OC is leader of ER team whom command ER team at the scene with OC jacket

4.3.2..5 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์

Evaluate the situation level

4.3.2..6 สั่งการอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้อง และสั่งการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Order to evacuate unrelated persons and order to push alarm signal

4.3.2..7 สั่งการควบคุมทีมฉุกเฉิน และควบคุมให้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่จำกัด

Control emergency team and emergency area

4.3.2..8 ฟื้นฟูสภาพพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุ

Restoration the area and investigate the cause

4.3.2..9 ในกรณีของภาวะฉุกเฉินระดับจังหวัด เจ้าหน้าที่ป้องกันสาธารณะภัยฯ ของหน่วยงานราชการเป็นผู้ทำการใบบทบาทนี้

This role will perform by Disaster and Mitigation officer in the event of provincial level

4.3.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer

4.3.3..1 แจ้งเหตุไปยังไปยังฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และให้คำปรึกษาตลอดการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Report the relevant parties and counseling throughout the emergency control operation

4.3.3..2 สอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ

Investigate and analyze causes

4.3.3..3 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับข้อปฏิบัติต่างๆ

Training for knowledge about various practices

4.3.3..4 ให้คำแนะนำในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเพิ่มเติมที่ตัวบุคคลในพื้นที่เกิดเหตุ

Advice proper personnel protective equipment for the scene person

4.3.3..5 ติดตามการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Follow up the environmental complaint solution

4.3.3..6 ให้คำแนะนำในการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น

Advise waste disposal method

4.3.3..7 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา

Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

4.3.4 ทีมฉุกเฉิน/ ระงับเหตุ Emergency Team

4.3.4..1 ผ่านการอบรมเกี่ยวกับสินค้าอันตราย และการจัดการสินค้าอันตราย
Trained about dangerous goods and dangerous goods management

4.3.4..2 จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการเข้าระงับเหตุให้พร้อม
Provide the necessary equipment to stop the incident

4.3.4..3 กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และการปฏิบัติงานด้วยเทปกั้นพื้นที่
Barricade incident and working area by traffic tape

4.3.4..4 เข้าระงับเหตุตามที่ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการ
Suppress the emergency as ordered by OC

4.3.4..5 ค้นหา ช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยที่อยู่ในพื้นที่อันตราย ทั้งนี้การปฏิบัติการจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก
Search and rescue the person in dangerous area which must consider for the safety of team first

4.3.4..6 รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ไว้ในจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้
Collect contaminated materials to storage at designated area

4.3.4..7 สนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่น ๆ และหน่วยงานภายนอกที่ให้การช่วยเหลือ
Support other team and outside parties that help

4.3.4..8 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.5 **ทีมสนับสนุนและอพยพ** ประกอบด้วยทีมสนับสนุนและอพยพ และทีมพยาบาล **Support and migration Teams** includes Support and Evacuation Team and First Aid Team

4.3.5..1 ทีมสนับสนุนและอพยพ Support and Evacuation Team

- รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
  Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area
- จัดเตรียมกำลังคน และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่างๆ ตามที่ได้รับแจ้ง
  Prepare manpower and equipment to support the various tasks as informed
- อพยพพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่อยู่ในพื้นที่มายังจุดรวมพล พร้อมทั้งตรวจนับ และรายงานต่อผู้บังคับบัญชา
  Evacuate employees and related persons in the area to the assembly point. And counting and report to the ED
- จัดเตรียมน้ำ เสบียงอาหาร และจัดเตรียมยานพาหนะ เพื่อสนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่นๆ
  Prepare water food supplies and prepare the vehicle to support other parties
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
  Follow as ED's instruction

4.3.5..2 ทีมปฐมพยาบาล First Aid Team

- ผ่านการอบรมเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล
  Trained about First Aid

Uncontrolled if printed out

- หัวหน้าทีมพยาบาลเมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
  Head of First Aid team report personal status to ED
- รับผิดชอบความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล/อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ
  Responsible for first aid equipment
- ให้คำแนะนำพนักงานในการดูแลคนเจ็บเบื้องต้น หรือให้การดูแลคนเจ็บหากอยู่ในพื้นที่
  Advise staff on initial care to injured or provide medical care of being on site
- สนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานแพทย์ และพยาบาลภายนอกที่ให้ความช่วยเหลือ
  Support the medical unit and external nurses who provide assistance
- จัดส่งผู้ได้รับบาดเจ็บต่อโรงพยาบาล
  Delivery of injured persons to the hospital
- ติดตามและบันทึกการรักษาผู้ป่วยที่โรงพยาบาล เพื่อมั่นใจว่าได้รับการรักษาอย่างเหมาะสม
  Follow up the case(s) at the hospital, to make sure proper treatment had given
- รายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
  Report the incident to the ED
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
  Follow as ED's instruction

4.3.6 ทีมเทคนิค Technical Team

4.3.6..1 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ระหว่างการระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
Supervise and control emergency equipment during a suspend the emergency such as a fire pump

4.3.6..2 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องยนต์ หรืออุปกรณ์โหลดต่างๆ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น ระบบวาล์ว, ตู้ MDB (เพื่อตัดไฟฟ้าตามที่มีผู้ร้องข้อ), เครื่องปั่นไฟฟ้า
Supervise and control electrical equipment engine or loading equipment in case of an emergency, such as valve system, MDB cabinet, generator

4.3.6..3 ควบคุมระบบสาธารณูปโภค เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุฉุกเฉิน
Control infrastructure tools and equipment related to emergency suspension

4.3.6..4 ปิดกั้นทางระบายน้ำไม่ให้น้ำที่ใช้ในการระงับเหตุ หรือน้ำที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก กรณีหน่วยงานไม่มีสิ่งปิดกั้น ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้กั้นน้ำ เช่น ถุงทราย หรืออุปกรณ์ปิดกั้นทางระบายน้ำอื่นๆ เป็นต้น
Block the drainage to prevent water from emergency suspension or other water that may impact to the environment. In case of no blockage, provide equipment to block water such as sand bags or other drainage equipment

4.3.6..5 ปฏิบัติตามหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

4.3.7 ทีมสื่อสาร ประกอบด้วยทีมสื่อสารภายใน และทีมสื่อสารภายนอก Communication Team

4.3.7..1 ประสานงานระหว่าง ED และ OC

Coordinate between ED and OC

4.3.7..2 ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนหน่วยงาน ใกล้เคียงที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน

Coordinate with internal parties and ask for help from outside parties or nearby locations may be affected by an incident

4.3.7..3 ต้อนรับ และตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของ ED หรือ OC จนกว่า ED จะมาถึง

Take care and do the immediate media response according to ED or OC advised until ED arrives

4.3.7..4 แจ้งข้อมูลข่าวสารที่จำเป็นกับหน่วยงานภายใน และภายนอกตามที่ได้รับมอบหมาย

Provide the necessary information to internal and external parities as assigned

4.3.7..5 ร่วมสอบสวน และวิเคราะห์หาสาเหตุ

Investigate and analysis root cause

4.3.7..6 จัดเตรียมวิทยุสื่อสารให้มีสภาพพร้อมใช้งาน (Walkie Talkie) เพื่อส่งให้ทีมฉุกเฉินต่างๆ เพื่อใช้ในการติดต่อประสานงานระหว่างควบคุมสถานการณ์

Provide a ready-to-use radio (Walkie Talkie) for emergency dispatch to use

4.3.8 ที่ปรึกษา/ ผู้เชี่ยวชาญด้านเคมี คือตัวแทนจากหน่วยงานภายนอก Consultant/DG Specialist is the person from outside party

4.3.8..1 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความอันตราย และผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นกับสิ่งมีชีวิต สิ่งก่อสร้าง และสิ่งแวดล้อมของสารเคมีที่เกิดเหตุ

Give an advice the hazard and affect which may occur with life, facility and environment of incident

4.3.8..2 ให้คำแนะนำวิธีการระงับเหตุที่ถูกต้อง และปลอดภัย

Advice safe and correct process to suspend

4.3.9 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function

4.3.9..1 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area staff

- ใช้อุปกรณ์หรือระบบที่ติดตั้งในพื้นที่ สำหรับการระงับเหตุเบื้องต้น เช่น ถังดับเพลิง แผ่นซับ ตามวิธีการระงับเหตุเบื้องต้น

  Use emergency equipment for immediate response e.g. fire extinguisher, absorbent follow as emergency response process to initial response to a situation

4.3.9..2 ตัวแทนฝ่ายทรัพยากรบุคคล Human Resource Representative

- ติดต่อกับญาติพนักงานกรณีบาดเจ็บและไม่สามารถใช้โทรศัพท์ได้เอง

  Contact employee's kin in case of employee cannot call him/herself by phone

Uncontrolled if printed out

- แจ้งในทันทีที่ทราบ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น 3 ถ.สุขุมวิท ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-694-117, 038-694-119 แฟกซ์ 038-694-118 Email: rayong@labour.mail.go.th กรณีลูกจ้างเสียชีวิต หรือสถานประกอบกิจการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดงาน
  Notify to labor officer in case of severe injured or fatality to workers

4.3.9..3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย Security Guard

- ปิดประตูเพื่อควบคุมการเข้าหรือออกจากบริษัท หรือตามคำสั่งจาก ED
  Secure company gate to control incoming and outgoing or instruction from ED
- อำนวยความสะดวกด้านการจราจรภายในพื้นที่
  Facilitate traffic in the area
- ทำหน้าที่รับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกที่ประตูบริษัท
  Welcome external support on arrival to company
- ประสานงานกับ OC ในการนำทางหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอกตั้งแต่ประตูรั้วไปยังที่เกิดเหตุ หรือจุดที่กำหนด
  Coordinate with OC to escort the external support from the gate to the scene or designate destination
- ทำหน้าที่แทนทีมสื่อสาร เมื่อไม่มีตัวแทนทีมสื่อสารในการต้อนรับและตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของตัวแทนทีมสื่อสารจนกว่าตัวแทนทีมสื่อสารจะมาถึง
  Back up communication team role when to take care and do the immediate media response according to representative of communication team advised until representative of communication team arrive

4.4 การแจ้งเหตุ Notification

4.4.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification

- ผู้ประสบเหตุ หรือพนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบภายใน 5 นาที หลังประสบ หรือพบเหตุการณ์
  Staff who causes the incident or staff who found the incident informs the supervisor within 5 minutes after got/found the incident
- หัวหน้างานแจ้งเหตุต่อทีมความปลอดภัย โดยโทรศัพท์ภายในหมายเลข 192 ภายใน 5 นาที หลังจากรับแจ้งเหตุ
  Supervisor inform Safety officer via internal telephone 192 within 5 minutes after got information
- หัวหน้างานแจ้งเหตุ ED และทีมฉุกเฉิน ผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม "แจ้งเหตุฉุกเฉิน" ภายใน 5 นาทีหลังจากรับแจ้งเหตุ
  Supervisor inform ED and emergency team via Line group "Emergency inform" within 5 minutes after got information
- การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่
  To inform area personnel

Uncontrolled if printed out

➢ แจ้งตัวแทนทีมอพยพของแต่ละส่วนงานโดยโทรศัพท์ภายใน
Inform via internal telephone to evacuation representative of each team

➢ สัญญาณแจ้งอพยพ เสียงกริ่งดังต่อเนื่อง
Evacuation signal is continuous bell

4.4.2 การแจ้งเหตุแก่ภายนอก External notification

- **เหตุภายในพื้นที่บริษัท Onsite incident**

External communication matrix is use for an emergency for Maptaphut Operation only

		Internal					
		ED	OC	Internal Communication	External Communication	HR	Employee
External	Insurance		Call				
	Local Police		Call				
	Local Hospital	Call					
	EIC				Call or Show up		
	IEAT	Call or Show up					
	Rayong Labor officer					Call or Fax	
	Neighboring Company				Call		
	Media				Call		
	Community	Fax follow instruction					
	Employee family					Call (If employee can not make a call)	Call (If possible)
	Others	Decide					

- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
  ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง มาบตาพุด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
  ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งบริษัทข้างเคียง
  ED notify to neighbor company
  ทิศเหนือ : คอนกรีต ซีแพค, ไทยแทฟฟีต้า
  North : CPAC Concrete, Thai Taffeta
  ทิศตะวันออก : MTS Supply
  East : MTS Supply

- **เหตุภายนอกโรงงาน Offsite incident**
  ในพื้นที่จังหวัดระยอง Rayong area
  - ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
    ED notify to insurance agent
  - ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
    ED notify to police officer

Uncontrolled if printed out

- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427

  ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)

  ED notify to customer (In case affect to product or shipment)

นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area

- ED ประสานงานพนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสาขาที่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ

  ED coordinate Yusen staffs or Safety officer nearby incident area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย

  ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ

  ED notify to police officer
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)

  ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED พิจารณาในการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็น

  ED consider information to decide on the notification of relevant government authority as need

4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Process

4.5.1 ในพื้นที่บริษัท On site

พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area

1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Staff who found or got the incident

- แจ้งเหตุด้วยการตะโกน หรือโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างานประจำพื้นที่นั้นๆ

  Inform by shout or call to supervisor
- ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นซับสารเคมี กั้นพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท

  If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process

2. หัวหน้างานประจำพื้นที่ Area supervisor

- เข้าควบคุมเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น

  Control the situation
- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบ

  Inform Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ

  Assess the situation at the scene
- รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ

  Report the situation and inform management
- แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ

  Inform ED if staff is missing or need help

Uncontrolled if printed out

- หยุดการทำงานทั้งหมด
  Stop all work in incident area

3. **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer**
   - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
     Assess the situation at the scene
   - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
     Provide proper advice emergency response

4. **ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director**
   - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
     Got notified the case
   - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
     Analysis the situation and order to response the emergency
   - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงานฝ่ายปฏิบัติการโดยวิทยุสื่อสาร
     Verify impact of operation staffs from radio check
   - สั่งการปิดวาล์วบ่อพักน้ำเสีย เพื่อควบคุมการสินค้าที่รั่วไหลออกสู่สาธารณะ
     Order to closed the water pond to control leakage to public

5. **ที่จุดรวมพล At the assembly Area**
   - หัวหน้าทีมอพยพแต่ละส่วนงาน ทำหน้าที่ในการนับจำนวนบุคคลที่จุดรวมพล
     Head of evacuation of each team do the head count
   - ใช้เอกสารการลงชื่อเข้างานของแต่ละส่วนงาน นับจำนวนและแจ้งให้ ED ทราบ
     Use time in document of each team to track the head count. Provide number of head count to ED
   - ผู้ที่มายังจุดรวมพลต้องให้ความร่วมมือในการนับจำนวน และอยู่ในความสงบ เพื่อรอฟังประกาศ
     All personnel whom report at the assembly area must be clam and follow the head count process

6. **พนักงานอื่น ๆ Other personnel**
   - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
     Stop all work and leave the area
   - รายงานตัวที่จุดรวมพลตามประกาศ
     Report at assembly area as advise from evacuation team leader
   - พนักงานที่มีการขอเปิด Work Permit ต้องประสานงานผู้เข้าทำงานเพื่อไปรายงานตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ
     Staff who requested work permit must contact coworkers to report at assembly area as advise from evacuation team leader

Uncontrolled if printed out

- ห้ามให้ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทางอินเตอร์เน็ต เฟสบุ๊ค ไลน์ โทรศัพท์ ข้อความสั้น และอื่นๆ หากไม่ได้รับคำสั่งหรือความเห็นชอบจาก ED
  Do not post any information relate to the situation to any social media or SMS or phone call etc. if not allowed or instructed by ED

7. **การตอบสนองต่อสัญญาณอพยพ Response to Evacuation signal**

เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ หรือแจ้งให้อพยพ When received the evacuation signal or advise

- หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
  Stop all work and leave the area
- หัวหน้าทีมอพยพแจ้งผลนับยอดบุคคลก่อนอพยพ
  Head of evacuation of each report the head count result
- เตรียมพร้อมตามคำแนะนำของ ED ที่จะออกจากจุดรวมพลเพื่ออพยพ
  Follow on ED's instruction to leave the site

8. **การตอบสนองต่อสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน Response to All Clear signal**

เมื่อได้รับแจ้งว่าเหตุการณ์ปกติแล้ว When received the all clear signal advise

- เตรียมตัวกลับเข้าทำงานตามปกติ
  Prepare to back to work as normal
- งานที่ต้องตรวจสอบก่อนลงมือทำ ต้องเริ่มต้นกระบวนการตรวจสอบใหม่ทั้งหมด
  All works that requires a check need to re-process
- หลีกเลี่ยงการเข้าพื้นที่เกิดเหตุจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้ดูแลพื้นที่
  Only entry to the incident area if permit by area owner

4.5.2 นอกพื้นที่บริษัท Outside company

<u>พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area</u>

1. พนักงานขับรถผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Driver who found or got the incident
   - แจ้งเหตุด้วยการโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างาน
     Inform case by call to supervisor
   - ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นซับสารเคมี กั้นพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
     If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process

2. หัวหน้างาน Supervisor
   - รับแจ้งเหตุ
     Got notified the case
   - สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
     Ask the incident detail and give an advice for initial action

Uncontrolled if printed out

- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้บริหารของหน่วยงานทราบภายใน 5 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุ

  Inform Safety Officer and management with in 5 minute after got informed
- แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัยเพื่อตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ

  Inform insurance agent for the incident
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ

  Assess the situation at the scene
- รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ

  Report the situation and inform management
- แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ

  Inform ED if staff is missing or need help
- รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ และนำกลับมาจัดเก็บไว้ ณ จุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอการส่งกำจัด

  Collect the contaminate material from recovery and bring back to storage in the company designate area
- กรณีมีผลกระทบกับการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ

  In case affect to product or shipment inform to customer who own the product

3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
   - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ

     Assess the situation at the scene
   - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน

     Provide proper advice emergency response

4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
   - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

     Got notified the case
   - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

     Analysis the situation and order to response the emergency
   - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงาน และพื้นที่เกิดเหตุ

     Verify impact of driver and incident area
   - สั่งการควบคุมการรั่วไหลของสินค้าออกสู่สาธารณะ

     Order to control the leakage to prevent to the public

Uncontrolled if printed out

4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide

4.6.1 กรณีไฟไหม้ Fire

- ถ้าปลอดภัยพอให้ใช้ถังดับเพลิงดับไฟเบื้องต้น
  If safe to do so use fire extinguishers to quit the fire
- กรณีที่เกิดเพลิงไหม้จากสารเคมี ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีว่าสามารถดับเพลิงด้วยน้ำได้หรือไม่
  In case of fire from chemical, check with SDS that able to quit by water
- ปิดวาล์วที่ส่งเชื้อเพลิงมายังจุดเกิดเหตุ
  Isolate the valves that supply fuel to fire
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงานได้ถูกต้อง
  Check wind direction to set command area

4.6.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมี และให้อยู่ต้นลมที่ระยะปลอดภัย หากจำเป็นต้องอยู่ เพื่อกันผู้ที่อาจเข้าไปแล้วได้รับอันตราย
  Avoid touching or expose to chemicals or waste stay up wind if need to secure the area
- อย่าพยายามกำจัดสารที่หกกระจายออกมา หากไม่มั่นใจในความปลอดภัยที่จะทำ
  Do not attempt to collect the spill if not safe to do
- ดำเนินการช่วยคน หากมีคนที่ติดค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และตกอยู่ในอันตราย
  Rescue people from hazardous area, if any
- กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ
  Secure area
- กักการกระจายของสารเคมีที่รั่วไหล หากเกิดเหตุในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า นำสินค้าที่รั่วไหลไปจัดเก็บที่บ่อกักเก็บสารเคมี
  Contain the spill, if occur in container yard bring leakage to store in container trap
- หยุดการรั่วไหล
  Stop the spill
- ซับ หรือทำให้สารเคมีที่รั่วไหลเจือจาง ตามคำแนะนำใน SDS
  Absorb or dilute the spill as recommend in SDS
- กำหนดเขตควบคุมอันตราย
  Set Hot and Warm Zone
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และรวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง
  Clean leak area and collect contaminate materials for right eradicate

4.6.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction

- กรณีจัดเก็บในลานจัดเก็บสินค้า ติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า และปฏิบัติตามขั้นตอนการตอบโต้เฉพาะของแต่ละสินค้า
  In case storage in container yard contact product owner and follow emergency response of each product

Uncontrolled if printed out

- กรณีอยู่ระหว่างการขนส่ง ให้จอดรถในจุดที่ปลอดภัย แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ หัวหน้างานติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า

  In case transportation, parked in safe area and inform to supervisor. Supervisor contact customer who owner the product

4.6.4 กรณีบาดเจ็บ Injured

- ให้การปฐมพยาบาลตามความสามารถ

  Perform first aid as required and confident to so
- อย่าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ยกเว้นในกรณีที่อันตรายใกล้จะมาถึง อาการบาดเจ็บสามารถมีมากขึ้นได้ หากผู้บาดเจ็บถูกเคลื่อนย้ายอย่างไม่ถูกวิธี โดยผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกวิธี

  Do not attempt to move victim unless is threaten by hazardous situation
- แจ้ง ED เพื่อขอการช่วยเหลือ

  Inform ED for help

4.6.5 กรณีรถขนส่งเสียระหว่างทาง Truck brake down on the way

- หากรถสามารถเคลื่อนที่ได้ ให้จอดรถในที่ปลอดภัย

  If movable park in safe area
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ

  Switch off the engine pull hand brake and chock the wheel
- ตั้งกรวยจราจร หรือสัญญาณเตือน

  Set the traffic cone or alarm sign
- สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น

  Ask incident's detail from driver and give an advice for initial proceed
- ติดต่อช่างซ่อมบำรุง ในการเข้าตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย

  Coordinate with mechanic to check and repair the damaged
- กรณีมีผลกระทบกับการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ

  In case of affect with delivery time inform CS to inform customer

4.6.6 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งสินค้า (โดยไม่มีการรั่วไหลของสินค้า และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ) Truck got the accident while delivery (No leakage of product and/or have injured person)

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน

  Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ

  Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบความเสียหายของรถขนส่ง ระบบวาล์ว แทงค์ ตู้สินค้า

  Check damaged of truck, valve system, tank or container
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย

  In case have injured person, if safe move the injured to safe area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อการส่งสินค้า

  Inform product owner in case incident affect to shipment

Uncontrolled if printed out

- ติดตามสถานะของผู้ได้รับบาดเจ็บ
  Follow up status of injured person

4.6.7 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง และมีการรั่วไหลของสินค้า Truck got the accident while delivery and product leak

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
  Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape
- ตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น กรณีมีการรั่วไหลของสินค้าให้ทำการกั้นการรั่วไหลของสินค้าไม่ให้ออกสู่สาธารณะ
  Check for damage. In case of leakage, prevent leakage to the public
- หากปลอดภัยให้ทำการหยุดการรั่วไหลของสินค้า
  If safe, stop the leakage
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
  Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
  Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
  Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
  Check wind direction to set command area
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และจัดเก็บวัสดุปนเปื้อน
  Clean leak area and collect contaminated materials
- รับแจ้งเหตุ และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน และภายนอกตามความจำเป็น
  Got notified the case and coordinate for help to internal or external parties as needed
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการส่งสินค้า
  Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.8 กรณีเกิดไฟไหม้รถขนส่งสินค้า Fire on truck

1. พนักงานขับรถผู้ประสบเหตุ Driver who got the incident
   - ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมดของรถ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
     Switch off the engine, pull hand brake, chock the wheels, turn off electric system and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape

Uncontrolled if printed out

- หากปลอดภัย ให้ขนย้ายวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงออกให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงที่อยู่ประจำรถ

  If safe, move the flammable material away from incident area. Extinguish the fire by extinguisher
- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบภายใน 5 นาทีหลังเกิดเหตุ

  Notify to supervisor within 5 minute after got the incident
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ

  Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน

  Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- หากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้ออกห่างจากตัวรถไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย พร้อมกันผู้คนอย่าเข้าใกล้จุดเกิดเหตุ

  If cannot control the fire, keep away from truck to safe area. And prevent the people to close incident area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการส่งสินค้า

  Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.9 **กรณีรถขนส่งถูกโจรกรรม In case of robbery**

กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง Directly facing with criminal

- มองหาบุคคล หรือสถานที่ที่จะให้การช่วยเหลือได้

  Look for the person or any place for help
- กรณีคนร้ายมีอาวุธ ให้เชื่อฟังคนร้าย ใช้วาจาที่สุภาพ และรักษาความปลอดภัยของตนเองไว้

  In case of armed, obey the criminal, use polite verbal and keep own safe
- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน

  Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน

  Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- หากปลอดภัย ให้โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน

  If safe, call the police and supervisor

กรณีเห็นคนร้ายกำลังปฏิบัติการ Seen the criminal performing

- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน

  Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน

  Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน

  Call the police and supervisor

Uncontrolled if printed out

- หากปลอดภัย ให้ทำให้คนร้ายตกใจ เช่น ร้องตะโกน บีบแตรรถ
  If safe, make the panic to criminal such as shout, honk the horn

4.6.10 กรณีก๊าซเอ็น จี วี รั่วไหลระหว่างการขนส่ง Case NGV leak while delivery

- จอดรถ ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ เปิดกระจกรถ และดึงกุญแจออกจากแป้น เพื่อตัดการทำงานของระบบก๊าซ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
  Park the truck, switch off the engine, pull hand brake, open window and pull out the key; to cut off the gas system and set traffic cone or warning sign
- ออกจากห้องโดยสาร โดยนำของมีค่า และถังดับเพลิงออกมาเตรียมพร้อม ณ จุดที่ปลอดภัย
  Move out of the cabin by bring out the valuable and fire extinguisher prepare at safe area
- หากปลอดภัย ปิดวาล์วหลัก (Main Valve) เพื่อหยุดการจ่ายก๊าซจากถังก๊าซ
  If safe, turn off main valve to stop gas supply
- หากปลอดภัยให้เปิดฝากระโปรงหน้า เพื่อสังเกตุอาการผิดปกติของรถ และหากมีกลิ่นก๊าซหรือน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ออกห่างจากรถมา ณ จุดปลอดภัย ซึ่งห่างจากตัวรถประมาณ 50 เมตร
  If safe, open bonnet to observe the unusual of the engine. If have gas or fuel smell, get away from the truck to safe area around 50 meters
- นำวัสดุที่ทำให้เกิดประกายไฟออกห่างพื้นที่เกิดเหตุ
  Bring out spark material away from the incident area
- หากมีเพลิงไหม้ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงทันที
  If fire, immediate extinguish a fire
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
  In case have injured person, if safe help injured person to safe area
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
  Check wind direction to set command area
- ตรวจสอบสาเหตุ และความเสียหายของระบบก๊าซก่อนส่งมอบรถให้พนักงานขับรถ
  Check damaged and cause of gas system before deliver to driver

4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources

1. อุปกรณ์สื่อสาร Communication equipment

- โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายนอก 038-692-130
  Emergency call from external at 038-692-130
- วิทยุสื่อสารของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
  Walkie talkie of emergency team

2. ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center

สำหรับการวางแผนและสนับสนุนการจัดการภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤต
For planning and supporting in emergency or crisis management

- พื้นที่คลังสินค้าที่ 1-3 อยู่ที่ห้องประชุมในพื้นที่สำนักงานชั้นล่าง
  WH 1-3 area located at meeting room at ground floor in office space
- พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 อยู่ที่ห้องประชุมชั้นล่าง อาคารสำนักงาน
  WH 4 area located at meeting room at ground floor in Admin building

Uncontrolled if printed out

3. จุดรวมพลในบริษัท Company Assembly area

1. คลังสินค้าที่ 1 WH 1

- ใกล้ประตูทางออก ติดกับอาคารซ่อมบำรุง
  Near main gate close to maintenance shop

2. คลังสินค้าที่ 2 และ 3 WH2 & 3

- ข้างป้อมรปภ. บริเวณประตูทางเข้าบริษัทฝั่ง WH2
  Beside security guard house at WH2 entrance gate

3. คลังสินค้าที่ 4 WH 4

- หลังป้อมรปภ. ริมรั้วบริษัทฝั่งถนน 3191
  Behind security guard house next to company fence

Uncontrolled if printed out

4. น้ำดับเพลิง Fire fighting water

1. พื้นที่คลังสินค้าที่ 1 WH1 area
   - ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
     Water tank 300 m^3
   - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 7 หัว
     Fire hydrant 1.5 inch for 7 ea. (in every 20 meter)
   - สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 เส้น
     Fire hose 1.5 inch for 7 ea.
   - หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 หัว
     Fire nozzle 1.5 inch for 7 ea.

2. พื้นที่คลังสินค้าที่ 3 WH 3 area
   - ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 200 ลูกบาศก์เมตร
     Water tank 200 m3
   - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 8 หัว
     Fire hydrant 1.5 inch for 8 ea. (in every 20 meter)
   - สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 เส้น
     Fire hose 1.5 inch for 8 ea.
   - หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 หัว
     Fire nozzle 1.5 inch for 8 ea.

3. พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 และ CY3 WH4 and CY3 area
   - ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
     Water tank 300 m3
   - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 2.5 นิ้ว ทุกระยะ 40 เมตร จำนวนรวม 26 หัว
     Fire hydrant 2.5 inch for 26 ea. (in every 40 meter)
   - สายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 เส้น
     Fire hose 2.5 inch for 26 ea.
   - หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 หัว
     Fire nozzle 2.5 inch for 26 ea.

Uncontrolled if printed out

4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท **Rescue equipment**

- ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
  4 sets of fire suit
- SCBA 2 ชุดพร้อมถังอากาศสำรอง 4 ถัง
  2 sets of SCBA with 4 ea. of air reserve tank
- บ่อดักสารเคมีในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า
  Chemical trap at container yard

4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก **Response support team from outside parties**

- ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
  Mabtaphut Emergency Incident Command Center (EIC)

4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข **Recovery plan**

- ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน และทีมฉุกเฉินและระงับเหตุ รวบรวมข้อมูลต่างๆ เพื่อพิจารณาแนวทางในการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่อง ดังนี้
  ED and Emergency Response Team gather the information to improve and correct the mistake
  1. สรุปความเสียหาย และประเมินผลการปฏิบัติงานของทีมงานต่างๆ พร้อมจัดทำรายงาน
     Summary the damage and assess the performance and keep data in report
  2. ช่วยเหลือผู้ประสบภัย และปรับปรุงสถานที่ สภาพแวดล้อม อุปกรณ์ เครื่องมือที่ชำรุดหรือผ่านการใช้งานให้อยู่สภาพพร้อมใช้งาน
     Support for the victim and improve the place, environment, equipment and tools that defected are available
  3. ทบทวน และปรับปรุงแก้ไข แผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการป้องกันต่างๆ จากข้อบกพร่องที่พบ
     Review and update Emergency Response Plan including prevention from the defect

5 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง Form

5.1 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
Emergency Contact List form

5.2 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน
Customer Emergency Contact List form

5.3 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก
External Parties Contact List form

Uncontrolled if printed out

6 การเก็บรักษาบันทึก Record

ลำดับ No.	รายการบันทึก Record List	วิธีการ / ระยะเวลาการจัดเก็บ Method / Retention Time	หน่วยงานที่รับผิดชอบ Responsible Team
1	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
2	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน Customer Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
3	บันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก External Parties Contact List	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG

7 รายละเอียดการแก้ไข Edit Detail

ลำดับ No.	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง Edit Detail	หน่วยงานที่ขอเปลี่ยนแปลง Change Requester	วันที่ Edit Date
1.	แก้ไขรายละเอียดทั้งหมด และรวมการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ Change all detail and collect Container Yard emergency response process.	SODG	01/12/18

ORIGINAL

ภาคผนวก ข-30

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัย
ที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____

Carrier Registration Number(s) (DOT ID, etc.): _____

Is this carrier new to Dow? _____

Assessment Date(s): _____

Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlisls@dow.com

Content

I.	**Assessment Information and Scope**
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	**Questionnaire**
C	**Part I:** CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

ภาคผนวก ข-31

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(ตัน)
Polyol filter cake	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	3.74	10.03	4.73	0.00	15.30	0.00	**40**
Contaminated container	บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.74	**2**
Contaminated container	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถังรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)	2.95	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**6**
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	**1**
วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	2.32	0.00	0.00	**6**
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	**1**
เศษโลหะ	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	2.77	0.00	0.00	**3**
Contaminated water	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	26.06	0.00	27.27	24.73	24.87	18.95	**288**
Contaminated material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.00	**5**
Polyol filter cake	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	28.86	22.32	13.94	32.41	9.89	23.22	**239**
Polyol waste	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	5.30	0.00	4.17	3.56	3.19	0.00	**35**
Mixed Glycol	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	3.13	0.00	0.00	1.03	2.08	0.00	**6**
Contaminated sand	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	4.68	0.00	0.00	**5**
เศษโลหะ	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**15**

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3074

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted]

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	10.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	400.000	041	10190000225448	
3	150110	Contaminated Container	5.000	075	82020000125442	
4	150110	Contaminated Container	10.000	039	10240006925499	
5	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
6	160305	Expired chemical	8.000	051	10200700125432	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	20.000	041	10190000225448	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	5.000	011	10210005325488	
9	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
10	160509	Polyol waste	40.000	051	10200700125432	
11	150101	เศษกระดาษ	5.000	011	10210005325488	
12	070101	Contaminated water	900.000	076	10190000225448	
13	150202	Contaminated material	30.000	048	72070001525621	
14	070110	Polyol filter cake	400.000	048	72070001525621	
15	070101	Mixed Glycol	20.000	051	10200700125432	
16	150202	Contaminated sand	10.000	044	10190000225448	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste	14.000	041	10190000225448	
18	160509	Sorbitol	4.000	076	10190000325446	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

ภาคผนวก ข-32

หนังสือขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256811114 **ออกให้ ณ วันที่** 21 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680577

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [redacted]

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล150,000ตัน/ปีและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล200,000ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

e20a9d78

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-10-21T16:18:23.824+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายสิรายุต ธรรมชาติ

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	[redacted]	✔		
2				✔	
3					✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	✔		
2			✔	
3		✔		✔
4				✔
5		✔	✔	
6				✔
7			✔	

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

e20a9d78

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
8	[redacted]	✔	✔	
9		✔		
10			✔	✔
11			✔	✔
12				✔
13			✔	✔
14				✔
15			✔	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 02 ธันวาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

e20a9d78

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-33

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสีย ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction	Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology
Scope	This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations
Objective	To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process
In this procedure	Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-34

จดหมายนำส่งปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste)

ให้ กนอ.

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2508-015

วันที่ 11 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **กรกฎาคม 2568** ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

13 ส.ค. 2568

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2509-016

วันที่ 10 กันยายน 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **สิงหาคม 2568**

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **สิงหาคม 2568** ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

รับที่ 10 ก.ย. 2568

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2510-017

วันที่ 10 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **กันยายน 2568** ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689

รับที่ ศก
14 ต.ค. 2568
.....

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อซ.2511-019

วันที่ 10 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **ตุลาคม 2568** ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689

ศศิธร
10 พ.ย. 68

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2512-020

วันที่ 12 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **พฤศจิกายน 2568**

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **พฤศจิกายน 2568** ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร ศศิธร
ตำแหน่ง ธุรการ
วันที่ 12 ธ.ค. 2568

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2601-004

วันที่ 14 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **ธันวาคม 2568** ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [illegible]
ตำแหน่ง ธุรการ
วันที่ 15 ม.ค. 2569

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ภาคผนวก ข-35

Checklist การประเมินผู้รับกำจัดของเสีย

Dow Asia Pacific - External Waste Management

EH&S Audit Checklist for External Waste Contractors

Please do not share with external partners

1. Waste and Generator Information

Dow site/location:			
Waste generator/owner business:			
Internal waste name:			
Internal waste ID if applicable (e.g. NEA GMID):			
Waste codes/names being set to this facility:			
Hazardous		Non-hazardous	
Yearly Waste Volume:			
Critical Waste? please describe: (severe toxicity, special handling or packaging needs, storage limits, legislational obligatories etc.)			

2. Basic Contractor Information

Company Name:	
Company Location:	
Service to be Provided:	
Owner/Parent Company/General Partners in Partnership:	
Contact Name and Role in Company:	
Contact Phone/FaxNo./E-Mail Address:	
Regulatory Disposer ID/Plant Registration Number:	
If existing NEA vendor number:	

ภาคผนวก ข-36

เอกสารการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568
แผนการตรวจประเมินสถานที่รับกำจัด (ก่อนเริ่มใช้บริการ) ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด ปี 2568

แผนการตรวจประเมิน ดำเนินการตรวจประเมิน

บริษัทผู้รับกำจัด	ประเภทของเสีย	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค	พ.ย.	ธ.ค
บริษัทอีโคเทคไลฟ์ไซเคิล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	Contaminated container												
บริษัทบริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด	Wastewater, Contaminated water												
บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด	Contaminated material												
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด	Lamp bulb, alkaline battery												

ภาคผนวก ข-37

นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน และมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* ตระหนักว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นสิ่งสำคัญ และเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องร่วมมือกันดำเนินการจัดการพลังงานอย่างต่อเนื่องและให้คงอยู่ต่อไป จึงได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานเพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานด้านพลังงาน และเพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพและประโยชน์สูงสุด ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการพลังงานอย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้การอนุรักษ์พลังงานเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ สอดคล้องกับกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

2. บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรพลังงานขององค์กรอย่างต่อเนื่องและเหมาะสมกับธุรกิจ เทคโนโลยีที่ใช้ และแนวทางการปฏิบัติที่ดี

3. บริษัทฯ จะกำหนดแผนและเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน และสื่อสารให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคนเข้าใจ และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง รวมถึงทำการทบทวนตามความเหมาะสม

4. บริษัทฯ ถือว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของเจ้าของ ผู้บริหาร และพนักงานของบริษัทฯ ทุกๆ ระดับที่จะให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ติดตามตรวจสอบ และรายงานต่อคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

5. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนที่จำเป็น รวมถึงทรัพยากรด้านบุคลากร งบประมาณ เวลาในการทำงาน การฝึกอบรม และการมีส่วนร่วมในการนำเสนอข้อคิดเห็นเพื่อพัฒนางานด้านพลังงาน

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

[redacted]

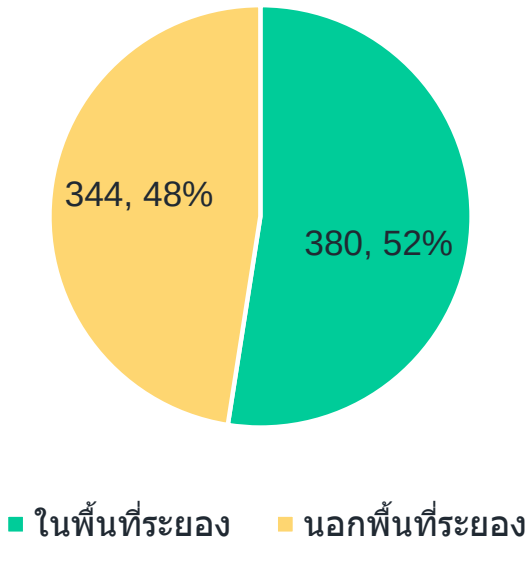
ผู้อำนวยการโรงงาน
5 มกราคม 2564

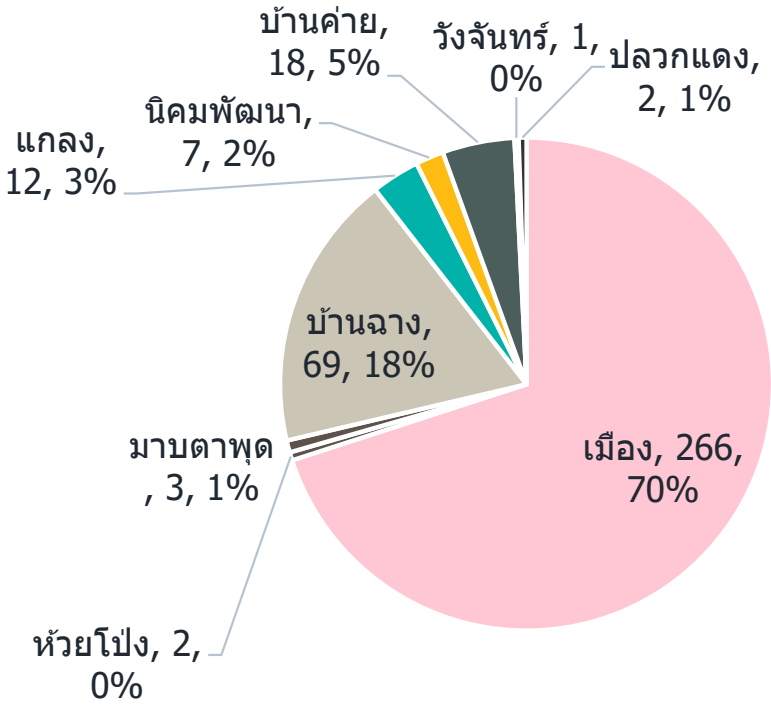
* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-38

สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

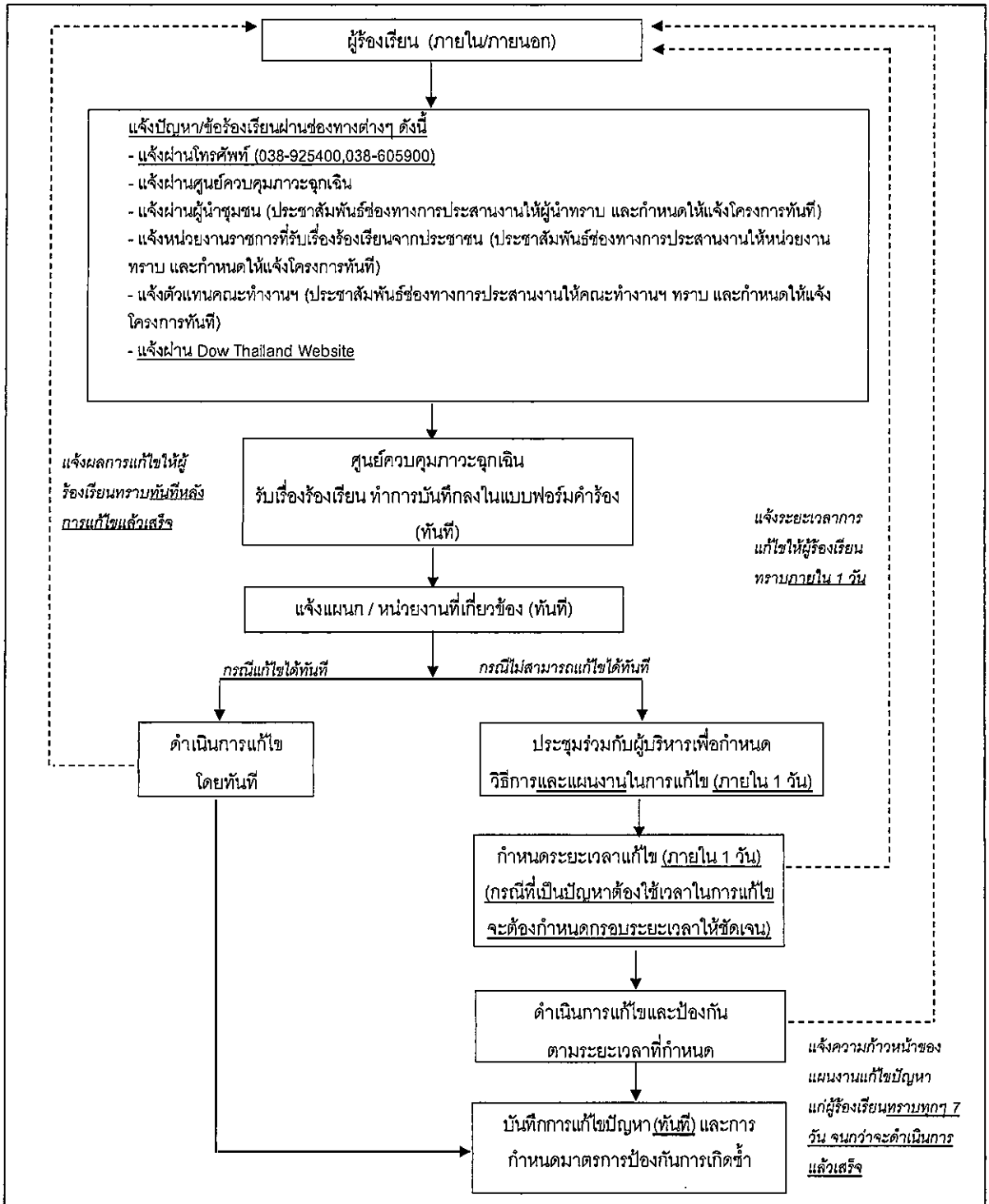




จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข-39

แผนผังการจัดการเรื่องร้องเรียน



หมายเหตุ : 1/หากมีการร้องเรียนผ่านช่องทางคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ให้คณะทำงานฯ แจ้งไปยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทันที (คณะทำงานประกอบด้วยผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนภาคชุมชนและผู้แทนจากกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย)

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด, 2562

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม.....
(นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
กรกฎาคม 2562

ลงนาม.....
(นางศันสนี ไทยอารี)
ผู้จัดการฝ่ายบุคคล

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เทิร์น จำกัด
กรกฎาคม 2562

ENVI WORK CO., LTD.

ภาคผนวก ข-40

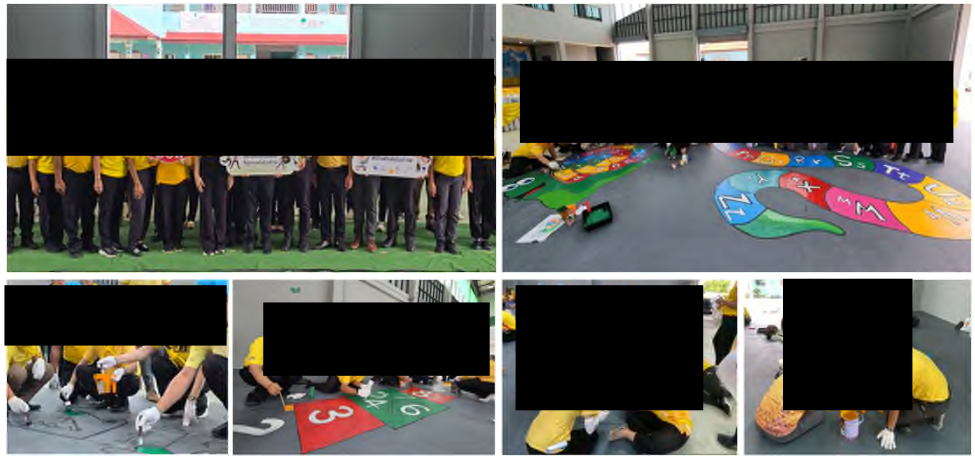
แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2568
และภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน
และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

การดำเนินงานปี 2568

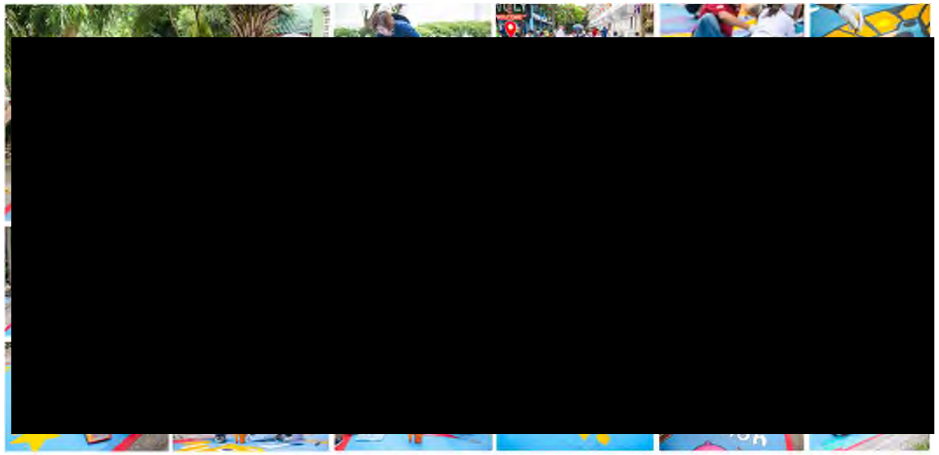
มิ.ย. – พ.ย.

กิจกรรมด้านการศึกษา

กิจกรรมด้านการศึกษา : กิจกรรมทาสีถนนการเรียนรู้ EF

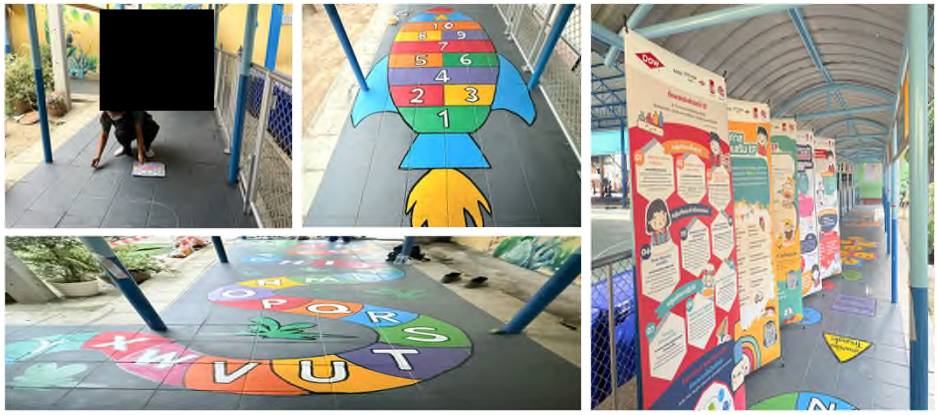


พัฒนาเด็กเล็กเทศบาลตำบลบ้านฉาง3 (บ้านประชุมมิตร-ล้อเกวียน)



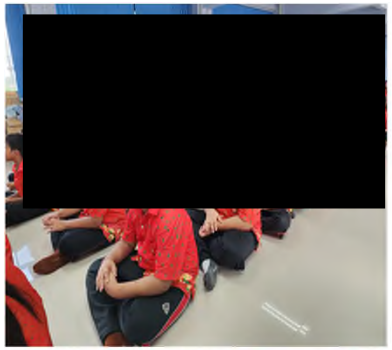
โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า

โรงเรียนวุฒินันท์



โรงเรียนบ้านห้วยปราบ

กิจกรรมด้านการศึกษา : สนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษาให้แก่โรงเรียนในพื้นที่



กิจกรรม Safety School
โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง

กิจกรรม Safety School
โรงเรียนวัดบ้านฉาง

สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสี
โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

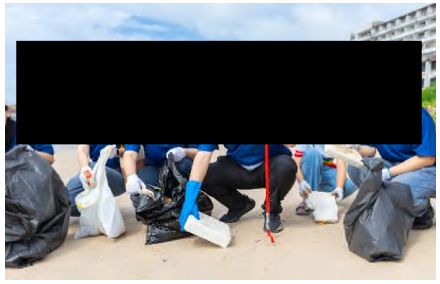
สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสี
โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด

ร่วมงาน “ผ้าป่าการศึกษา
ห้าทศวรรษ พัฒนา บ.ก.ว”
โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

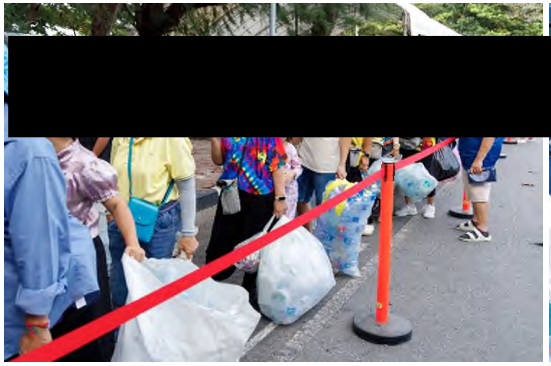
กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม

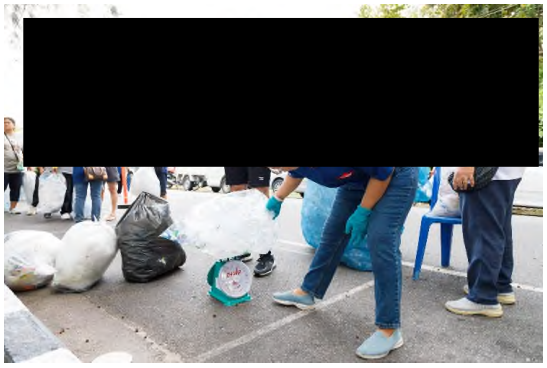
กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : วันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568

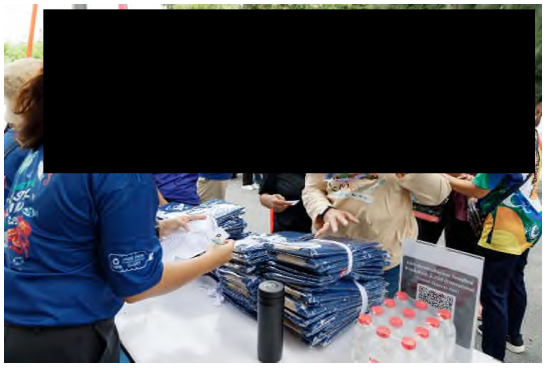
- **25 หน่วยงานเข้าร่วม**
- **จิตอาสารวม 3,000 คน**
- **ปริมาณขยะรวม 4,078 kg.**
- **ระยะทางรวม 21 km.**



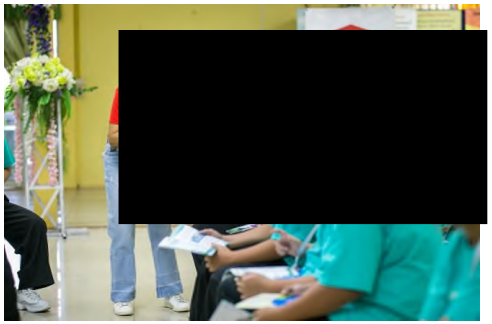
DOW
SCGC
SCGC-DOW GROUP
DOW
เก็บ...เซฟ...โลก
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เชิญชวนร่วมกิจกรรมพร้อมแลกเสื้อ
วันเสาร์ที่ 20 กันยายน 2568 เวลา 08.00 - 11.00 น.
ชายหาดพยูน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง
COASTAL CLEANUP 2025
เสื้อกิจกรรมทำจาก พลาสติกรีไซเคิล
กติการ่วมสนุก
• รวบรวมขวดพลาสติก อย่างน้อย 100 ชิ้น หรือ พลาสติกประเภทถุงหรือฟิล์ม อย่างน้อย 1 กก.
• นำพลาสติกสะอาดมาส่งที่จุดรับแลกหน้างาน บริเวณซุ้มศูนย์ MRF บ้านฉาง
• เริ่มแลกเวลา 07.30 น. และขอสงวนสิทธิ์เฉพาะ 100 ท่านแรกเท่านั้น
#PullingOurWeight
พลาสติกทั้งหมดจะนำไปรีไซเคิลและแปรรูป สร้างรายได้คืนสู่ชุมชน



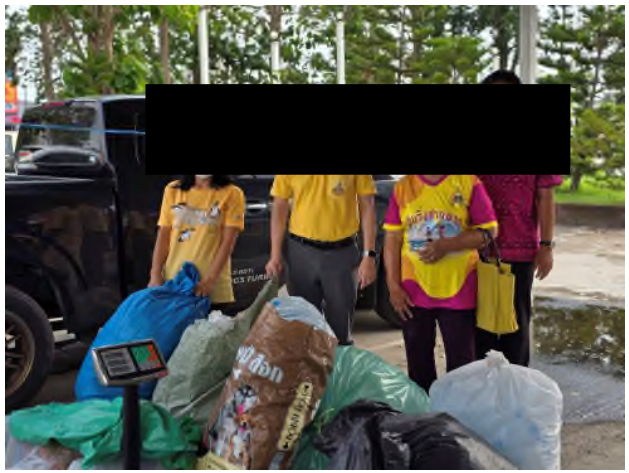




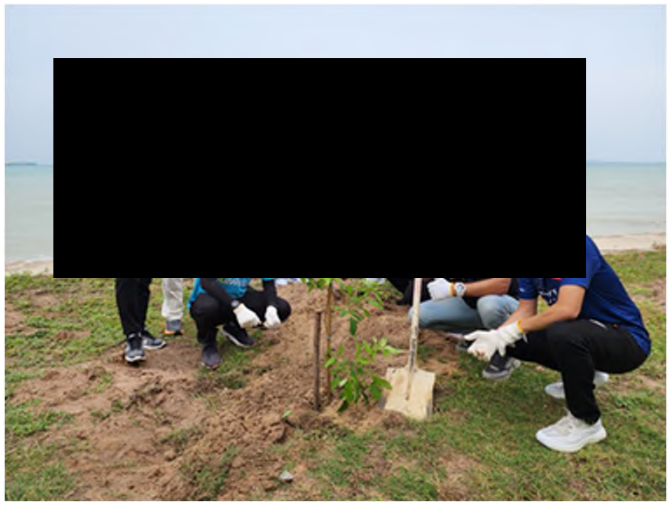
กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : โครงการค่ายเยาวชน เรียน รักษ์ ป่าชายเลน พื้นที่เทศบาลตำบลปากน้ำประแสร์



กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : โครงการชวนเก็บ...เซฟ...โลก กับศูนย์บ้านฉางเอ็มอาร์เอฟ



กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่



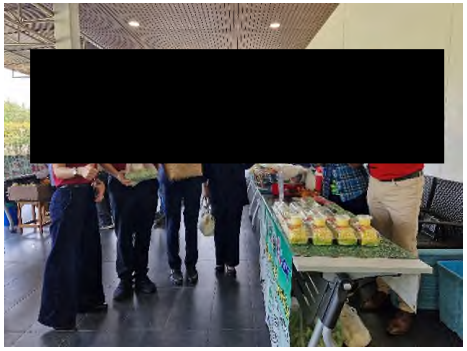
ร่วมโครงการพิทักษ์ชาดหาดน้ำริน
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อม 2568

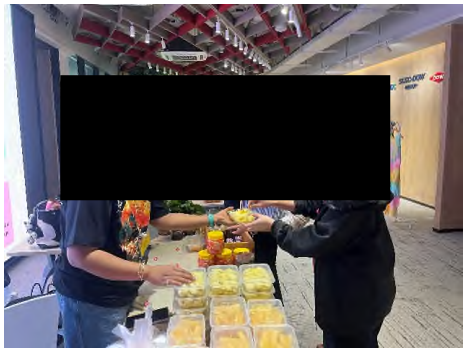
ร่วมโครงการปลูกต้นไม้ ป่าชุมชนเนินสำเหร่

ร่วมโครงการกำจัดผักตบและวัชพืช
ในแหล่งน้ำสาธารณะ 2568

กิจกรรมด้านสังคม

กิจกรรมด้านสังคม : โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน





ตลาดลานนัดดาว
รายได้รวม **279,376** บาท
(9 ครั้ง ม.ค. – พ.ย.)

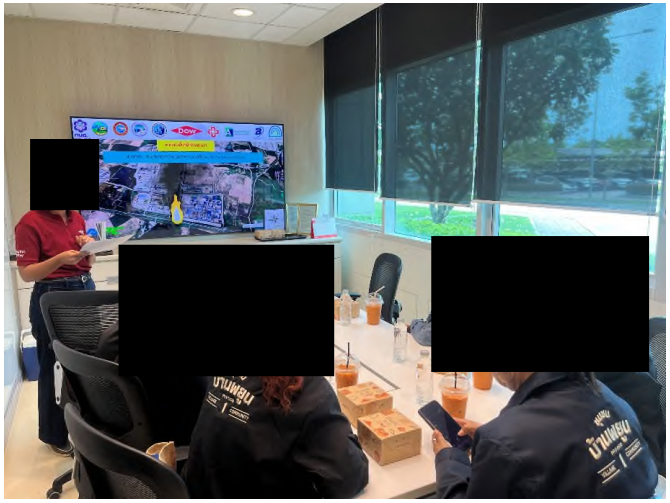
ตลาดบ้านฉัน@บ้านฉาง
รายได้รวม **509,758** บาท
(12 ครั้ง ม.ค. – พ.ย.)

อบรมการทำ E-Receipt
และแผนการพัฒนา
ให้แก่ 14 กลุ่มวิสาหกิจ

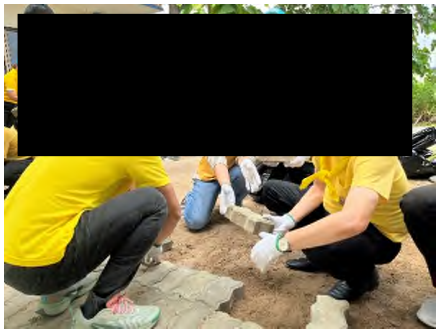
ติดตามผลการดำเนินงาน
กลุ่มเครือข่ายชันโรง
จำนวน 6 กลุ่ม

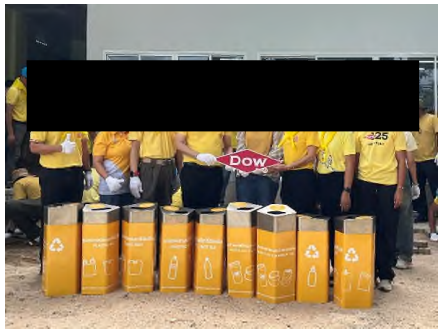
กิจกรรมด้านสังคม : กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนรอบรั้วนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

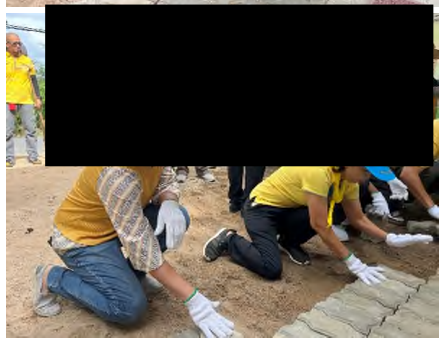
กิจกรรมด้านสังคม : กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนร่วมสังเกตุการณ์ซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 จังหวัดระยอง

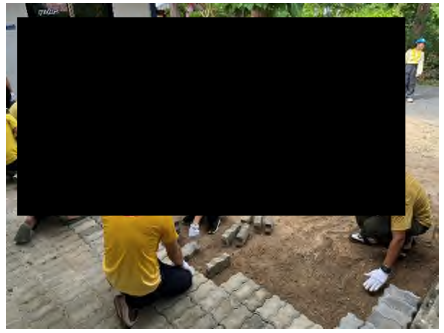


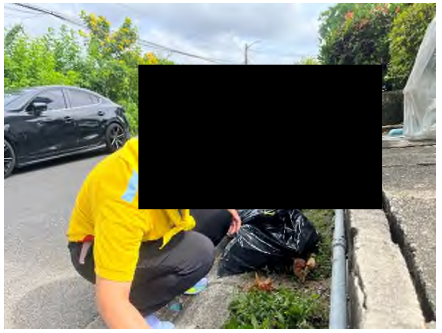
กิจกรรมด้านสังคม : กิจกรรมจิตอาสาร่วมปรับปรุงพื้นที่วางอิฐตัวหนอนที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง



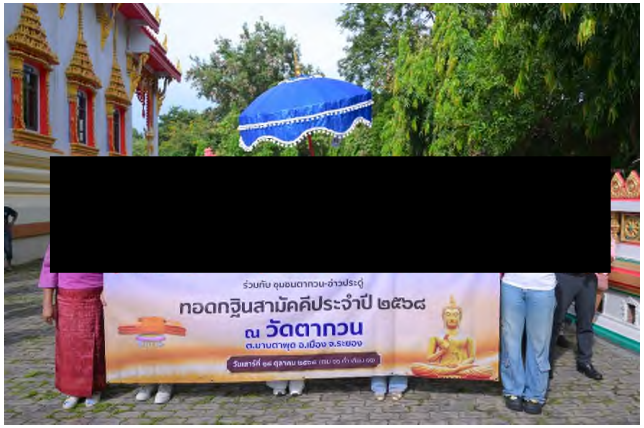


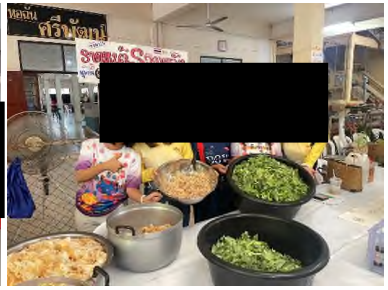




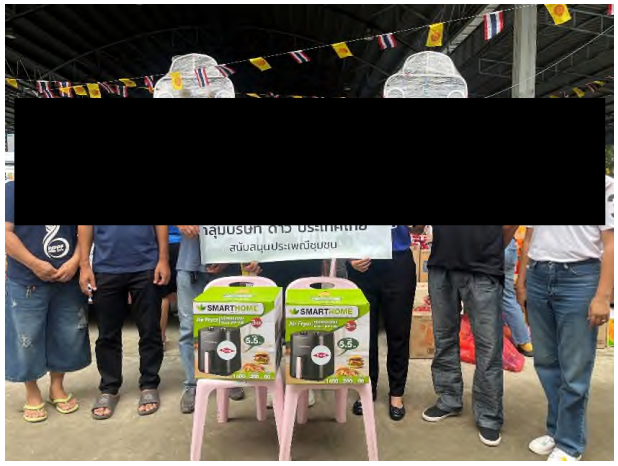


กิจกรรมด้านสังคม : ส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568

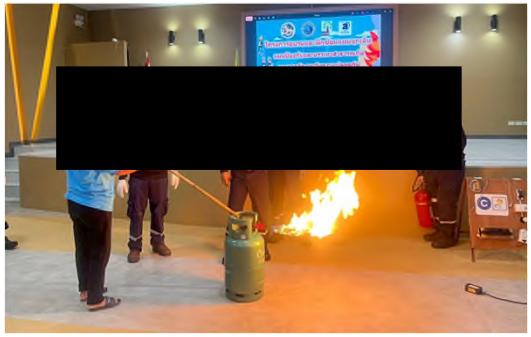


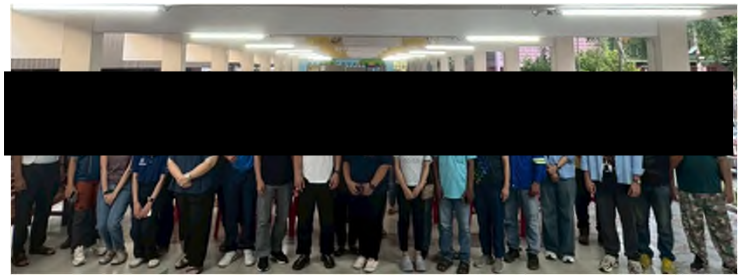


กิจกรรมด้านสังคม : กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานลอยกระทง ประจำปี 2568

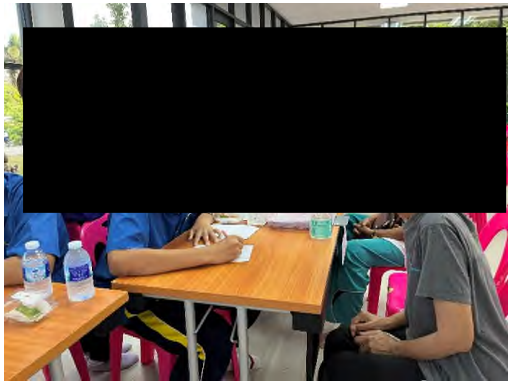


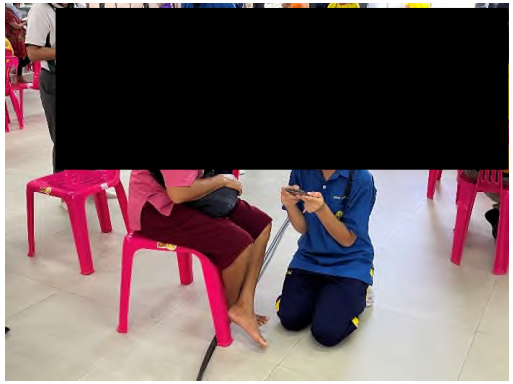
กิจกรรมด้านสังคม : ร่วมโครงการอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย 2568

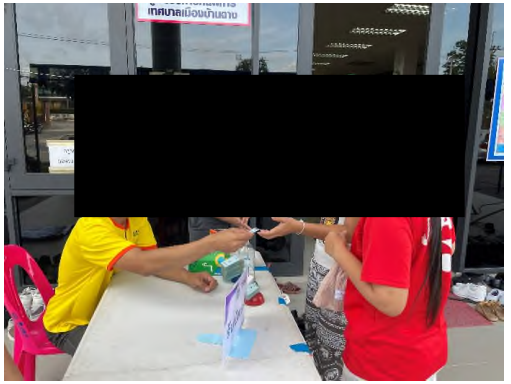


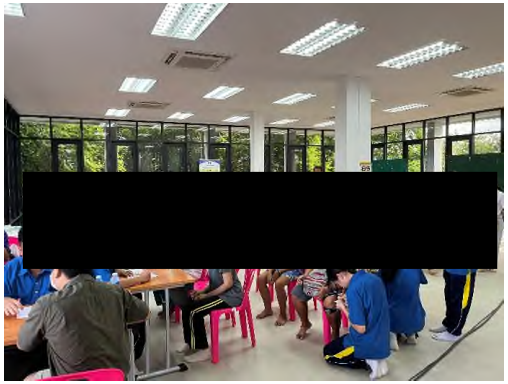


กิจกรรมด้านสังคม : หน่วยแพทย์เคลื่อนที่สมาคมเพื่อนชุมชน (ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง)





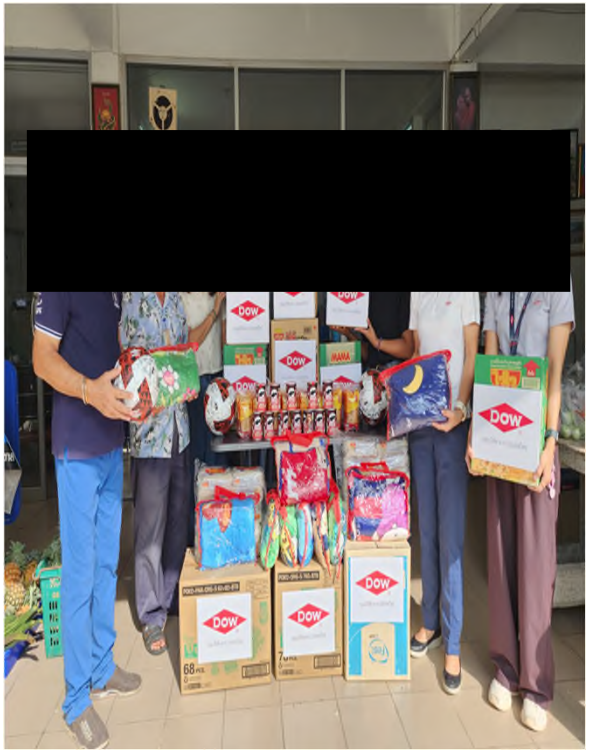




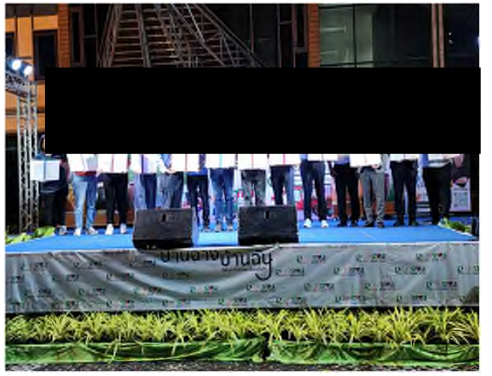
กิจกรรมด้านสังคม : สนับสนุนกิจกรรมด้านสังคมร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่

ร่วมกิจกรรมเดินแบบผ้าไทยผ้าพื้นถิ่นระยอง
จัดโดยสำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดระยอง

สนับสนุนจักรยานมือสองพร้อมใช้งาน
ให้แก่ชุมชนและโรงเรียนในพื้นที่
อำเภอบ้านฉาง



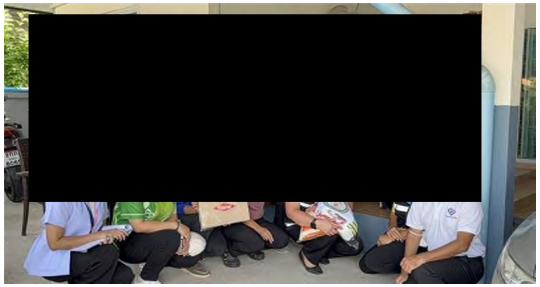
สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับบริจาค
ร่วมกับสมาคมครอบครัวข่าวระยอง



ร่วมพิธี MOU โครงการร่วมกับ
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
และกองการศึกษา เทศบาลเมืองบ้านฉาง

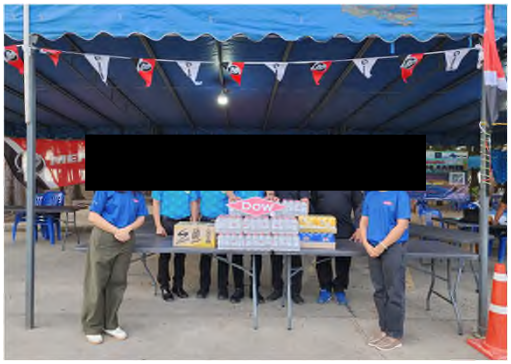
กิจกรรมด้านสังคม : สนับสนุนกิจกรรมด้านสังคมร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่

สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้และ
เยี่ยมบ้านกลุ่มเปราะบาง
ในพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง



ร่วมเยี่ยมบ้านกลุ่มเปราะบาง
ในพื้นที่อำเภอบ้านฉาง
ภายใต้โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตระดับอำเภอ
(พชอ.)

สนับสนุนน้ำดื่ม กิจกรรมทำบุญประจำปี
สภ.บ้านฉาง



สนับสนุนน้ำดื่ม กิจกรรมกีฬาตกปลา
เทศบาลตำบลพลา

ภาคผนวก ข-41

การรวบรวมข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม พ.ศ.2568

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
กรกฎาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
สิงหาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กันยายน 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ตุลาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤศจิกายน 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ธันวาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-

ภาคผนวก ข-42

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่งซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การขจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

[redacted]

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-43

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction 4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document 4
1.2 ขอบเขต Scope 5
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation 6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level) 7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level) 7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) 7
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System 8
2.1 ผังบัญชาการ 8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart 8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3) 9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart 10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility 11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director 11
2.2.1.1 ออนไซต์อีดี Onsite ED 12
2.2.1.2 ไลซองอีดี Liaison ED 12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL 12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant 14
2.2.3 On-scene Commander 15
2.2.4 EDC Operator 15
2.2.5 ES&S on call 16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT) 17
2.2.7 Back up Emergency response team 17
2.2.8 Mutual aid Coordinator 17
2.2.9 พนักงานผ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator 18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function 19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader 19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople 19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager 19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager 19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist 20
2.2.10.6 รปภ. Security 20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team 20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist 21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist 21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)....21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team....21
3. การแจ้งเหตุ Notification 21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification....21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site....21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel 22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal 22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification....24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area 30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)....30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port 30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS) 31
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide 32
4.1 ที่จุดรวมพล At the assembly Area....32
4.2 ในเขตผลิต Operation area....33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area 33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness....33
4.2.1.2 Panel operator....33
4.2.1.3 พนักงานผ่ายปฏิบัติการ Plant operator....34
4.2.1.4 Shift activity coordinator 34
4.2.1.5 Permit Receiver 35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call 35
4.2.1.7 Others personnel 35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level 36
4.3.1.1 Panel operator....36
4.3.1.2 พนักงานผ่ายปฏิบัติการ Plant operator....36
4.3.1.3 Shift activity coordinator 36
4.3.1.4 Permit Receiver 36
4.3.1.5 Others on site personnel 36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Reponses to Evacuation signal....37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Reponses to All Clear signal 37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide 38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire....38
5.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release....40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction 41

5.4 กรณีบาดเจ็บ Injured....44
5.5 กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure....44
5.5.1 พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารูปโภค EOU Panel operator....44
5.5.2 โรงงานที่กระทบ Affected plant....45
5.6 กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation....45
5.7 กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare....45
5.7.1 กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise....45
5.7.2 กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage....46
5.8 กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint....47
5.8.1 ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour....47
5.8.2 ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint....48
5.9 กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather....49
5.10 กรณีแผ่นดินไหว Earthquake....50
5.11 การณีขู่วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object....51
5.11.1 การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call....51
5.11.2 วัตถุต้องสงสัย Suspected object....52
5.12 ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire....53
5.13 การก่อการร้าย Terrorists....53
5.14 เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant....54
5.15 กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit....54
5.15.1 การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response....54
5.15.2 การตอบสนองต่อสื่อสารมวลชน Media handling....55
5.15.3 ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson....55
5.15.4 สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor....55
6. แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)....56
6.1 เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident....57
6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident....57
6.3 เหตุที่ท่าเรือ Incident at port....58
7. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี)ประเทศไทย) จำกัดโรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด....58
8. ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources....59
8.1 หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security....59
8.2 ศูนย์ดิสแพทช์ Emergency Dispatch Center....59
8.3 ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center....59
8.4 จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area....60
8.5 น้ำดับเพลิง Fire water....63
8.6 หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team....64

8.7 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT 64
8.8 แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan 64
8.9 Shelter in place (SIP) building 64
9. แผนฟื้นฟู Recovery plan 65
10. Revision history 66

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
  As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
  As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
  ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement

  To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement

  Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
  To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุสาหกรรมมาบตาพุต At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
  - หน่วยผลิตโพลีเอททีลีน SPE - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL – บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

- โรงงานที่นิคมอุสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
  - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
  - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลิเอททีลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพลิออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย) จำกัด)
  - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ริจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
  - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
  - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
  - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
  - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลคุกคามต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลุกลามต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

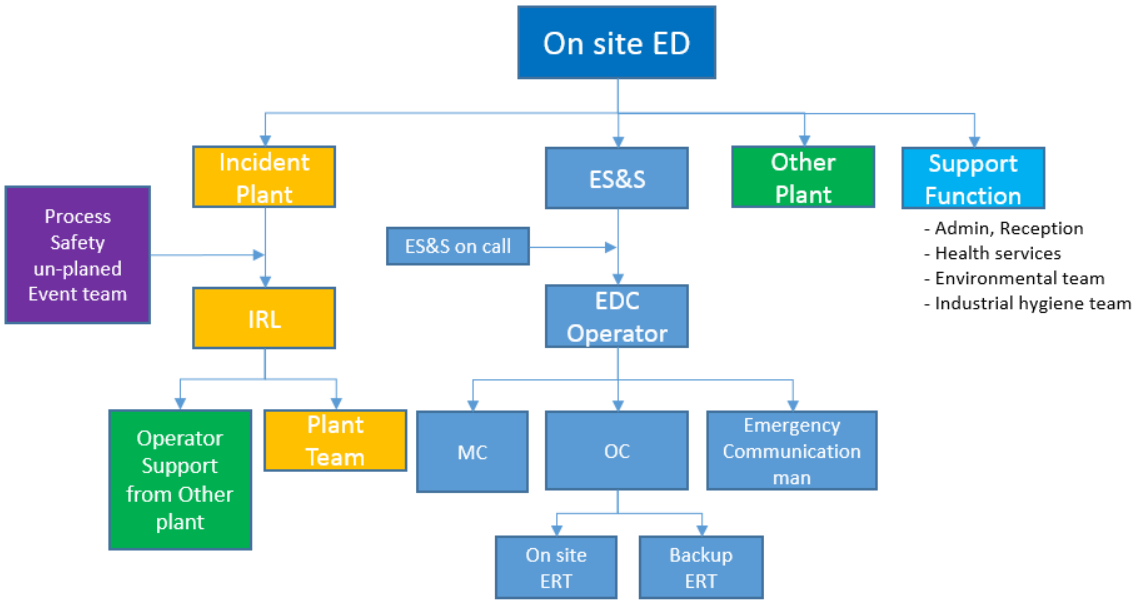
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared **or** impact others plant off site **or** impact community.

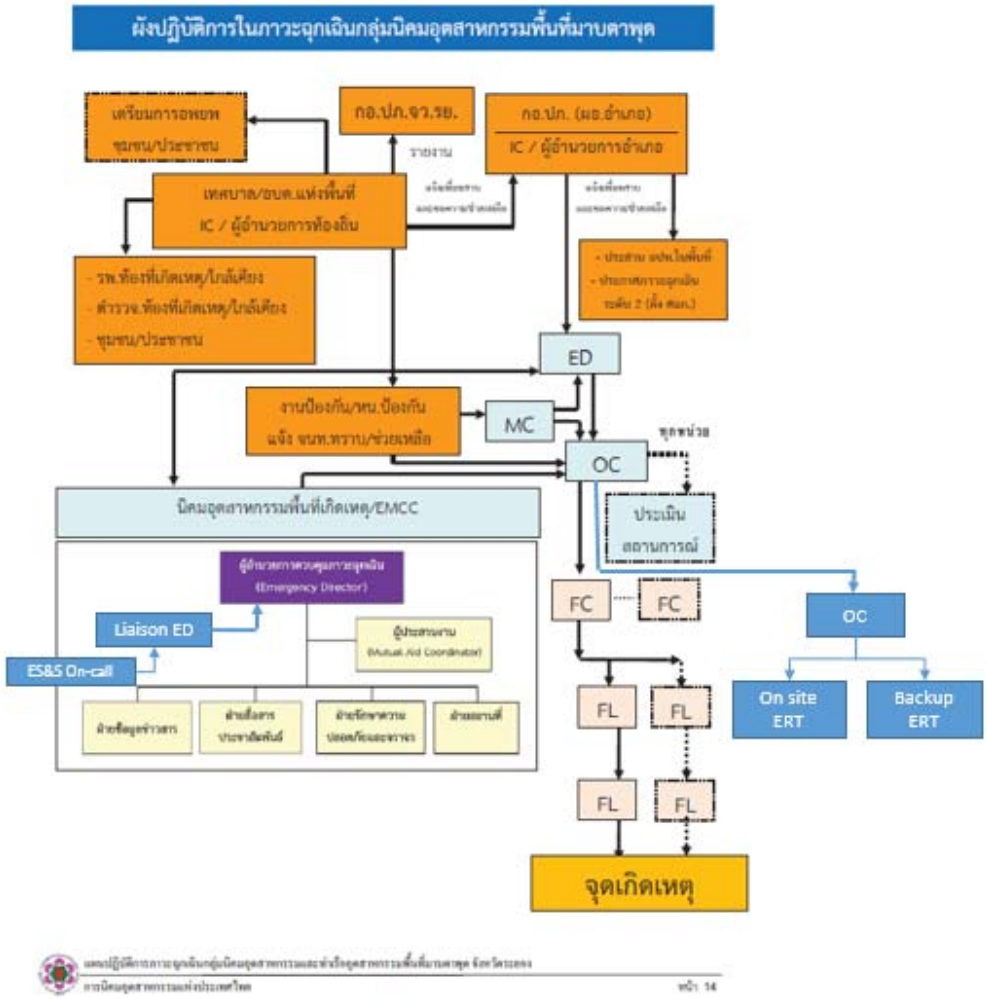
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ผังบัญชาการ

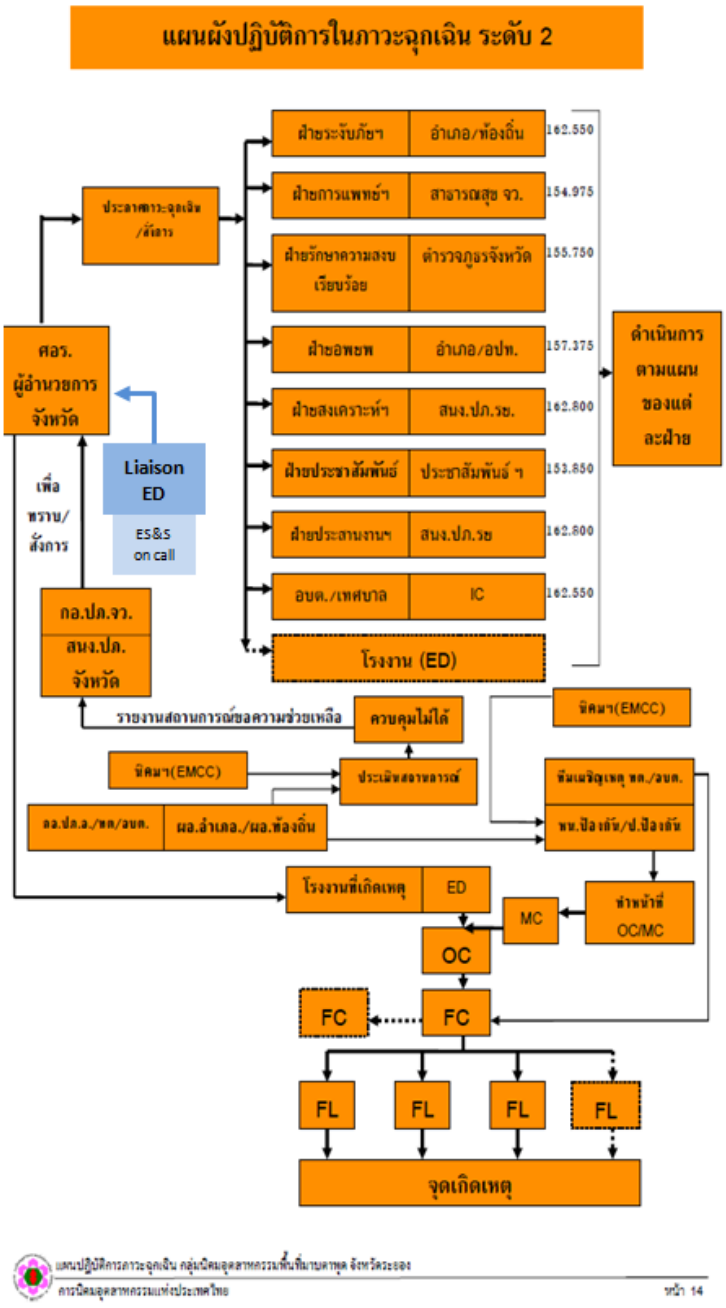
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ภาคผนวก ข-44

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

Attendance Sheet

(1) (2) (3)

Course: **1) 181244_365, 81534_365, DOW_611003 PGPOL Plant Emergency Procedure**
2) DOW_611087 MTP_PG/POL Plant Key Operating Limit

(4)

PG
1) PG IR 001 Plant Emergency Response
2) PG IR 002 Utility Contamination Procedure
3) PG IR 005 Loss of utility water
4) PG IR 006 Loss of LP Nitrogen
5) PG IR 007 Loss of instrument air
6) PG IR 008 Loss of steam
7) PG IR 009 Loss of power
8) PG IR 010 Chemical Containment Process for Major Spill
9) PG IR 011 Leakage PO Pipeline
10) PG IR 012 Analyzer House leakage response
11) PG IR 014 Loss of Sweet water Operator Response_LOPA SRPS and OPR Procedure
12) PGPOL IR 013 Business continuity plan in case of plant network isolation

POL: Common
13) POL IR 001 AIE Polyol Plants Emergency Response Procedure

DMC Polyol
14) POLD IR 001 Loss of Instrument Air
15) POLD IR 002 Loss of LP Nitrogen
16) POLD IR 003 Loss of Power
17) POLD IR 004 Loss of Steam
18) POLD IR 005 Loss of Utility Water
19) POLD IR 006 Chemical Containment Process for Major Spill
20) POLD IR 007 Leakage PO Pipeline
21) POLD IR 009 Utility Contamination

DMC Poloyol: Continue
22) POLD IR 010 Cooling System Failure Immediate Response
23) POLD IR 011 Fire or Smoke Alarm Response in Substation
24) POLD IR 012 DVBs or nitrogen ABV failure

Rigid Polyol
25) POLR IR 002 Chemical Containment Process for Major Spill
26) POLR IR 003 Cooling System Failure Immediate Response
27) POLR IR 004 Loss of Steam
28) POLR IR 005 Loss of LP Nitrogen
29) POLR IR 006 Loss of Instrument Air
30) POLR IR 007 Loss of Power
31) POLR IR 008 Loss of Utility Water
32) POLR IR 009 PO leakage response
33) POLR IR 010 Fire or Smoke Alarm Response in Substation
34) POLR IR 011 Loss of reactor recycle pump P-7120
35) POLR IR 012 URO build up with Low or No Catalyst in a Alkoxylation Reactor
36) POLR IR 013 DVBs or nitrogen ABV failure

Polyol Key Operating Limits
37) POL ADM 013 Polyol Key Operating Limits
38) PG ADM 013 PG Key Operating Limits

Granted in PU

Date:
Final validate 28Jan25 & 30Jan25
Venue: VIP2: 08.00-17.00 hrs.
Period training: Dec2024-Jan2025

วิธีการทวนสอบ: ให้เวลา 2 เดือนในการนำ procedure ไปทบทวนหน้างานและในกะตามเวลาที่สะดวก เริ่มตั้งแต่ 12December 2024 และเมื่อทบทวนครบทุกฉบับทาง shift lead validate ครบทุกฉบับจึง sign off ทีละคน

Final validate โดยจัด session classroom เพื่อให้คุณสมเดช Technical advisor skill check ทุกคนทุกฉบับโดยการทำ workshop จำลองทุกสถานการณ์ ถ้าผ่านแล้วให้ sign off validation เป็นการรับรองโดยสมบูรณ์

No.	UID	Name	shift	Signature	Complete training date	Shift lead validation sign off	Final Validated by Somdech sign off	Final validate date
1	U389328	Pornthep Chaiyako	A		17-Jan-25	Validate by Somdech	Somdech	28-Jan-25
2	U655808	Panuwat Lerkmongkhol	A	Panuwat L.	17-Jan-25	Pornthep:	Somdech	28-Jan-25
3	U657596	Phiraphong Indian	A	Phiraphong	17-Jan-25	Pornthep:	Somdech	28-Jan-25
4	U754937	Kittiphos Mukphimai	A	Kittiphos M.	17-Jan-25	Pornthep:	Somdech	28-Jan-25
5	UA34059	Panupong Areemit	A	Panupong	17-Jan-25	Pornthep:	Somdech	28-Jan-25
6	U373312	Narong Khetkiri	B	Narong K.	22-Jan-25	Validate by Somdech	Somdech	28-Jan-25
7	U406569	Tumnong Lapboon	B	Tumnong	22-Jan-25	Narong: Narong K.	Somdech	28-Jan-25
8	U654860	Krittidech Srisiri	B	Krittidech	22-Jan-25	Narong: Narong K.	Somdech	28-Jan-25
9	U544756	Yutthasart Junthawang	B	Yutthasart	22-Jan-25	Narong: Narong K.	Somdech	28-Jan-25
10	U655322	Kiattisak Joesa	B	Kiattisak	22-Jan-25	Narong: Narong K.	Somdech	28-Jan-25
11	U789287	Siwanat Jaiyoo	B	Siwanat J.	22-Jan-25	~~Narong:~~ Khanti:	Somdech	28-Jan-25
12	U406357	Khanti Saengsanan	C	Khanti S.	28-Jan-25	Validate by Somdech	Somdech	30-Jan-25
13	U408156	Chiraphong Tanphichitkul	C	Chiraphong	28-Jan-25	Khanti:	Somdech	30-Jan-25
14	U659276	Kittipong Phedsangnu	C	Kittipong	28-Jan-25	Khanti:	Somdech	30-Jan-25
15	U546562	Supot Sangkaew	C		28-Jan-25	Khanti:	Somdech	30-Jan-25
16	U406022	Teeraphon Kaeochaibun	C	Teeraphon K.	28-Jan-25	Khanti:	Somdech	30-Jan-25
17	UA20424	Wonlop Chanchay	B	Wonlop C.	28-Jan-25	~~Narong~~ Khanti: Narong K.	Somdech	30-Jan-25
18	UB12379	Paphonwit Thammawet	C	Paphonwit T.	28-Jan-25	Khanti:	Somdech	30-Jan-25
19	U416457	Prapan Chaloemworaboot	D	Prapan S.	24-Jan-25	Validate by Somdech	Somdech	30-Jan-25
20	U583725	Nathee Sakunee	D	Nathee S.	24-Jan-25	Prapan: Prapan	Somdech	30-Jan-25
21	U405750	Pairuch Pugnoy	D	Pairuch P.	24-Jan-25	Prapan: Prapan	Somdech	30-Jan-25
22	U406789	Sithisak Utawongsa	D		24-Jan-25	Prapan: Prapan	Somdech	30-Jan-25
23	U759639	Rachaen Sriprom	D	Rachaen S.	24-Jan-25	Prapan: Prapan	Somdech	30-Jan-25
~~24~~	~~U658424~~	~~Teerawut Chaysingh~~	~~D~~	N/A	~~24-Jan-25~~	~~Prapan:~~	N/A	30-Jan-25
25	U588827	Danai Charoenkasorn	D	Danai C.	24-Jan-25	Prapan: Prapan	Somdech	30-Jan-25
26	U392637	Sirayut Thammachart	DAY		30-Jan-25	Validate by Somdech		
27	U548696	Pattaree Akhanit	DAY		30/1/25	Validate by Somdech	Somdech	
28	U399880	Sunisa Jeerawitkhajorn	DAY	Sunisa J.	30 Jan 25	Validate by Somdech	Somdech	
29	U410453	Nongnuch Khonharn	DAY		30 Jan 25	Validate by Somdech	Somdech	
30	U787615	Thanut Poonsit	DAY	Thanut P.	30/1/25	Validate by Somdech	Somdech	
31	U406851	Kridsanachai Chaithong	DAY	Kridsanachai C.	30/1/25	Validate by Somdech	Somdech	30 Jan-25
32	UB10568	Duangthip Sattayamuk	DAY	Duangthip S.	30-1-25	Validate by Somdech	Somdech	
33	U406573	Somdech Wasan	DAY	Somdech	30-1-25	Validate by Somdech	Somdech	
34	U752682	Choochart Uthaisar	DAY		30/1/25	Validate by Somdech	Somdech	
35	U411936	Worawut Nenruksa	DAY	Worawut N.	30 Jan 25	Validate by Somdech	Somdech	
36	U406807	Ariya Thuthong	Day	Ariya T.	28 Jan 25	Validate by TA	Somdech	30 Jan-25 Effective 28Jan

Peerapol Srinunta RE 28/01/2025

U6594527 Yuttapong T. RC 28/1/2025

DOW RESTRICTED - For internal use only
General Business

ภาคผนวก ข-45

ตัวอย่าง safe work permit และ Pre-task analysis

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Panupong Areemit

No: PGDMC-202512-1962

แผนก : PGDMC

วันที่: 20 Dec 2025

หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: PGDMC Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรืออันไหนที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

BMC_Remove Insulation
D-3310

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

HANDTool - สว่านแบต

1.1.3 อุปกรณ์เครื่องมือที่ขับเคลื่อนโดยพลังงาน (HHPT) มีส่วนประกอบ(Functions) ครบตามข้อกำหนด ☒ Yes ☐ No ☐ N/A

ถ้าส่วนประกอบไม่ครบตามข้อกำหนด ได้รับการอนุมัติจากหัวหน้าแผนกเรียบร้อย? ☐ Yes

1.1.4 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เคลื่อนย้ายได้ (เครื่องมือที่ใช้สายไฟ) เช่น สว่านไฟฟ้า,หินเจียร,ตู้เชื่อม, พัดลม เป็นต้น ต้องมีการติดตั้งระบบกราวด์ (GFCI/RCD/Ground) ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง(ใช้แบตเตอรี่)

1.2 วันที่งาน

20 Dec 2025

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- ☐ การตัดแยกพลังงาน
- ☐ การเปิดท่อ/อุปกรณ์
- ☒ งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ
- ☐ การทำงานในที่อับอากาศ
- ☐ การทำงานไฟฟ้าที่มีโอกาสสัมผัสโดนไฟฟ้าดูด, ไฟฟ้าอาร์ค, ไฟฟ้าช็อต
- ☐ การยกของขึ้นที่สูงในภาวะล่อแหลม
- ☐ งานที่ต้องใช้อากาศยานไร้คนขับ
- ☐ อื่นๆ :
- ☐ การทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง
- ☐ การทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน
- ☐ การทำงานกับเครื่องจักกรกลหนัก
- ☐ งานขุดเจาะโดยเครื่องจักร
- ☐ งานขุด, เจาะ, ตอก, ด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร
- ☐ การป้องกันการตกจากที่สูง
- ☐ งานถ่ายภาพรังสีอุตสาหกรรม
- ☐ Foreign Material Exclusion (FME)

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

- ☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิถีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการยศาสตร์

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์ ,หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

☐		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	☐		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
☐		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	☐		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
☐		วัตถุระเบิด,สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	☐		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
☐		ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน	☐		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
☐		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	☐		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใช้ในงาน รีวิวอันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

☐		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	☐		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
☐		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	☐		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
☐		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	☐		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
☐		ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน	☐		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
☐		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	☐		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ เสียง >85dBA	☐ ฝุ่นละออง	☒ อาการปวยจากสภาวะอากาศร้อน	☐ อาการปวยจากสภาวะอากาศเย็น	☐ การสั่นสะเทือน	☐ การแผ่รังสี	☐ แรงดัน	
☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง	☒ วิถีอันตราย	☐ Arc Flash	☐ การไหม้	☐ ของตกจากที่สูง	☐ ความสูง	☒ ของมีคม	
☐ เศษของที่ปลิวได้	☐ พื้นที่แออัด	☐ อันตรายจากการถูกหนีบ	☐ บรรยากาศที่ขาดอ๊อกซิเจน	☐ การชน/กระแทก	☒ พื้นที่ผิวร้อน	☐ ไฟดูด	
☐ พื้นที่ผิวเย็น	☐ อุปกรณ์ที่ขับด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต	☐ อันตรายจากการจมน้ำ	☐ อื่นๆ ระบุ:				

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง, จัดเวลาพักให้เหมาะสม, สวมใส่ PPE อย่างเหมาะสม, ไม่เอาร่างกายไปอยู่ใน LOF, หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นผิวร้อนโดยตรง, สวมใส่ PPE ป้องกันพื้นผิวร้อนอย่างเหมาะสม, ตำแหน่งของร่างกายไม่อยู่ในวิถีอันตรายเมื่อเกิดผิดพลาด, จัดพื้นที่ทำงานให้เพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้ออกแรงมากเกินไป ทำให้เกิดการลื่น/กระแทกได้, มีการสื่อสารอันตรายของวิถีอันตรายให้คนทำงานรับทราบ

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

No :

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ :ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น, ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ แมลงมีพิษ(ผึ้ง,ต่อ,แตน,แมงมุม,แมงปอง,หนอนบุ้ง) ☒ สัตว์ (งู,ตะขาบ,สุนัข,แมว,ลิง) ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม, ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส, แจ้ง EDC เมื่อพบ

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ ต่างๆ ที่มีในการทำงาน เช่น ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ การก้มการเอี้ยวตัว ☐ การผลัก/การดึง/การยก ☐ การออกแรงมากเกินกำหนด ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก, เตรียมร่างกายพร้อม พักยืดเส้นยืดสายเป็นระยะ

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน:ชุดทำงาน(เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว),รองเท้า safety,หมวก, ถุงมือ และ แว่นตานิรภัย

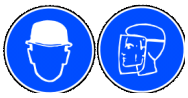
4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

Facility : Task :

Facility : Task :

*Each task has a color indicating which PPE is required. (Limit 5 tasks)

Task List :

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขน/มือ	ลำตัว/ขา/เท้า
					

ระบุว่าหรือเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น “กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น” :
อื่นๆ

โปรดระบุ:

Goggles , ถุงมือกันบาด : ใส่ขณะทำงาน insulation

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ:

☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ การจัดการของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

No :

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่หน้างาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศ)?(เช่นเสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น : ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกั้นที่แข็งแรง ☐ เชือกกั้นพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกั้น / ราวกั้น ☐ โซ่กั้น ☐ อื่นๆ ระบุ:

ระบุระยะที่ต้องทำการปิดกั้น : ☒ 1-5 เมตร ☐ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน ☒ ใช่

3.1 งานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: D-3310

2.ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☐ พลังงานสูง ☒ พลังงานต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☒ พื้นที่ไวไฟ ☐ พื้นที่ทั่วไป

4. การตัดโดยใช้หินเจียร ได้รับการอนุมัติจาก TES Leader เรียบร้อย? ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

5. สถานะของท่อและอุปกรณ์: ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ใช้งานอยู่ (In Service) ☐ ระบายแรงดันแล้ว(Depressurized) ☐ ทำความสะอาดแล้ว(Cleaned) ☐ ระบายของเหลวแล้ว(Drained) ☐ อื่นๆ :

6. วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

6.1 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

Propylene Glycol (PG)

6.2 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ อื่นๆ (ระบุ) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

Glycol

7. สารเคมีสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่ ?

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)

8. ทำการตัดแยกพลังงานด้วย:

☐ Air Gap โดยการเยื้องท่อ

☐ Blinds

☐ Double Block & Bleed. ถ้าใช้วิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver: ลายเซ็น:

☐ ตัดแยกโดยตัวเลือกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมาย ☐ ใช่

9. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สารไฟไวจะหลงเหลืออยู่ภายในท่อหรือใน dead legs?

☐ ใช่ ,ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์::

☒ ไม่ใช่

10. มีวัสดุอื่นๆ ที่หากได้รับความร้อน จะสามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้นหรือไอระเหยที่เป็นอันตรายหรือไม่?

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัด/ลดอันตราย:

☒ ไม่มี

11. มีการผุกร่อนของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสารไวไฟได้หรือไม่?

☐ ใช่.ถ้าใช่,เลือกอย่างน้อยหนึ่งตัวเลือกจากด้านล่าง:

- ☐ อุปกรณ์ที่ถูกกัดกร่อนถูกนำออกจากตำหน่งหรือพื้นที่ที่จะทำงาน Hot work
- ☐ มีการระบายอากาศท่อ/อุปกรณ์
- ☐ อื่นๆ:

☒ ไม่ใช่

12. มีวัสดุไวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่ ?

☐ ใช่,ระบุชื่อสารไฟไวและ/หรือวัสดุติดไฟในพื้นที่การทำงาน:

☒ ไม่ใช่

13.วัสดุติดไฟ/หรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่,ให้อธิบายวิธีกำจัดหรือลดความเป็นอันตราย:

- ☐ ผ้ากันไฟ
- ☐ ละอองน้ำ
- ☐ ผ้าคลุมเปียก
- ☐ อื่นๆ:

14. ชนิดของถังดับเพลิง: ☐ ผงเคมีแห้ง ☐ คาร์บอนไดออกไซด์ ☐ โฟม ☐ อื่นๆ :

15. การตรวจวัดสารไวไฟในบรรยากาศ

ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด: D-3310

ความถี่ในการตรวจวัด : ☒ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น ☐ ต่อเนื่อง ☐ เป็นระยะ:

วันที่ทำการตรวจวัด: 20 Dec 2025 เวลา: 08:49 ชื่อผู้ทำการตรวจวัด: Panupong

เครื่องตรวจวัดแก๊สมีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น? ☒ ใช่

ปริมาณสารไวไฟที่วัดได้: ☒ 0% LEL ☐ อื่นๆ:

16. ชื่อของ ผู้เฝ้าระวังไฟ:

17. ผู้เฝ้าระวังไฟ ได้ถูกสื่อสารกำหนดให้และเข้าใจหน้าที่ในการเฝ้าระวังการเกิดไฟเป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที หลังจากจบงาน ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

18. ชื่อของ Secondary Approver: ลายเซ็น:

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุดรวมพล, เส้นทางการอบพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ล้างตัวฉุกเฉิน, ที่ล้างตาฉุกเฉิน, ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่องานที่ขออนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการบ่งชี้และตระเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?

☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีแร่ใยหินเป็นองค์ประกอบหรือไม่?

☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?

☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อย ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

Site : ลายเซ็นต์ของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

Facility :

Site : ลายเซ็นต์ของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

Facility :

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถ้างานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

Site : ลายเซ็นของพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ:

Facility :

Site : ลายเซ็นของพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ:

Facility :

5.3 ลายเซ็นต์ผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า:

1. มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
2. ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
   ก)ขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุดรวมพล
   ข)ต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
4. ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
5. ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคนงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7) ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: Areeya /ลายเซ็นต์:

วันที่: 20 Dec 2025 /เวลา: 09:09 บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาติ : BMC

5.4 ลายเซ็นต์ผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่
2. ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่
3. ในระหว่างการทำงาน มีขั้นตอน/ ช่วงเวลา/ สภาพหน้างานที่เปลี่ยนแปลง หรืออื่นๆ ที่ต้องกลับมาตรวจสอบและพูดคุยหน้างาน (additional on-site inspection) ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

   ถ้ามี ให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ :

   ไม่มี ระบุเหตุผล:
   งานทั่วไป

4. คนทำงานทุกคนที่มีรายชื่อใน SWP มาแสดงตัว ครบถ้วนหรือไม่ ☒ ใช่
5. รีวิวเอกสารที่เกี่ยวกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้กำหนดไว้ (JSA/ Lifting plan/ Approval document/ Job package/ Method statement/ Procedure/ etc.) ☒ ใช่
6. มีข้อกำหนดที่ต้องทำการตรวจสอบหน้างานในขณะทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Panupong Areemit ลายเซ็นต์:

วันที่: 20 Dec 2025 เวลาเริ่มงาน:: 09:10 เวลาจบงาน: 19:00

No : PGDMC-202512-1962

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต : ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ : ลายเซ็น:
วันที่: เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง ชื่อ: ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1.เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต ☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต ☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน ☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน
☐ มีการหยุดงาน, เช่น.,การประกาศอพยพ ☐ กลุ่มคนทำงานมีการปลี่ยนแปลงทั้งหมด ☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ? ☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่,ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างาน? ☐ ใช่ ☐ ไม่
-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต? ☐ ใช่
-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?" ☐ ใช่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้ ☒ ใช่
2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถาน

3.ข้าพเจ้า/และคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว ☒ ใช่
4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว ☒ ใช่

คำแนะนำเพิ่มเติม

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: Areeya ลายเซ็น A
วันที่ : 20 Dec 2025 เวลา 16:38

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว ☒ ใช่
2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :
- งานเกี่ยวข้องกับการรื้อ/ถอด/ซ่อมแซ่ม อุปกรณ์ Safety หรือ Guards ป้องกัน เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น ☐ ใช่ ☒ ไม่
-งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้การป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น ☐ ใช่ ☒ ไม่
-งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือรื้อถอน LCG's ☐ ใช่ ☒ ไม่
3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว ☐ ใช่ ☒ ไม่
4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับการอนุมัติให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน ☐ ใช่ ☒ ไม่
5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อย ☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : Panupong Areemit ลายเซ็น Pang
วันที่: 20 Dec 2025 เวลา 16:39

PRE-TASK ANALYSIS CARD (แบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน)

PPR Prevent. Protect. Respond.

วันที่ 25-12-68 หมายเลข SWP 2235 รายละเอียดงาน ~~งาน~~ งานถอนหมุดสายพาน P4 DMC เกียรขาคีงกังไฟฟ้า

หมวดเช็คความพร้อม (Prevent/Protect)	Y	NA	หมวดอันตรายจากลักษณะงาน (Hazard Recognizing)	Y	NA	หมวดอันตรายจากลักษณะงาน (Hazard Recognizing)	Y	NA
ความพร้อมของร่างกาย (พูดคุย)			**อันตรายจากวิถีอันตราย (Line Of Fire)**			**อันตรายจากการจมน้ำ**		
ตรวจสอบความพร้อมทางสุขภาพและร่างกายของพนักงานก่อนทำงาน (พูดคุย/สอบถาม)	✓		ส่วนของร่างกายไม่มีโอกาสสัมผัสอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เคลื่อนไหวหรือหมุนได้	✓		มีทุ่นช่วยชีวิต+ผู้เฝ้าระวัง		✓
อุปกรณ์เครื่องมือ			ไม่อยู่ในระยะที่จะได้รับอันตรายจากพลังงานหรือวัตถุสิ่งของต่างๆ เช่น วัตถุ หรือ สารเคมี กระเด็นใส่ หรือ ตกใส่	✓		มีเสื้อชูชีพ		✓
มีอุปกรณ์และเครื่องมือครบ, มีสภาพพร้อมใช้งาน มีการตรวจสอบ และมี Tag Inspection	✓		ลักษณะงานที่ทำไม่ต้องออกแรงมากกว่าปกติ และมีพื้นที่ปฏิบัติงานเพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เช่น งานเปิดหน้าแปลน ขันน็อต	✓		**การฟุ้งกระจาย การปลิวของวัสดุ**		
Home-made tool ได้รับการ Approve แล้ว		✓	เขียนวิธีการป้องกันวิถีอันตรายใน หน้าที่ 2 พร้อมทั้งสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน	✓		คลุมจุดกำเนิดฝุ่น / วัสดุ / ท่อ		✓
การตัดแยกพลังงาน			**การตกจากที่สูง**			**การตอบสนองเมื่อเกิดการบาดเจ็บ / เหตุการผิดปกติ หรือ เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Respond)**	Y	NA
มีการตัดแยกพลังงานตามข้อกำหนดและทวนสอบก่อนเริ่มงาน มีการสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบ		✓	มีการสื่อสารไม่ปีนป่ายหรือเอื้อมตัวออกนอกราวกันตก /ไม่ถือของขึ้นลง บันได		✓	อุปกรณ์ดอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		
ข้อกำหนดมาตรฐานการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy)			มีการสื่อสารจุดยึดเกี่ยวสายกันตกไว้กับจุดคล้อง ที่แข็งแรงตลอดเวลา		✓	อุปกรณ์ล้างตัว ล้างตาฉุกเฉิน พร้อมใช้งาน มีการทดสอบก่อนใช้งาน (ตามลักษณะงาน)	✓	
คนงานทุกคนแต่งกายตามข้อกำหนดมาตรฐานการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy) เช่น ไม่สวมสร้อย ไม่สวมแหวน ไม่สวมสายคล้องคอ	✓		มือทำงานใน Life Critical Guard ต้องปฏิบัติตามป้าย เช่น คล้องฮาร์นแนส ตลอดเวลา และถอดมืออยู่นอก LCG แล้วทำนั้น		✓	การใช้ Safety shower /Eye washer ต้องใช้อย่างน้อย 15 นาที	✓	
พื้นที่การทำงาน			มีการป้องกันของตกหล่น เช่น ผูกมัดของ ,เปิบ ล็อคของ ให้ห่างจากขอบที่ตก , มีอุปกรณ์รองรับอุปกรณ์ชิ้นเล็กๆ		✓	อุปกรณ์ดอบโต้สภาวะฉุกเฉิน ๆ เช่น ถังดับเพลิง , Fire Hose Box , Safety shower /Eye washer ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถเข้าใช้งานได้สะดวก	✓	
มีแสงสว่างเพียงพอ	✓		ระยะความสูงจุดคล้องเกี่ยวที่ต่ำกว่า **5.4 เมตร** ต้องใช้ SRL (แทนแลนยาร์ด - Lanyards)		✓	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับการป้องกันการรั่วไหล เช่น ตัวดูดซับ		✓
จุดทำงานมีความปลอดภัยจากสัตว์มีพิษ เช่น ผึ้ง ต่อ แตน ตะขาบ งู เป็นต้น	✓		**นั่งร้าน**			**การสื่อสาร ให้กลุ่มคนทำงานให้รับทราบ**		
การยกของ / ท่าทางในการทำงาน			คนใช้งานนั่งร้าน มีการตรวจสอบนั่งร้านและคำยันทุกครั้งก่อนการใช้งาน		✓	การตอบสนองมือปิดนิติดุฉุกเฉิน เช่น สีนทางหนีไฟ จุดรวมพล Safety Shower และ Eye washer	✓	
ยกของไม่เกิน 25 กก/ต่อคน การยกต้องไม่ฝืนท่าทาง เช่น เอี้ยวตัว	✓		**การสาวเชือกเพื่อยกสิ่งของขึ้นลง**			รายงานมือเอสิ่งผิดปกติ หรือ การบาดเจ็บ ต้องรายงานทันที เช่น สารเคมีรั่วไหล การบาดเจ็บ เจ็บป่วย	✓	
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคล PPE			ประเมินน้ำหนักสิ่งของที่จะยกอันดับแรก		✓	การขอความช่วยเหลือ หากหน้างานไม่เป็นไปตามที่วางแผนไว้	✓	
มี PPE ถูกต้อง ครบตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบแล้วอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาดหรือชำรุด	✓		ปิดล้อมพื้นที่เฉพาะจุดขนส่งวัตถุหรือสิ่งของ คนสาวเชือกห้ามอยู่ในพื้นที่ปิดกั้น Barricade		✓			
ผู้ที่ใช้หน้ากาก Half Face ,Full Face ,N95 ผ่านการทำฟิตเทสต์แล้ว		✓	ตรวจสอบและล็อคปลายเชือกทุกครั้ง เชื่อป้องกันปลายเชือกรูด		✓			
ผู้ปฏิบัติงานใช้ PPE ได้อย่างถูกต้อง ได้แก่ การใช้งาน PPE การทำความสะอาด PPE และการจัดเก็บ PPE	✓		รอสิ่งของหย่อนลงมาถึงพื้นก่อน แล้วจึงเข้าไปปลดเชือก		✓			
การเดินอย่างปลอดภัย (Walk Safety)			**สัมผัสสารเคมี**					
ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน ทำความสะอาดก่อนเริ่มงาน และทำเป็นระยะๆ นำอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากหน้างาน (พื้นที่เปียก ลื่น สะดุด)	✓		มีการใช้ PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด	✓	✓	Photocharec		
การปิดกั้นพื้นที่			มีการสื่อสารอันตรายของสารเคมีให้คนทำงานได้รับทราบ และมีเอกสาร SDS ไว้อ้างอิงที่หน้างาน		✓			
ปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมขอบเขตพื้นที่ทำงาน และติดตั้งอย่างเหมาะสม ,มีป้ายแสดงสื่อสารและกรอกข้อมูลครบถ้วนติดบริเวณทางเข้า-ออกไม่มุด,ลอดหรือข้ามบริเวณเข้าในพื้นที่	✓		**ไฟฟ้าดูด/ไฟฟ้าช็อต**					
Spotter (คนนำทาง)			มีการตัดแยกพลังงานแล้ว		✓			
คนนำทางได้ทำ PTA Spotter และสื่อสารกับคนขับรถแล้ว		✓	มีการตรวจวัดไฟก่อนเริ่มงาน (test before touch)		✓			
การป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี ,ก๊าซ			**สัมผัสพื้นผิวร้อน**					
มีการตรวจสอบ Cap, Plug, Valve ต่างๆอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง		✓	ตรวจสอบพื้นที่ทำงานที่มีพื้นผิวร้อน และใส่ PPE ป้องกันความร้อน		✓			

ทบทวน PTA และสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบโดยหัวหน้างาน/ตัวแทนกลุ่มงาน ชื่อ [redacted] SWP Issuer รับทราบถึงการสื่อสาร PTA ชื่อ [redacted]

ภาคผนวก ข-46

รายงานการตรวจวัดความร้อน แสงสว่าง และเสียง

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (~~นาย/นาง~~/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/~~แขวง~~ บ้านฉาง อำเภอ/~~เขต~~ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

○ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 27 กันยายน 2568

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXE120008	IEC 651 - 1979	9 มิถุนายน 2568	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIE110132	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

( )

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

( )

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PG Plant / General exposure 12 hour	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	641 นาที	36.5	80.9	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Monday, June 16, 2025 9:11 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P); Peerapol, Srinunta (S)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2568 : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ จ. 16 มิ.ย. 2025 เวลา 08:58 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2568

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) -นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130

General Business

ที่ DCTL_PG /สสค 2506-006
(รหัส 01054126)

วันที่ 16 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [redacted] หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ดำเนินการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ.2568 เสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท จึงขอนำส่งรายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (~~นาย/นาง~~/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลิอีเทอร์โพลิออล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/~~แขวง~~ บ้านฉาง อำเภอ/~~เขต~~ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

○ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 2 - 6 มิถุนายน 2568

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 34	TKF070004	ISO 7243	11 กุมภาพันธ์ 2568	
๒) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 36	TEJ100009	ISO 7243	11 กุมภาพันธ์ 2568	
๓) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 36	TKE100021	ISO 7243	11 กุมภาพันธ์ 2568	

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัด .....น. - .....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๑	PG Plant / PG Operator-Housekeeping at store room of PG plant	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	10.33-13.20 น.	29.9	35.7	36.2	WBGT in	31.8	House keeping	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading chemical at PG loading station		10.13-13.47 น.	28.5	32.8	34.1	WBGT in	30.1	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๓	DMC Plant / DMC Operator-Housekeeping at store room of DMC plant		10.33-13.20 น.	29.9	35.7	36.2	WBGT in	31.8	House keeping	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัด .....น. - .....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๔	DMC Plant / DMC Operator-Insert PIG	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	10.31-13.39 น.	27.7	32.5	39.7	WBGT out	30.6	Line Pigging	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๕	DMC Plant / DMC Operator-Loading Catalyst		10.37-13.38 น.	28.1	31.8	35.1	WBGT in	30.2	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๖	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading chemical at DMC loading station		10.48-13.50 น.	28.1	33.1	34.6	WBGT in	30.1	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๗	Rigid Plant / Rigid Operator-Housekeeping at store room of Rigid plant		13.37-15.52 น.	30.0	37.8	38.2	WBGT in	31.4	House keeping	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัด .....น. - .....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๘	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading sugar from bulk truck at Rigid Plant	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	10.05-13.12 น.	28.5	32.2	38.3	WBGT in	30.8	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๙	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading chemical at Rigid loading station		10.24-13.28 น.	28.3	33.8	35.4	WBGT in	30.5	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Tuesday, July 15, 2025 6:00 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P); Peerapol, Srinunta (S); Yuttapong, Tanawannapong (M) (T)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568 : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ อ. 15 ก.ค. 2025 เวลา 13:51 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี พ.ศ. 2568

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130

General Business

ที่ DCTL_PG/สสค 2506-007

(รหัส 01054126)

วันที่ 15 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง กำหนดให้ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ และนำส่งรายงานคู่ฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ดังนั้น บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) เลขทะเบียนโรงงาน [redacted] ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี พ.ศ. 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (~~นาย/นาง~~/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลิอีเทอร์โพลิออล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/~~แขวง~~ บ้านฉาง อำเภอ/~~เขต~~ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

◯ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

◯ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

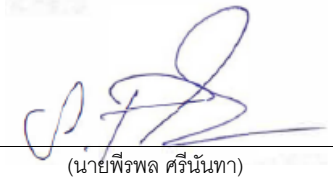
ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตารางรายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ 

(นายพีรพล ศรีนันทา)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 26 มิถุนายน 2568 - 4 กรกฎาคม 2568

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตำรำง)

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	ค่าปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Digital Light Meter	Model 407026	A065802	C.I.E. 10527	26 มิถุนายน 2568 - 4 กรกฎาคม 2568	6 มิถุนายน 2568	

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	PG Plant	ทางเดิน Process area_Ground floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ SCO Loading Station	12,455	4,160	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Pre-Floor and first floor	14,005	2,740	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Second floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Analyzer house	616	548	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - I/O Room	582	410	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - HVAC Room	788	346	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room-1	638	439	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	PG Plant	Battery Room	349	101	เป็นไปตามเกณฑ์	
		อาคารอเนกประสงค์	2,538	956	เป็นไปตามเกณฑ์	
	DMC Polyol Plant	ทางเดินรอบ DMC Loading Station	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Tank Farm_Ground Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Tank Farm_First Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_Ground floor	15,494	15,494	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_First Floor	15,793	8,960	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Second Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Third Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Forth Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC Store	1,548	1,548	เป็นไปตามเกณฑ์	
		N2 Pack Area	10,453	6,970	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC MCC Room	811	267	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	DMC Polyol Plant	DMC Battery Room	743	126	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Rigid Plant	ทางเดินรอบ Rigid Loading Station	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Strage Tank Farm และ Rigid Process_Ground Floor	18,083	3,990	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Ground Floor	9,682	2,080	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_First Floor	13,561	5,430	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Second Floor	10,331	2,160	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Third Floor	15,000	15,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Forth Floor	15,000	15,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Fifth Floor	18,864	15,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Rigid Container Store	240	240	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Utility Metering Station	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - HVAC Room	684	96	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	Rigid Plant	MCC Room - I/O Room	407	194	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - VFD Room	440	208	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room-1	468	235	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Battery room	1,098	1,005	เป็นไปตามเกณฑ์	
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	PG Plant	ทางเดิน Process area_Ground floor	65	5	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ SCO Loading Station	182	160	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	365	350	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Pre-Floor and first floor	368	6	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Second floor	324	12	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Analyzer house	596	560	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - I/O Room	575	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - HVAC Room	1,027	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน PG MCC Room-1	588	0	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	PG Plant	ทางสัญจรในภาวะอุกเฉินใน Battery room	193	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
		อาคารอเนกประสงค์	413	322	เป็นไปตามเกณฑ์	
	DMC Polyol Plant	ทางเดินรอบ DMC Loading Station	112	26	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Tank Farm_Ground Floor	181	10	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Tank Farm_First Floor	442	127	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_Ground floor	180	10	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_First Floor	596	391	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Second Floor	343	91	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Third Floor	364	318	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Forth Floor	339	234	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC Store	287	287	เป็นไปตามเกณฑ์	
		N2 Pack Area	223	78	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะอุกเฉินใน DMC MCC Room	870	540	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	DMC Polyol Plant	ทางสัญจรในภาวะอุกเฉินใน DMC Battery Room	388	357	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Rigid Plant	ทางเดินรอบ Rigid Loading Station	60	29	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Strage Tank Farm และ Rigid Process_Ground Floor	127	9	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Ground Floor	158	77	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_First Floor	135	20	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Second Floor	117	13	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Third Floor	109	47	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Forth Floor	163	56	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Fifth Floor	173	53	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	206	17	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Rigid Container Store	221	221	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Utility Metering Station	507	323	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะอุกเฉินใน MCC Room - HVAC Room	1,163	1,100	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	Rigid Plant	ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - I/O Room	515	509	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - VFD Room	545	515	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room-1	497	445	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room-2	358	329	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (L1) / PG Unloading Station (PG Feed Strock)	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านบน (L2) / PG Loading Station	1,746	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านล่าง (L3) / PG Loading Station	2,120	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านล่าง (L4) / PG Loading Station	1,580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านล่าง (L5) / PG Loading Station	1,940	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P1) / PG Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P2) / PG Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P3) / PG Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P4) / PG Cooling Tower	10,750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P5) / PG Cooling Tower	9,100	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P6) / PG Cooling Tower	8,320	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (P7) / PG Cooling Tower	7,680	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F1) / DMC Unloading Station	5,270	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F2) / DMC Unloading Station	1,890	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F3) / DMC Unloading Station	2,120	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F4) / DMC Unloading Station	2,970	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F5) / AO Loading Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F6) / AO Loading Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F7) / AO Loading Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F8) / AO Loading Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F9) / AO Loading Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F10) / AO Loading Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (F11) / MP-4601	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F12) / MP-4602	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F18) / DMC Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F19) / DMC Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F20) / DMC Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F21) / DMC Cooling Tower	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดทำงาน (F21) / DMC drum lifting area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C01) / Rigid Cooling Tower Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C02) / Rigid Cooling Tower Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C03) / Rigid Cooling Tower Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C04) / Rigid Cooling Tower Area	20,000	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☐ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (F01) / Rigid Loading Station	3,260	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F02) / Rigid Loading Station	869	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F03) / Rigid Loading Station	1,210	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F04) / Rigid Loading Station	2,160	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
☐ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น		จุดสูบถ่ายสารเคมี (L1) / PG Unloading Station (PG Feed Strock)	209	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านบน (L2) / PG Loading Station	329	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านล่าง (L3) / PG Loading Station	764	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านล่าง (L4) / PG Loading Station	687	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมีด้านล่าง (L5) / PG Loading Station	327	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P1) / PG Cooling Tower	280	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P2) / PG Cooling Tower	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (P3) / PG Cooling Tower	296	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P4) / PG Cooling Tower	258	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P5) / PG Cooling Tower	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P6) / PG Cooling Tower	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (P7) / PG Cooling Tower	286	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F1) / DMC Unloading Station	270	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F2) / DMC Unloading Station	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F3) / DMC Unloading Station	255	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F4) / DMC Unloading Station	291	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F5) / AO Loading Area	281	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F6) / AO Loading Area	386	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (F7) / AO Loading Area	356	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F8) / AO Loading Area	287	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F9) / AO Loading Area	228	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F10) / AO Loading Area	246	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F11) / MP-4601	295	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F12) / MP-4602	340	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F18) / DMC Cooling Tower	293	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F19) / DMC Cooling Tower	249	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F20) / DMC Cooling Tower	215	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F21) / DMC Cooling Tower	229	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดทำงาน (F21) / DMC drum lifting area	243	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	จุดสูบถ่ายสารเคมี (C01) / Rigid Cooling Tower Area	232	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C02) / Rigid Cooling Tower Area	235	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C03) / Rigid Cooling Tower Area	219	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (C04) / Rigid Cooling Tower Area	215	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F01) / Rigid Loading Station	605	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F02) / Rigid Loading Station	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F03) / Rigid Loading Station	376	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
		จุดสูบถ่ายสารเคมี (F04) / Rigid Loading Station	342	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Friday, December 12, 2025 2:54 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Peerapol, Srinunta (S); Yuttapong, Tanawannapong (M) (T); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี 2568 : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ ศุกร์ 12 ธ.ค. 2025 เวลา 13:15 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี 2568

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130

ที่ DCTL_PG&POL/สสค 2512-015
(รหัส 01054126)

วันที่ 12 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดเสียงประจำปี พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง กำหนดให้ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ภายในสถานประกอบกิจการ และนำส่งรายงานคู่ฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105519001072 หน่วยผลิตโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted] ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ. 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (~~นาย/นาง~~/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/~~แขวง~~ บ้านฉาง อำเภอ/~~เขต~~ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

○ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [redacted]
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]
~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 21 มกราคม 2568 - 4 ธันวาคม 2568

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXE120008	IEC 651 - 1979	9 มิถุนายน 2568	
๒) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	9 มิถุนายน 2568	
๓) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100009	IEC 651 - 1979	24 ตุลาคม 2568	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	
๒) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIE110132	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

( )

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

( )

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PG Plant / General exposure 12 hour	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	624 นาที	36.5	80.6	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	PG Plant / General exposure 12 hour		720 นาที	641 นาที	36.5	80.9	ไม่เกินเกณฑ์	
๓	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	135 นาที	11.2	75.5	ไม่เกินเกณฑ์	
๔	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	135 นาที	8.9	74.5	ไม่เกินเกณฑ์	
๕	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	66 นาที	19.0	77.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๖	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	114 นาที	22.7	78.6	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๗	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	480-720 นาที	705 นาที	17.1	77.4	ไม่เกินเกณฑ์	
๘	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	705 นาที	14.6	76.7	ไม่เกินเกณฑ์	
๙	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	588 นาที	23.8	78.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๐	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	652 นาที	20.4	78.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๑	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	26 นาที	5.4	72.4	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๒	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	29 นาที	9.4	74.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๓	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	732 นาที	11.5	75.7	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๔	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	30 นาที	9.5	74.8	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑๕	DMC Process / Field operator: Field reading	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	60-240 นาที	45 นาที	13.9	76.5	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๖	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	50 นาที	6.6	73.2	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๗	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	109 นาที	13.0	76.2	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๘	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	91 นาที	15.4	76.9	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๙	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	630 นาที	24.9	79.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๐	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	640 นาที	20.1	78.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๑	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	675 นาที	31.3	80.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๒	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	712 นาที	30.8	79.9	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๒๓	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	60-240 นาที	91 นาที	7.5	73.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๔	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	82 นาที	5.4	72.4	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๕	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	140 นาที	9.8	75.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๖	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	149 นาที	27.7	79.4	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๗	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	631 นาที	30.0	78.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๘	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	685 นาที	16.3	77.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๒๙	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	587 นาที	18.8	77.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๓๐	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	510 นาที	16.7	77.3	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-47

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2566	0	0
2567	0	0
2568	0	0

หมายเหตุ :
DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)

ภาคผนวก ข-48

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2568

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ **01/08/2568**
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000425411

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด**

๑.๒ สาขา **บ้านฉาง** ประเภทกิจการ **การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีอื่นๆ ซึ่งมิได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น**

ที่อยู่ เลขที่ **10/4** หมู่ที่ **2** ตรอก/ซอย

ถนน แขวง/ตำบล **บ้านฉาง**

เขต/อำเภอ **บ้านฉาง** จังหวัด **ระยอง**

รหัสไปรษณีย์ **21130**

โทรศัพท์ **038 925500** โทรสาร **038 605905**

E-mail ลูกจ้าง **csiranee@dow.com**

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม **34** คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานการผลดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **04/07/2568**

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **11/11/2567**

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **23** คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ◉ ดี ○ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

◉ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ **บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนแมนทอล เซอร์วิส จำกัด** เลขที่ใบอนุญาต **0102-03-2566-0052**

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม ฯ มาด้วยแล้ว

2025 DCTL_PG Drill Result_.pdf

ลงชื่อ **นาย สิรายุต ธรรมชาติ** นายจ้าง

ตำแหน่ง **ผู้จัดการโรงงาน**

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วย (สาขา) -

ประเภทกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

ที่อยู่ เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน -

ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 038 925500

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 36 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

Ø เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ พื้นที่ในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

O เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

Ø ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

O ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 4 กรกฎาคม 2568

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 11 พฤศจิกายน 2567

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 23 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

O ไม่ดี O พอใช้ Ø ดี O ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

O ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ ..... เลขที่ ..... ลงวันที่ .....
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

Ø ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต. 0102-03-2566-0052.. โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] (แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 1 สิงหาคม 2568

การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

วันที่ 4 เดือน กรกฎาคม 2568 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต	1. ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ1 (นิคมฯ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (หน่วยผลิตสาร**โพรพิลีนไกลคอล**) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย 2. ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง 3. ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟตามข้อกำหนดของเรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง
วัตถุประสงค์	1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน 2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอก และชุมชนข้างเคียง 3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลผลิตและสิ่งแวดล้อม 4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant 5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาประจำในโรงงานและผู้มาติดต่อ คุ้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล
สมมติฐานของการซ้อมแผนฯ	1. สถานการณ์จำลอง หน่วยการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล เกิดจากน้ำที่ใช้ทำปฏิกิริยาภายในถังปฏิกรณ์เกิดการสูญเสีย ทำให้ โพรพิลีนออกไซด์ ซึ่งมีน้ำเป็นตัวควบคุมการเกิดปฏิกิริยา เกิดมีแรงดันสูงภายในถังปฏิกรณ์และมีการระบายออกทาง วาล์วความปลอดภัยจากแรงดัน (PSV) ของถังปฏิกรณ์แล้วลุกติดไฟ 2. ทิศทางลมตามจริง 3. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงาน และทีมดับเพลิงคู่สัญญาในการระงับเหตุ 4. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล 5. ไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง
ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม	ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

<u>ผังบริเวณการซ้อม</u>

<u>สถานการณ์สมมติ (Scenario)</u>

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
14.00	<u>Field Operator</u> <u>Panel</u> • Panel Operator พบว่า temp and pressure Reactor มีแนวโน้มสูงขึ้น ดูผิดปกติ จึงได้แจ้ง IRL รับทราบ
	<u>IRL</u> • IRL รับทราบ และแจ้งให้ Panel Operator ลองตรวจสอบกระบวนการผลิตว่ามีสิ่งใดผิดปกติ และได้ดำเนินการไปตรวจสอบหน้างาน <u>Panel</u> • Panel Operator แจ้ง IRL ว่า CV-3100-12 outlet Reactor ลดลงเรื่อยๆจนไปถึง 35% (ปกติเปิดอยู่ประมาณ 44%) ในขณะที่ flow sweet water ratio ยังคงอ่านค่าได้ปกติ แต่ pressure reactor มีแนวโน้มสูงขึ้น ทำให้ CV-2100-11 sweet water ลดลงเพื่อ control pressure reactor แต่ temp & pressure reactor ยังคงมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ • Panel Operator แจ้งว่าตอนนี้ temp & pressure T-3100 overshoot ขึ้นอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถควบคุมได้และส่งผลให้ Plant auto move step to total shutdown และ pressure reactor & Evap ยังคงสูงขึ้นและมีโอกาสที่ PSV-2200, PSV-3100 จะ pop-up <u>IRL</u> • ตรวจสอบทิศทางลมและสั่งการให้ PG และ DMC Field operator เข้า standby ที่ fire monitor gun จุดที่ปลอดภัย • แจ้ง EDC ขอความช่วยเหลือจากเหตุการณ์รั่วไหลและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ รวมถึงร้องขอ PPE ที่ใช้ในการตอบโต้กับ PO ให้กับ field operator
	<u>EDC (ES&S)</u> • EDC รับทราบข้อมูลและแจ้ง ERT เข้าตอบโต้สถานะการณ์ • ERT รับทราบและเคลื่อนย้ายเข้าพื้นที่ • ERT ประสานงานกับ IRL

	IRL • IRL ได้ยินเสียง PSV-2200, PSV-3100 pop-up ซึ่งมีโอกาสที่ PO จะรั่วไหลออกมาบริเวณ PG Process 2nd floor และแจ้งให้ Panel กด activate Plant attention • IRL แจ้ง PG Field operator ให้ยกเลิก SWP และกิจกรรมอื่นๆ และให้คนทำงานทั้งหมดภายใน PG รวมถึงทีม SCO อพยพไปยังจุดรวมพล และแจ้งให้ RIGID field operator ทำการกั้นพื้นที่ไม่ให้คนที่อยู่ POL plant เข้าไปใน PG plant • IRL แจ้งให้ Panel และ PG Field operator ปฏิบัติตาม Procedure: PG IR 010 Chemical Containment Process for Major Spill ในการจัดการกับ PO ที่รั่วไหล • IRL แจ้งให้ Panel หากมีการส่งออก Sump PG ให้หยุดส่งออกทันที และให้แจ้ง Plant On-Call เพื่อ update สถานะการณ์เบื้องต้น และร้องขอให้ Plant On call ช่วยแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติมเพื่อรับทราบเหตุการณ์ (Production Leader, EH&S Delivery, Plant on call, Quality Coordinator, Technical Advisor)
	IRL/ERT • ERT มาถึงหน้างาน และประเมินร่วมกับ IRL • IRL แจ้ง RIGID Field operator ช่วยไปที่จุดรวมพลเพื่อตรวจนับจำนวน และแจ้งกลับ IRL • ERT เริ่มตอบโต้สถานการณ์ • RIGID Field operator รับทราบ พร้อมไปจุดรวมพล • ERT เข้าช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บที่ชั้น 2 main process
	Panel/IRL • Panel operator แจ้ง IRL พบว่า ABV-4202-22 เกิด mismatch alarm และ pressure T-4200 overshoot ขึ้นอย่างรวดเร็วจนไม่สามารถควบคุมได้ มีโอกาสที่ PSV-4200 Pop-up และ MPG Product T-4200SD off spec เนื่องจาก GC อ่านค่า high หลายค่า • IRL ให้ PG Field operator ตรวจสอบ ABV-4202-22 พบว่าอยู่ในสถานะ Close • Panel operator Switch line T4200SD เข้า Off spec tank • Panel operator แจ้ง PFC Team leader ให้ทราบถึงข้อมูลการ Off spec ตาม PG IR 001 Plant Emergency Response

	DMC Field/IRL/Panel • DMC Field operator ที่อยู่ชั้นล่างพบว่า PSV-4200 Pop-up release hot glycols ออกมาบริเวณ cooling pump และโดนละออง Hot glycols ที่ร่างกายและได้ทำการใช้ Safety shower อยู่จึงรีบแจ้งให้ IRL ทราบ ขณะเดียวกัน PG Field operator ที่อยู่ชั้น 2 main process ได้แจ้ง IRL ว่าตนเองได้สะดุดท่อนั่งร้านล้ม มีอาการขาขยับไม่ได้ ขอความช่วยเหลือ • IRL แจ้งให้ Panel Update Plant On-Call สถานะการณ์ล่าสุด (Production Leader, EH&S Delivery, Plant on call, Quality Coordinator, Technical Advisor) • Panel แจ้ง IRL ว่าสามารถนำ process เข้าสู่สภาวะปลอดภัยเรียบร้อยและ pressure reactor และ tower กลับสู่ค่าปกติแล้ว
	IRL/ERT • IRL ร่วมกับ ERT ตรวจสอบหน้างานพบว่าไม่มีสารเคมีออกมาแล้ว และ Outlet PSV-3100 ไม่พบลูกไฟแล้ว • ERT ใช้ gas detector เดินตรวจเช็คค่า %LELรอบๆพื้นที่รั่วไหล รวมถึงบริเวณ PG sump • แจ้งยกเลิกเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ plant
	Panel/IRL • IRL แจ้ง Panel operator ให้ Plan check sample product MPG เพื่อจะได้วางแผนจัดการ • หลังจากสถานะการ์เข้าสู่สภาวะปลอดภัย IRL แจ้งให้ Panel operator อัพเดทสถานการณ์กับ Plant On-call และทำการ investigate เพื่อหาสาเหตุเบื้องต้น • IRL แจ้งให้ Field Operator และ Panel Operator ดูแลการจัดการน้ำใน sump ที่มาจากการล้างทำความสะอาด • หลังจากอัพเดทสถานะการณ์และหาสาเหตุพบว่าเบื้องต้นน้าจะเกิดจาก Sweet water flow อ่านค่าผิดปกติจึงทำให้ sweet water ที่เข้า reactor มีปริมาณน้อยกว่าที่ควรจะเป็นส่งผลให้เกิด URO และทำให้ temp & pressure overshoot

ประมวลภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

จุดเกิดเหตุ

รถดับเพลิงพร้อมรถพยาบาลมาสนับสนุน

IRL และ OC ประสานงานกันที่หน้างาน

Operation ใช้ Monitor gun ตอบโต้เหตุ

ERT เข้าระงับเหตุ

ERT เข้าระงับเหตุ

ERT เข้าปฐมพยาบาล

จุดรวมพล Truck Guard House

ภาคผนวก ข-49

รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อ

ของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)

EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
2 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 https://www.eftmtp.com

ที่ EFT–166/2568

6 ตุลาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม – กันยายน 2568)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม – กันยายน 2568)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม – กันยายน 2568) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2568)

สารบัญ

		หน้า
1.	การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2.	งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
	2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
	2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3	งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	9
	3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	9
	3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9
	3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส	13
	3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	13
	3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	13
	3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	14
4	งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	14
5	ประชาสัมพันธ์	15

1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 5) PTTEP 6) ABCT 7) BGPM 8) MTT 9) BRS
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้างและตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	8	1) PTT Tank 2) GC 4 โครงการ 3) GPSC 4) ABT 5) TTT
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	1	1) WHAUP AIE
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	3	1) PTT 2) BIG 3) BGPM
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	2	1) PTT 2) GEN 3) AVT 2 โครงการ

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-06	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
2.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-07	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
3.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-08	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
4.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Piperack : 151 - 324	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
5.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น EFT Pipe Bridge : I1- BX-4	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
6.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่ใต้ GLOW/TPC Pipe rack	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
7.	งานตรวจสอบระบบไฟฟ้าและระบายอากาศภายใน Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
8.	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
9.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่ใต้ Piperack (เพิ่มเติม จากความเสียหายจากภัยธรรมชาติ)	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
10.	งานปรับปรุง Service Road ข้างแนว AIE & WHA EPS Piperack (เพิ่มเติม ตามการประเมินความเสี่ยงของการระงับเหตุฉุกเฉิน)	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง

2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK AIE		
1.		
2.		
3.		

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
กำจัดต่อ แตน สัตว์มีพิษ		
4.		
5.		
พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE		
1.		

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
2.		
3.		
4.		

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK MAP TA PHUT , PTT ROW., และเขตท่าเรือ		
1.		
2.		
3.		

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
4.		
5.		
กำจัดต่อ แตน สัตว์มีพิษ		
6.		

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
7.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 **ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568**	11,108,749	10,564,075
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 **ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568**	17,000,000	16,455,326

3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2568												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	1.1 ทรัพย์สิน EFT สูญหาย	0	0	0	0	0	4 (*1)	0	0	0				**4** (*1)
	1.2 ทรัพย์สินโครงการทำงานในพื้นที่สูญหาย	6	1	0	0	2	0	3	1	1				**14 (*1)**
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	0	0	0	0	0	0	0	0	0				**0**
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Piperack / ท่อผลิตภัณฑ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0				**0**
4.	อุบัติเหตุจากจราจรในพื้นที่ Piperack	1	0	0	0	0	0	0	0	0				**1**
5.	อุบัติเหตุจากจราจร นอกพื้นที่ Piperack	0	0	1	0	1	0	0	0	0				**2**
6.	เพลิงไหม้หญ้าข้างเคียง Piperack	0	0	0	0	0	0	2	0	0				**2**

ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2568												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	1	0	1	0	0	0				2
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	0	1	0	3	2	1	0	0				7
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึม Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	54 - 12 =42	48 - 0 = 48	48 - 5 =43	46 - 1 = 45	46 - 5 = 41	45 - 4 = 41	42 - 0 = 42	46 -3 = 43	46 - 5 = 41				-
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	1	0	0	0	1	0	0	0	0				2
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	0	0	0	0	1	0	0	0					1
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุฯ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	0	1	1	0	0	0	0	1				3
14.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
15.	อื่น ๆ (Steam pass, เสียงจากระบบท่อดัง ฯลฯ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
	รวม	7	1	3	2	8	7	9	1	2	-	-	-	37

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1.1, 1.2 (*X) = จำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุลักทรัพย์ได้
(ข้อที่ 9 *) = จำนวนจุดรั่วซึม – จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ (ไม่นับรวมยอดสะสม)

3.2.1 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 6 กรกฎาคม 2568 เวลา 11.15 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack SPRC ถนน I-8 (ริมคลองชากหมาก) พบว่ามีนั่งร้านของโครงการ SPRC/CR-3 ที่ติดตั้งเพื่อทาสี Pipe line ของ SPRC ถนน I-8 ถูกรื้อถอนกระจัดกระจายบางส่วน และมี Clamp นั่งร้านสูญหาย จำนวน 45 ตัว		พื้นที่ลับตาคน	1. เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุแต่ไม่พบบุคคลหรือผู้ต้องสงสัยในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ใกล้เคียงแต่อย่างใด 2. แจ้งเจ้าหน้าที่ SPRC รับทราบ

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
2.	วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 เวลา 07.40 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack Asia บริเวณ Bridge AIE-BX-7 พบว่ามีนั่งร้านของโครงการ EFT-RNK ที่ติดตั้งเพื่อทาสี Pipe Rack ของ EFT ถูกรื้อถอนออกเป็น Pipe นั่งร้าน 6 เมตร จำนวน 5 ท่อน แค้มนั่งร้าน 9 ตัว		พื้นที่ลับตาคน	1. เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุแต่ไม่พบบุคคลหรือผู้ต้องสงสัยในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ใกล้เคียงแต่อย่างใด 2. แจ้งเจ้าหน้าที่ RNK รับทราบ
3.	วันที่ 19 กรกฎาคม 2568 เวลา 16.50 น. รับแจ้งจากเจ้าหน้าที่ PTTGSP-7 ว่ามีกิจกรรมงานขนย้ายเศษคอนกรีตจากงานเจาะสกัดคอนกรีตของฐาน Foundation โดยใช้รถ JCB ในการขนย้ายออก เป็นเหตุให้ผานตักรถ JCB ไปดัน Box คอนกรีตของ Test pots Cathodic protection ของ PTT เขต 3 แตกชำรุดเสียหาย		รถ JCB ของโครงการ PTTGSP-7/RCS เข้าทำการขนย้ายเศษคอนกรีตออกนอกพื้นที่ แต่ไม่เห็น Box คอนกรีต	- แจ้งโครงการซ่อมคืนสภาพ
4.	วันที่ 25 กรกฎาคม 2568 เวลา 12.20 น. มีเหตุเพลิงไหม้หญ้าและมีสายไฟขาด บริเวณ Rack E-13 Bent 53	 	เกิดจากประกายไฟของไฟฟ้าที่ลัดวงจรและตกลงมาใส่หญ้าแห้งด้านล่าง	- แจ้ง WHA EIE เข้าร่วมตรวจสอบ
5.	วันที่ 27 กรกฎาคม 2568 เวลา 10.25 น. ตรวจพบเหตุรถ Haib ขนอุปกรณ์ นั่งร้านของโครงการ PTTAC/บริษัท Thai point ขณะเคลื่อนออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน Bridge PB-2 BX 1 เลี้ยวออกซ้ายและ boom ไปเกี่ยวกับสายไฟถนนที่ข้ามจากหน้าบริษัท S&L ขาด		เกิดจากคนขับรถ Haib ไม่ได้ลด Boom ลง ก่อนเคลื่อนรถออก	- แจ้ง WHA EIE เข้าร่วมตรวจสอบ - โครงการซ่อมคืนสภาพเรียบร้อย
6.	วันที่ 28 กรกฎาคม 2568 เวลา 02.36 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack ใน Corridor มีต้นไม้ในรั้วของ AVT โน้มลงมาหาแนว Pipe Rack ใน Corridor ตรวจสอบเบื้องต้นยังไม่พบความเสียหายต่อ Pipe line แต่อย่างใด		มีฝนตกหนักและลมพัดแรง	- แจ้ง AVT เข้าตรวจสอบพื้นที่

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
7.	วันที่ 29 กรกฎาคม 2568 เวลา 11.40 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack AIE Bent 206-273 พบว่ามี Clamp นั่งร้านของโครงการ EFT/RNK ที่ติดตั้งเพื่อทาสีโครงสร้าง Rack และ Pipe Bridge ได้ถูกรื้อถอนออก (หาย) จำนวน 19 ตัว และ Pipe นั่งร้าน จำนวน 10 ท่อน	 	พื้นที่ลับตาคน	1.ตรวจสอบพื้นที่ข้างเคียงบริเวณราวป่าริมทางรถไฟ พบว่ามี Pipe นั่งร้านซุกซ่อนอยู่ จำนวน 8 ท่อน 2.แจ้ง RNK รับทราบและเข้าตรวจสอบพื้นที่
8.	วันที่ 31 กรกฎาคม 2568 เวลา 15.50 น. ตรวจพื้นที่ MTP-06 Rack PTT Bent 260 พบว่ามี Jacket Insulation pipe line 15400-SH-007-12-600D02-W150 ของ GPSC มีการฉีกขาดเป็นแผล จำนวน 1 จุด และสอบถามผู้รับเหมา RCS ทราบว่าเกิดจากอุปกรณ์ขุดดิน (อีเตอร์) ไปกระแทกขณะทำการขุดดิน	 	ขาดการป้องกัน	1. แจ้ง PTTGSP-7/RCS เข้าตรวจสอบพื้นที่ 2. แจ้ง GPSC เข้าตรวจสอบทรัพย์สินที่เสียหาย
9.	วันที่ 6 สิงหาคม 2568 เวลา 06.25 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack AIE Bridge AIE BX 07 (เส้นทางในป่ามัน) พบว่ามี Pipe นั่งร้านซุกซ่อนอยู่ในป่าหญ้าอีก จำนวน 3 ท่อน รวม 6 ท่อน แต่ไม่พบบุคคลต้องสงสัยในพื้นที่ข้างเคียงแต่อย่างใด		พื้นที่ป่าลับตาคน	- แจ้ง RNK รับทราบ
10.	วันที่ 24 กันยายน 2568 เวลา 09.45 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack BCC Bent 35-45 พบว่ามีแนวรั้วด้านหลังของบริษัท BCC เอนล้มเข้ามาในแนว Pipe Rack แต่ไม่ได้รับผลกระทบหรือเสียหาย เป็นของบริษัท ทานิโอบิส จำกัด			- แจ้งบริษัท ทานิโอบิส รับทราบ และเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
11.	วันที่ 28 กันยายน 2568 เวลา 04.40 น. พบผู้ต้องสงสัยเข้ามาในแนว Pipe Rack PTT LNG ถนน I-2 และได้ควบคุมตัวไว้ พบว่ามีสายกราวด์ที่โดนตัดจำนวน 1 เส้น อยู่ที่ตัวของผู้ลักทรัพย์ เป็นของท่อ Line 3700-P-03002-18”-D3238-N-ETHANE-PTT และ 3700-P-02001-28”-D3238-N-FEED GAS-PTT เป็นสายกราวด์พ่วงหากัน			- แจ้งโครงการ PTT GSP7 รับทราบ

3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	16	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	18	GLOW GE, GLOW SPP 3, GC-2 (NPC)	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	1	LINDE	บริษัท LINDE จะเข้าซ่อมตอน Shot Down Plant
Instrument air	5	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Demineralized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	4	GLOW GE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	**46**		

3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
-	-	-	-
รวม	**-**		

มายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน

3.4.1 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยสภาพแวดล้อม Piperack : ไม่มีเพิ่มเติม

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก จำนวน 4 ครั้ง

3.5.1 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่ซ้อมแผน	หน่วยงานภายนอก	ระดับความพึงพอใจ	
			ค่าคะแนนเฉลี่ย	(%)
1	24 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 1 การนิคมฯ)	SAKC / NPC S&E	4.53	90.54

ลำดับ	วันที่ซ้อมแผน	หน่วยงานภายนอก	ระดับความพึงพอใจ	
			ค่าคะแนนเฉลี่ย	(%)
2	30 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 1 การนิคมฯ)	AVT MTP#2 / NPC S&E	4.56	91.25
3	13 สิงหาคม 2568 (ระดับ 2 จังหวัด)	DOW / AIE / NPC S&E /เทศบาลตำบลบ้านฉาง	4.56	91.16
4	17 กันยายน 2568 (ระดับ 1 เทศบาล)	TTT / GUSCO / NPC S&E / เทศบาลนครมาบตาพุด	4.58	91.50
		รวม	**4.56**	**91.11**

3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก

บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่ให้บริการดังนี้

1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 ให้บริการอบรมบุคคลภายนอก จำนวน 4 หลักสูตร

ลำดับ	บริษัทเข้ารับการอบรม	วันที่อบรม	หลักสูตรอบรม
1.	บริษัท ไรโกทอง คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	29 กรกฎาคม 2568	การดับเพลิงขั้นต้น
2.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	16 กันยายน 2568	การดับเพลิงขั้นต้น
3.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	17 - 19 กันยายน 2568	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ "สำหรับผู้ช่วยเหลือ"
4.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	25 - 26 กันยายน 2568	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ "สำหรับผู้ปฏิบัติงาน

4 งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	2	- LTH - MIGP	3D Pipeline Update
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	2	- WHAUP AIE - BGPM	3D Pipeline
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	2	- AVT	CSS

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering
CSS = Construction Supervision Service
FS = Feasibility Study

5 ประชาสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-50

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ **PG Plant**

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ 7-Oct-2025

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ /การแก้ไข Note/Correction
PG-1	CTW chemical dosing	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-2	Behind of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-3	South of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-4	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-5	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-6	East of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-7	Near N2 skid	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-8	Near utility station(US-05)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-9	West of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-10	West of T-3300 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-11	PG feed stock unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-12	Near T-4100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-13	Near T-5100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-14	Beside of analyzer house	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-15	South of SU-9700	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-16	Near fire monitor gun (FM-03)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-17	East of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-18	North of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-19	West of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-20	South of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-21	South of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-22	Near T-3100 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-23	Near T-3300 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-24	North of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-25	North of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-26	Center of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-27	South of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-28	Fin Fan structure (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-29	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-30	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-31	East of MCC room (Out site)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-33	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-34	Inside battery room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-35	In front of battery room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-36	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-37	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-38	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-39	West of MCC (Tranformer 0.725kV-01A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-40	West of MCC (Tranformer 0.725kV-01B)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-41	West of MCC (Tranformer 0.420kV-01A)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.4 kg./ 11.4 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-42	West of MCC (Tranformer 0.420kV-01B)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-43	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-44	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-45	HVAC room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-46	LV switch gear room (North)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-47	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-48	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-49	LV switch gear room (West)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-50	LV switch gear room (South)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-51	LV switch gear room (50 Lbs.)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 70 kg./ 70 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-52	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-53	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-54	Front of E-4206	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

1 ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
2 ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
3 แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงแคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
4 ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5 สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บวม, ห่านไม่หัก, ข้อต่อต่างๆ ไม่หลวม และ ซีลไขปลาไม่ขาด
6 ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
ERT ผู้เข้าตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	Plant รับทราบ
7 / 10 / 25	7 Oct 2025	/ /

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ **PG Plant** วันที่เข้าทำการตรวจสอบ **11-Nov-2025**

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ /การแก้ไข Note/Correction
PG-1	CTW chemical dosing	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-2	Behind of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-3	South of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-4	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-5	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-6	East of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-7	Near N2 skid	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-8	Near utility station(US-05)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-9	West of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-10	West of T-3300 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-11	PG feed stock unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-12	Near T-4100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-13	Near T-5100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-14	Beside of analyzer house	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-15	South of SU-9700	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-16	Near fire monitor gun (FM-03)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-17	East of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-18	North of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-19	West of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-20	South of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-21	South of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-22	Near T-3100 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-23	Near T-3300 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-24	North of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-25	North of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-26	Center of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-27	South of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-28	Fin Fan structure (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-29	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-30	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-31	East of MCC room (Out site)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-33	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-34	Inside battery room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-35	In front of battery room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-36	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-37	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-38	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-39	West of MCC (Tranformer 0.725kV-01A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-40	West of MCC (Tranformer 0.725kV-01B)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-41	West of MCC (Tranformer 0.420kV-01A)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-42	West of MCC (Tranformer 0.420kV-01B)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-43	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-44	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-45	HVAC room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-46	LV switch gear room (North)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-47	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-48	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-49	LV switch gear room (West)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-50	LV switch gear room (South)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-51	LV switch gear room (50 Lbs.)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 70 kg./ 70 kg.	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-52	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-53	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	☑ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-54	Front of E-4206	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑ เขียว □ แดง	□ พร้อม □ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

1. ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงแคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5. สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห้านไม่หัก, ข้อต่อต่าง ไม่หลวม และ ซีลไขปลาไม่ขาด
6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ที่ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
[redacted]	[redacted]	[redacted]
ERT ผู้เข้าตรวจสอบ	ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ	Plant รับทราบ
11, 11, 25	11, Nov, 25	11, 11, 25

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PG Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ 9-Dec-2025

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ /การแก้ไข Note/Correction
PG-1	CTW chemical dosing	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-2	Behind of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-3	South of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-4	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-5	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-6	East of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-7	Near N2 skid	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-8	Near utility station(US-05)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-9	West of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-10	West of T-3300 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-11	PG feed stock unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-12	Near T-4100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-13	Near T-5100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-14	Beside of analyzer house	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-15	South of SU-9700	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-16	Near fire monitor gun (FM-03)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-17	East of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-18	North of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-19	West of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-20	South of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-21	South of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-22	Near T-3100 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-23	Near T-3300 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-24	North of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-25	North of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-26	Center of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-27	South of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-28	Fin Fan structure (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-29	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-30	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-31	East of MCC room (Out site)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-33	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-34	Inside battery room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-35	In front of battery room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-36	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-37	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-38	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-39	West of MCC (Tranformer 0.725kV-01A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-40	West of MCC (Tranformer 0.725kV-01B)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-41	West of MCC (Tranformer 0.420kV-01A)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.4 kg./ 11.4 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-42	West of MCC (Tranformer 0.420kV-01B)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-43	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-44	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-45	HVAC room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-46	LV switch gear room (North)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-47	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-48	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-49	LV switch gear room (West)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-50	LV switch gear room (South)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.8 kg./ 11.8 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-51	LV switch gear room (50 Lbs.)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 90 kg./ 90 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-52	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-53	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-54	Front of E-4206	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ✓ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

1 ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
2 ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
3 แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเทียบน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
4 ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5 สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห้านไม่หัก, ข้อต่อต่างๆ ไม่หลวม และ ซีลไม่ขาด
6 ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical

ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ [redacted]
ERT ผู้เข้าตรวจสอบ	ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ	Plant ผู้ทราบ
9 / Dec 25	9 / Dec 25	9 / 12 / 25

Monitor Gun Semi-Annual And Annual Inspection/Test/Maintenance Checklist

Plant. PG

Date	15 Nov 25			15 Nov 25			15 Nov 25			15 Nov 25			15 Nov 25		
Monitor Gun system	FM-01			FM-03			FM-04			FM-05			FM-06		
Inspector by	ERT B			ERT B			ERT B			ERT B			ERT B		
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
Semi-Annual Inspection Monitor Nozzle															
1. Monitor Gun ได้รับการหล่อลื่นอย่างเพียงพอ และสามารถปรับ หมุน ได้อย่างคล่องตัว	✓			✓			✓			✓			✓		
2. ไม่มีน้ำค้างในหัวฉีดน้ำขณะที่Valve ถูกปิดอยู่	✓			✓			✓			✓			✓		
4. สามารถเข้าถึง Monitor Gun ได้สะดวก	✓			✓			✓			✓			✓		
5. ไม่มีรอยแตกร้าว บริเวณรอบๆ Monitor Gun	✓			✓			✓			✓			✓		
6. แท่งกั้นหรือแผงป้องกันการชนอยู่ในสภาพดี	✓			✓			✓			✓			✓		
7. ไม่มีรอยรั่วซึมบริเวณรอบๆ Monitor Gun	✓			✓			✓			✓			✓		
8. มีการระบุบ่งชี้ว่าเป็น Fire Monitor Gun	✓			✓			✓			✓			✓		
Annual Flow Test and Flushing of a Monitor															
1. Monitor Gun สามารถปรับขึ้น-ลง หมุนรอบได้	✓			✓			✓			✓			✓		
2. เปิด Valve ช้าๆ ตรวจดูลักษณะการฉีดของน้ำที่ออกมาว่าเพียงพอกับรูปแบบการฉีดหรือไม่	✓			✓			✓			✓			✓		
3. รูปแบบการปรับหัวฉีด สามารถปรับได้ครบทุกแบบหรือไม่ (spray pattern) โดยปรับ หัวฉีดในรูปแบบเป็นลำตรง และม่านน้ำหลายๆครั้ง	✓			✓			✓			✓			✓		
4. เมื่อปรับหัวฉีดแรงสุด น้ำฉีดครอบคลุมพื้นที่ที่กำหนดไว้เพียงพอหรือไม่	✓			✓			✓			✓			✓		
5. ปิด Valve ช้าๆ และสังเกตุจนน้ำหยุด	✓			✓			✓			✓			✓		
6. ปรับหัวฉีดก้มลงพื้น เพื่อ Drain น้ำ	✓			✓			✓			✓			✓		
Maintenance															
1. หล่อลื่นจุดหมุนของ Monitor Nozzle โดยใช้ grease gun ผ่านทางรู fitting ของ operate nut	✓			✓			✓			✓			✓		
2. หล่อลื่น Valve เปิด-ปิด น้ำ	✓			✓			✓			✓			✓		

Corrective Actions or Repairs needed : .....

.....

.....

.....

.....

15 NOV 25 — 15-Nov-25

ภาคผนวก ข-51

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินของโครงการ

ที่ไซต์นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุต เอเชีย

- CAL
- MRO
- Town hall
- SE warehouse
- Truck guard house
- CPE building
- PUI tempo building
- Conference room Office building ATC LAB

9. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
  1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมห่งประเทศไทย และ
  2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง

- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
  1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยตัวเองได้ในระยะแรก
  2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
  3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สารวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุม สามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
  4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
  5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกาลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจ้งต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
  6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
  7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้อำนวยการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

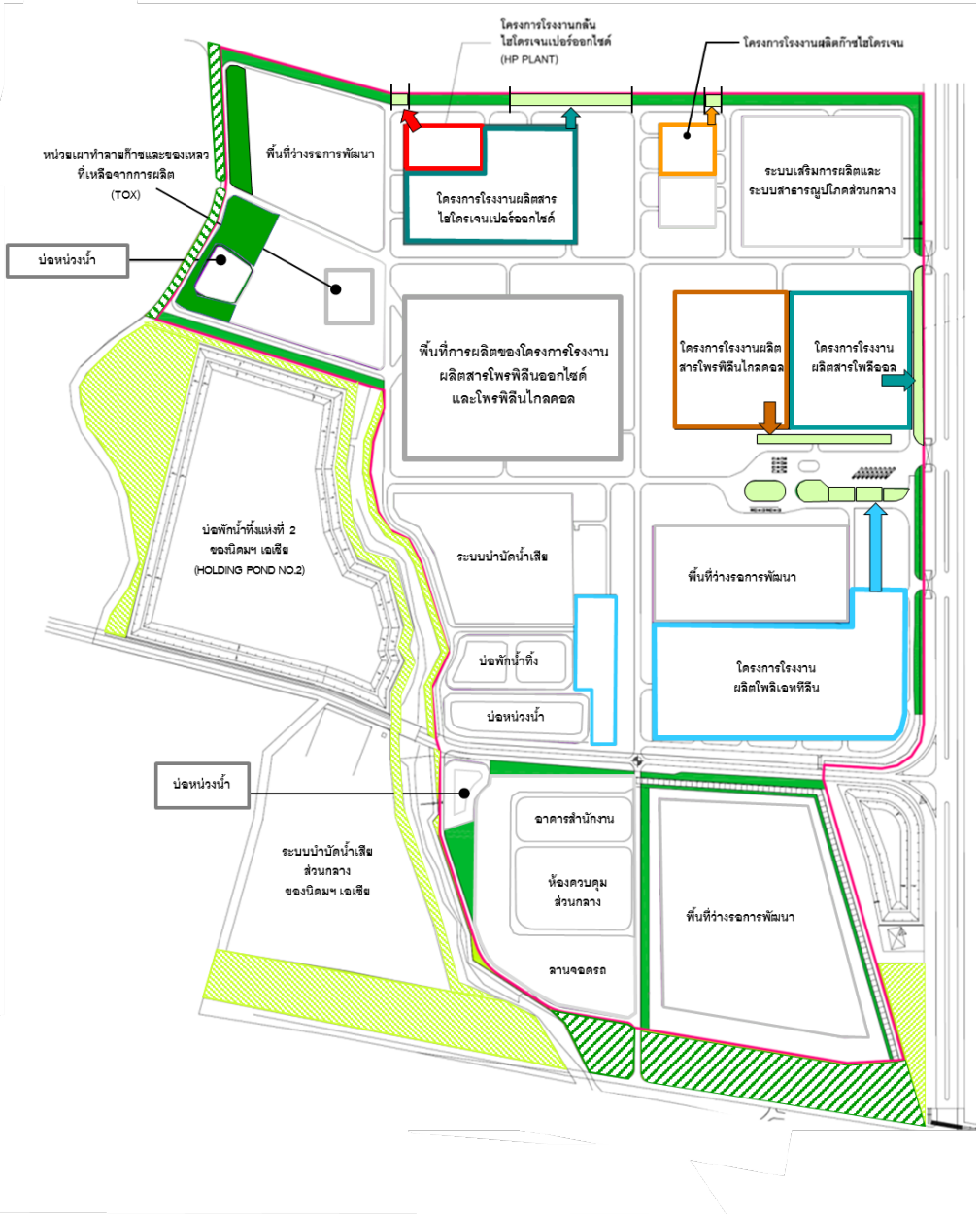
ภาคผนวก ข-52

แผนผังพื้นที่สีเขียวบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย

(เดิมในนาม บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด)

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท



โครงการ	พื้นที่โครงการ (ไร่)	พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบดูแลบำรุงรักษา	
		(ไร่)	(ร้อยละ)
1.โครงการโรงงานกลั่นไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	3.15	0.20	6.35
2.โครงการโรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	13.43	0.68	5.06
3.โครงการโรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน	3.29	0.23	6.99
4.โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล	11.25	0.75	6.67
5.โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล	10.8	0.68	6.29
6.โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอทธีลีน	29.2	1.50	5.14
7.โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และโพรพิลีนไกลคอล	286.91	19.18	6.69
รวมพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัท	358.03	23.22	6.49

ภาคผนวก ข-53

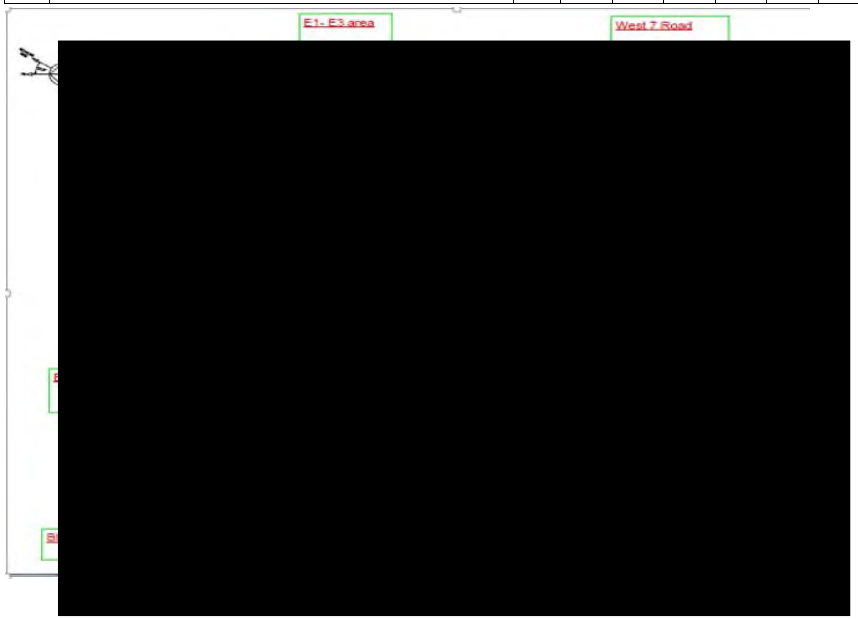
แผนดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ

เดือน....ธันวาคม...ปี.....2568.....

งานดูแลพื้นที่สนามหญ้า และต้นไม้ (Green Area) ของบ.ขิน พูลทรัพย์

วันที่ทำงาน	พื้นที่ทำงาน	สัปดาห์ที่ประเมินผลงาน	ตัดหญ้า		ทำโคน		ตัดกิ่งไม้		ถอนหญ้า		ทำความสะอาดรางระบายน้ำ		ใส่ปุ๋ย		ความสะอาดและเตรียมพื้นที่		ความสะอาดและเรียบร้อยของต้นไม้		ตัวแทนผู้รับจ้าง	ตัวแทนผู้ว่าจ้าง (Dow)
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 1) งานที่ต้องทำ:ตัดหญ้า,ทำโคน, ตัดกิ่งไม้, พรวนดิน ,ใส่ปุ๋ย, ถอนหญ้า, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
จ	Zone 1 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่	W1	/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
อ	Zone 1 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พ	Zone 1 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พฤ	Zone 1 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
ศ	Zone 1 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ,ใส่ปุ๋ย																			
ส	Zone 1 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ,ใส่ปุ๋ย		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 2) B#65,B#60งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, พรวนดิน ดูแลหัวสปริงเกอร์, ถอนหญ้าบนหิน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ																			
จ	Zone 2 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่	W2	/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
อ	Zone 2 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พ	Zone 2 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พฤ	Zone 2 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
ศ	Zone 2 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ใส่ปุ๋ย		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
ส	Zone 2 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ใส่ปุ๋ย		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 3) งานที่ต้องทำทั้งหมด ตัดหญ้า,ทำโคน, ตัดกิ่งไม้, พรวนดิน ,ใส่ปุ๋ย, ถอนหญ้า, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ,กวาดถนน West 7																			
จ	Zone 3 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่	W3	/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
อ	Zone 3 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พ	Zone 3 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด

พฤ	Zone 3 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
ศ	Zone 3 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ใส่ปุ๋ย		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
ส	Zone 3 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ใส่ปุ๋ย		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 4) งานที่ต้องทำทั้งหมด งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, พรวนดิน ดูแลหัวสปริงเกอร์, ถอนหญ้าในหินสอง, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ,กวาดถนน West 7																						
จ	Zone 4 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
อ	Zone 4 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พ	Zone 4 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่	**W4**	/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด
พฤ	Zone 4 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่																					
ศ	Zone 4 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ใส่ปุ๋ย																					
ส	Zone 4 : ตัดหญ้า ,ทำโคน , ตัดกิ่งไม้ , ทำความสะอาดพื้นที่ ใส่ปุ๋ย		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ปุ๋ย	ประหยัด



เดือน...กันยายน.....ปี.....2568.....

งานดูแลพื้นที่สนามหญ้า และต้นไม้ (Green Area) ของบ. สวนไม้งาม

วันที่ทำงาน	พื้นที่ทำงาน	สัปดาห์ที่ประเมินผลงาน	ความสมบูรณ์และความเรียบร้อยของต้นไม้		ความสมบูรณ์และความเรียบร้อยของหญ้าและพื้นที่สีเขียว		ความสะอาดและความเป็นระเบียบของพื้นที่		ความสะอาดของรางระบายน้ำ		อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ทำงาน		ตัวแทนผู้รับจ้าง	ตัวแทนผู้ว่าจ้าง (Dow)
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 1 รอบๆแนวรั้วทั้งหมด) งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, พรวนดิน ดูแลหัวสปริงเกอร์, ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ													
จ	แนวรั้ว B#35 ถึง แนวรั้ว B# 10 ฝั่งทิศเหนือ งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)	W1	/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
อ	แนวรั้ว B#35 ถึง แนวรั้ว B# 10 ฝั่งทิศเหนือ งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พ	แนวรั้ว B#35 ถึง แนวรั้ว B# 10 ฝั่งทิศเหนือ งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พฤ	แนวรั้ว B#35 ถึง แนวรั้ว B# 10 ฝั่งทิศเหนือ งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ศ	แนวรั้ว B#10 ถึง แนวรั้ว B# 20 ฝั่งทิศเหนือ งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, พรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ส	แนวรั้ว B#10 ถึง แนวรั้ว B# 20 ฝั่งทิศเหนือ งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, พรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 2)		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
จ	แนวรั้ว B#20, 25 งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)	W2	/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
อ	แนวรั้ว B#20, 25 งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พ	แนวรั้ว B#20, 25 งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พฤ	แนวรั้ว B#45 งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ศ	แนวรั้ว B#45 งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ส	แนวรั้ว B#45 งานที่ต้องทำ ตัดหญ้า2 คน กวาด 1 คน ,ทำโคน, ตัดกิ่งต้นอโศก, ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน ดูแลหัวสปริงเกอร์ 1 คน , (ถอนหญ้าบนหินสองฝั่งติดริมถนน, ถอนหญ้าในรางระบายน้ำ ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 4 คน)		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 3) ใน Plant		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
จ	B#40 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน	W3	/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
อ	B#40 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พ	B#40 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พฤ	B#35 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ศ	B#35 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด

ส	B#35 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน			/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
	(พื้นที่ทำงาน : สัปดาห์ที่ 4) ใน Plant			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
จ	B#15 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 8 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน			/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
อ	B#15 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 8 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน			/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พ	B#15 ทำโคน ตัดแต่งกิ่งต้นมะฮอกกานี 8 คน ใส่ปุ๋ยพรวนดิน 2 คน		**W4**	/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
พฤ	B#15 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 8 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน			/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ศ	B#10 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน			/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด
ส	B#10 ถอนหญ้า ในบริเวณ โซน หินสอง 7 คน ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 2 คน และฉีดยากำจัดวัชพืช 1 คน			/		/		/		/		/		/		นิด	ประหยัด

ภาคผนวก ข-54

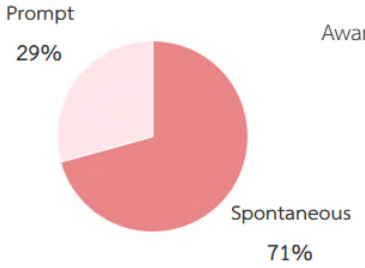
ผลสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025

AIE | PG Plant

Awareness of Dow Thailand Group

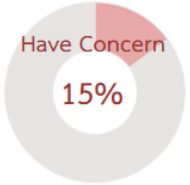


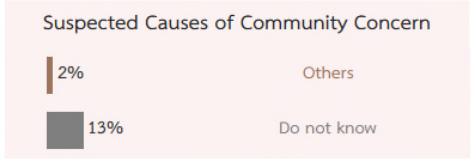
Awareness (Spontaneous+Prompt)

Dow Thailand Group

100%

Community Concerns





	Concerns Category	Level of Impact
Environment	15%	3.32
Odor	12%	3.36
Dust	2%	3.29
Water	1%	3.00
Noise	1%	4.00
Smoke	1%	2.00
Physical	<1%	4.00
Traffic	<1%	4.00

Level of Impact (Average)	4.21 - 5.00 = Extremely Impact	3.41 - 4.20 = High Impact	2.61 - 3.40 = Moderate	1.81 - 2.60 = Few Impact	1.00 - 1.80 = No Impact

Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image	95%
Overall Satisfaction towards CSR of Dow	94%

Reason

Satisfaction 99%

- National Children's Day activities / giving gifts to children 19%
- Charitable activities: Kathin ceremony, community merit-making, ordination and other religious events, traditional Thai bamboo rice roasting (Khao Lam) 13%
- Regular community visits 13%
- Large company / many employees 13%
- Watering and paying respects to the elderly during Songkran 8%
- Continuous annual community activities / ongoing participation 7%
- High safety standards / Well-outlined procedures 7%
- Factory meets standards / internationally certified 7%
- Controlled production without community impact 6%
- Community environmental protection projects / beach cleanup 6%

Dissatisfaction 2%

- Never visited this community. 1%
- Rarely seen participating in community activities / Activities are not organized across all communities. 1%

No. of respondents (100%) : 386 res.

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index Year 2025

	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.154	94%	98%
Sustainability	0.180	99%	97%
Thriving Communities	0.210	99%	98%
Communication Effectiveness	0.422	100%	82%
Community Satisfaction Index Year 2025		91%	

Performance	High (80% - 100%)	Moderate (70% - 79%)	Low (0% - 69%)

Sampling Design

หมู่บ้าน / ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				AIE					WHA
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	5,262	86	20	-	-	20	86	74	74	72	74	47
1 ชุมชนแผ่นดินไท (ม.1)	289	5					5	5	5	5	5	5
2 ชุมชนประชุมมิตร (ม.2)	2,023	20	20			20	20	20	20	20	20	20
3 ชุมชนล้อเกวียน 1 (ม.2)	450	5					5	5	5		5	5
4 ชุมชนล้อเกวียน 2 (ม.2)		5					5	5	5		5	5
5 ชุมชนสี่กั๊ก (ม.2)	100	4					4	4	4		4	4
6 ชุมชนเนินสำเหร่ 1 (ม.3)	630	8					8			8		
7 ชุมชนเนินสำเหร่ 2 (ม.3)	570	8					8	8	8	8	8	
8 ชุมชนพยูน 1 (ม.4)	150	4					4	4	4	4	4	4
9 ชุมชนพยูน 2 (ม.4)	120	4					4	4	4	4	4	4
10 ชุมชนพยูน 3 (ม.4)	150	4					4	4	4	4	4	
11 ชุมชนพยูน 4 (ม.4)	100	4					4	4	4	4	4	
12 ชุมชนพยูน 5 (ม.4)	100	4					4			4		
13 ชุมชนเนินกระปรอก 1 (ม.6)	500	7					7	7	7	7	7	
14 ชุมชนเนินกระปรอก 2 (ม.6)	80	4					4	4	4	4	4	

Sampling Design

	หมู่บ้าน / ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				AIE					WHA
				Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
	จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
	รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
	เทศบาลเมืองบ้านฉาง	22,546	298	-	-	-	-	228	228	228	228	228	40
15	ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	183	5					5	5	5	5	5	5
16	ชุมชนฟ้าสีทอง	123	4					4	4	4	4	4	4
17	ชุมชนชมวิวเหนือ (ชื่อเดิม ชุมชนรวมชมวิวเนินกระปรอก)	474	7					7	7	7	7	7	7
18	ชุมชนหนองใหญ่	511	7					7	7	7	7	7	7
19	ชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	865	10					10	10	10	10	10	10
20	ชุมชนปกป้องสถาบัน	295	5					5	5	5	5	5	
21	ชุมชนเรารักสถาบัน (ชื่อเดิม ชุมชนโต้รุ่ง)	650	8					8	8	8	8	8	
22	ชุมชนดาวพิทักษ์	1,473	15					15	15	15	15	15	
23	ชุมชนสวนสุขภาพ	707	9					9	9	9	9	9	
24	ชุมชนวัดบ้านฉาง	633	8					8	8	8	8	8	
25	ชุมชนไทวา	68	4					4	4	4	4	4	
26	ชุมชนบ้านเนินกระปรอก	350	6					6	6	6	6	6	
27	ชุมชนรวมมิตร	972	11					11	11	11	11	11	
28	ชุมชนมิ่งมงคล	1,032	12					12	12	12	12	12	
29	ชุมชน จ. คู่	773	9					9	9	9	9	9	
30	ชุมชนโต่งตัง	1,212	13					13	13	13	13	13	
31	ชุมชนเทพมงคล	323	6					6	6	6	6	6	
32	ชุมชนเทพจินดา	1,132	13					13	13	13	13	13	
33	ชุมชนสามัคคีนำชัย	298	6					6	6	6	6	6	
34	ชุมชนมธุรส	269	5					5	5	5	5	5	
35	ชุมชนบ้านฉาง-พลา	1,927	19					19	19	19	19	19	
36	ชุมชนศูนย์การค้าวิวัรัตน์พัฒนา	964	11					11	11	11	11	11	
37	ชุมชนวัดศิริภาวนาราม	310	6					6	6	6	6	6	
38	ชุมชนฟอเรสโต้-สุขหรรษา (ชื่อเดิม ชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก)	514	7					7	7	7	7	7	7
39	ชุมชนหนองม่วง (ชื่อเดิม ชุมชนอีสเทิร์น-หนองม่วง)	300	6					6	6	6	6	6	
40	ชุมชนสมพงษ์-สินทวี (ชื่อเดิม ชุมชนรวมสมพงษ์)	1,500	16					16	16	16	16	16	
41	ชุมชนบ้านฉาง-พลาใหม่	120	4										
42	ชุมชนชมวิวใต้	340	6										
43	ชุมชนมณียา-สายลมเย็น	400	6										
44	ชุมชนฟ้าใหม่-มิราเคิล	1,000	11										
45	ชุมชนหนองม่วงใหม่	25	4										
46	ชุมชนโรงเรียนเทศบาล 3	1,200	13										
47	ชุมชนเนินกระปรอก-พัฒธา	320	6										
48	ชุมชนร่มสุขพัฒนา	500	7										
49	ชุมชนเนินสน-สวนนำโชค	683	9										
50	ชุมชนชัยสมบูรณ์	100	4										

Sampling Design

หมู่บ้าน / ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				AIE					WHA
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลพลา	3,361	37	-	-	-	-	37	37	37	37	37	-
51 ชุมชนทุ่งโปรงใหม่พัฒนา (ม.4)	460	7					7	7	7	7	7	
52 ชุมชนตะกาดร่วมใจ (ม.6) (ชุมชนตะกาดร่วมใจ 1, 2)	2,156	21					21	21	21	21	21	
53 ชุมชนบ้านคลองทรายพัฒนา (ม.7)	745	9					9	9	9	9	9	

Sampling Design

	หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	MTP				AIE					WHA
	ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)		Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
	จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
	รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
	เทศบาลนครมาบตาพุด	29,671	342	328	233	263	320	49	49	49	49	49	122
54	ชุมชนบ้านพลง	768	9	9	9	9	9						9
55	ชุมชนมาบยา	357	6	6	6	6	6						
56	ชุมชนอิสลาม	1,022	12	12	12	12	12						12
57	ชุมชนบ้านบน	1,401	15	15	15	15	15						
58	ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	1,925	19	19	19	19	19						19
59	ชุมชนกรอกยายชา	329	6	6	6	6	6						
60	ชุมชนเนินพยอม	918	11	11		11	11						
61	ชุมชนตลาดมาบตาพุด	1,299	14	14	14	14	14						14
62	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	1,488	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
63	ชุมชนวัดโสภณ	428	7	7	7	7	7						7
64	ชุมชนบ้านล่าง	1,092	12	12	12	12	12						
65	ชุมชนวัดมาบตาพุด	2,339	23	23	23	23	23						
66	ชุมชนมาบชลูด	531	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
67	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	350	6	6	6	6	6						6
68	ชุมชนหนองแฟบ	255	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
69	ชุมชนซอยประปา	249	5	5	5	5	5						
70	ชุมชนหนองบัวแดง	515	7	7	7	7	7						
71	ชุมชนหนองน้ำเย็น	438	7	7	7	7	7						
72	ชุมชนคลองน้ำหู	497	7	7	7	7	7						
73	ชุมชนเจริญพัฒนา (แยกมาจากหนองหวายโสม)	299	6										6
74	ชุมชนเขาไผ่	2,321	22	22			22						
75	ชุมชนสำนักกะบาก	368	6	6	6	6	6						
76	ชุมชนซากลูกหญ้า	598	8	8	8			8	8	8	8	8	8
77	ชุมชนหนองแตงเม	300	6	6	6	6	6						
78	ชุมชนเกาะกก	212	5	5	5	5	5						
79	ชุมชนโขดหิน 2 (ชื่อเดิม ชุมชนโขดหิน)	2,698	26	26	26	26	26						
80	ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	829	10	10		10	10						
81	ชุมชนโขดหินมิตรภาพ	3,866	35	35			35						
82	ชุมชนวัดห้วยโป่ง	1,010	11	11		11	11						
83	ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	369	6	6		6	6	6	6	6	6	6	6
84	ชุมชนวัดซากลูกหญ้า (ชื่อเดิม ชุมชนซากลูกหญ้าฝั่งตะวันออก)	600	8					8	8	8	8	8	8

DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2025

PROJECT BACKGROUND

PROJECT BACKGROUND - BRIEF

วัตถุประสงค์การสำรวจ

- เพื่อสำรวจปัญหาและความวิตกกังวลของผู้มีส่วนได้เสียของแต่ละโครงการในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ถึงด้านสิ่งแวดล้อมและสภาพเศรษฐกิจและสังคมในปีที่ผ่านมา โดยสอดคล้องกับรายงานEIA
- เพื่อศึกษาประสิทธิผลของกิจกรรมด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชนและสังคมของกลุ่มบริษัท อันสอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- เพื่อทราบกระบวนการ ภาวะทางสังคม และชุมชนเป้าหมาย อันจะส่งผลต่อกิจกรรม การดำเนินงานของกลุ่มบริษัท
- เพื่อจัดวางแนวทางของการดำเนินงานด้านการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน
- เพื่อศึกษาการรับรู้ของภาพลักษณ์องค์กร และความคาดหวังของกลุ่มบริษัท (Reputation & branding survey)

รูปแบบ การศึกษาและวิเคราะห์ผล

- กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ที่ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร *
- วิธีการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลให้สอดคล้องแต่ละโครงการ
- สำรวจความจำเป็นพื้นฐานและcommunity need ของกลุ่มชุมชนเพื่อวางแผนการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของกลุ่มเป้าหมาย พร้อมทั้งศึกษาสภาพความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นทั้งปัญหาและความต้องการ รวมถึงดัชนีความพึงพอใจของชุมชนเพื่อทราบกระบวนการ ภาวะทางสังคม และชุมชนเป้าหมาย อันจะส่งผลต่อกิจกรรม การดำเนินงานของกลุ่มบริษัท
- ประมวลผลแยกตามรายกลุ่มที่สำรวจ** และแสดงค่าเป็น Scaling พร้อมกับทำการเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงกับผลการสำรวจย้อนหลัง 3 ปี ที่ผ่านมา หรือ ศึกษาย้อนหลังเพื่อเปรียบเทียบผลได้

* โครงการจะระบุพิกัด / ที่ตั้งให้ทีมสำรวจ เพื่อกำหนดขอบเขตกลุ่มเป้าหมายแต่ละโครงการ

** จัดกลุ่มสำรวจ อ้างอิงตาม EIA

กลุ่มสำรวจ

ประกอบด้วย 6 กลุ่ม

- กลุ่มที่1 ผู้นำชุมชน (Community Leaders : Current community leader in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP) รวม 89 หน่วย
- กลุ่มที่ 2 ประชาชนในชุมชน (Community Residents : Current residents in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP) รวม 89 หน่วย
- กลุ่มที่ 3
  - 3.1 หน่วยงานภาครัฐ (Government Officers) รวม 12 หน่วย
  - 3.2 สถานศึกษา (Education unit) รวม 12 หน่วย
  - 3.3 กลุ่มอ่อนไหว (Sensitive group) รวม 7 หน่วย
- กลุ่มที่ 4 สื่อมวลชนระยอง (Local medias) รวม 26 หน่วย

** ข้อมูลตารางรายละเอียดทั้ง 4 กลุ่ม คือร่างเสนอ ขอให้ทางทีมสำรวจศึกษาตามแผนมาเพื่อการอ้างอิงพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรของพื้นที่โรงงานทั้ง 3 นิคมอุตสาหกรรม

RESEARCH OBJECTIVES

RESEARCH OBJECTIVES

Community Satisfaction (CSI)

To explore the **problems and concerns** of stakeholders for each project of Dow Thailand Group regarding environment and socio-economic conditions throughout the past year.

In line with EIA Report

To realize the **processes and social conditions of target communities** that will affect the Group's activities and works implementation.

To anticipate the **effectiveness of the Dow Thailand Group community and social engagement** activities in alignment with the Sustainable Development Goals.

To **lay out guidelines** for sustainable community development operations

To **study the perception on corporate image and expectations** of the Group (Reputation & Branding survey)

รายงานตามแนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ปี 2565[1]

RESEARCH METHODOLOGY

RESEARCH METHODOLOGY

Target Group 6 Groups

กระทรวงอุตสาหกรรม *: ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร*

			2025
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP	1	Community Residents	84 communities (5km radius) [Proportional Sampling of DOW community]
	2	Community Leaders	84 communities [@ 3 res./1 Community]
	3.1	Government Officers	12 units [@3 res./unit]
	3.2	Education Units	12 units [@3 res./unit]
	3.3	Sensitive Group	7 units [@3 res./unit]
	4	Local Media	26 units [@1 res./unit]

RESEARCH METHODOLOGY

Sampling Design

Sampling Design and Methods

Target Group	แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ปี 2565[1]
Community Leaders	1. กำหนดขนาดตัวอย่าง**ตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565** ครอบคลุมรัศมีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ ในระยะรัศมี 0-5 กม. (Boundary) - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5กม.) 2. กำหนด**ตามโครงสร้างการปกครองของหมู่บ้าน** หมู่บ้าน/ชุมชน ละ 3 ราย
Community Residents	1. กำหนดขนาดตัวอย่าง**ตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565** **ที่ระดับความเชื่อมั่นทางสถิติไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 ณ ระดับกลุ่มประชาชน (โดยใช้สูตรของ Taro Yamane)** ครอบคลุมรัศมีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5กม.) 2.1 พิจารณา**กำหนดการให้น้ำหนักหรือสัดส่วนของจำนวนตัวอย่างตามรัศมีพื้นที่** - พื้นที่ระยะใกล้โครงการในระยะรัศมี 0-3 กม. อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 60 - พื้นที่ระยะไกลโครงการในรัศมี 3-5 กม.อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนตัวอย่างในการสำรวจข้อมูล 2.2 **กำหนดขนาดตัวอย่างในรายหมู่บ้าน/ชุมชน ด้วยวิธี Proportional Sampling ในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน** 3. ทำการ**สุ่มครัวเรือนตัวอย่าง** แบบแบ่งช่วงเท่าๆ กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area) 4. ทำการ**สุ่มกลุ่มเป้าหมายตัวอย่าง**ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่างโดยเลือกสุ่ม ผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง
Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media	1. ทางโรงงานฯ **กำหนดรายชื่อ**กลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 2. ทางบริษัทฯ ส่งจดหมายขอความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อ ที่ได้รับจากโรงงานฯ **ทุกหน่วยงาน** หน่วยงานละ 3 ราย ตามรายชื่อที่กำหนด 3. ทางหน่วยงานฯ ดังกล่าว ได้**มอบหมาย**ให้พนักงานในหน่วยงานแสดงความคิดเห็น

ที่มา : [1]แนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี 2565

RESEARCH METHODOLOGY

Data Collection

Face-to-Face Interview

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

Questionnaire

Electronic Questionnaire

STATISTICAL TOOLS

1. Rating Scale

➢ 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
Performance	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
	%Awareness	%Highly Satisfied (Rate 4-5)	%Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

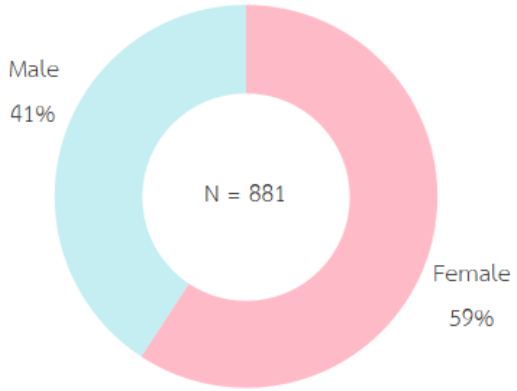
- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

SAMPLING DISTRIBUTION

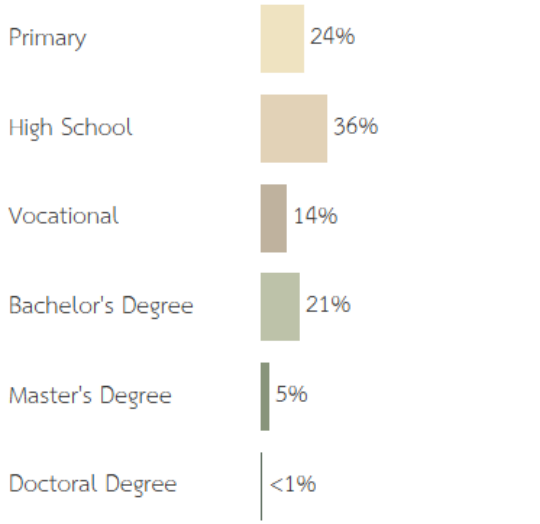
Target Group		2025	
		Unit	No. of Respondents
1)	Community Resident	84 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]	511
	- ทต.บ้านฉาง = 14 ชุมชน		44
	- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		190
	- ทต.พลา = 3 ชุมชน		28
	- ทน.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		249
2)	Community Leader	84 communities [@ 3 res./1 Community]	252
	- ทต.บ้านฉาง = 14 ชุมชน		42
	- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		108
	- ทต.พลา = 3 ชุมชน		9
	- ทน.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		93
3.1)	Government Officers	12 units [@ 3 res./1 Unit]	35
3.2)	Education Unit	12 units [@ 3 res./1 Unit]	36
3.3)	Sensitive Group	7 units [@ 3 res./1 Unit]	21
4)	Local Media	26 units [@ 1 res./1 Unit]	26
Total Sample Size			881

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP

Gender

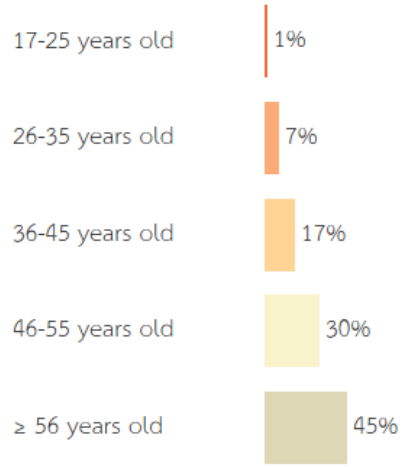


Education

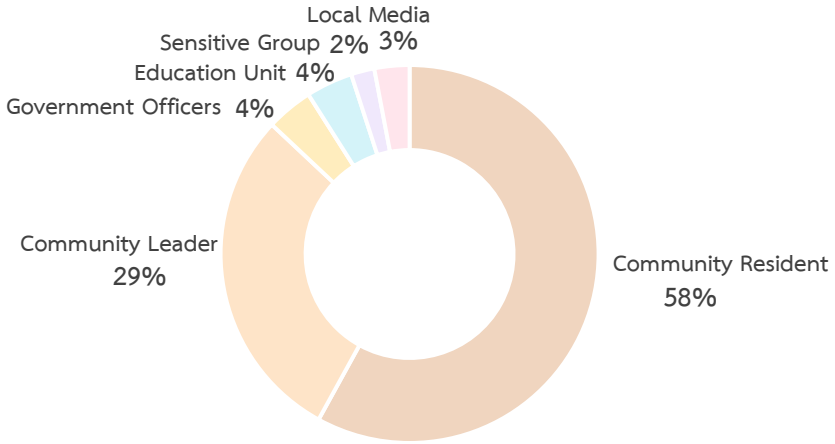


Age

Avg. 52.33 years old

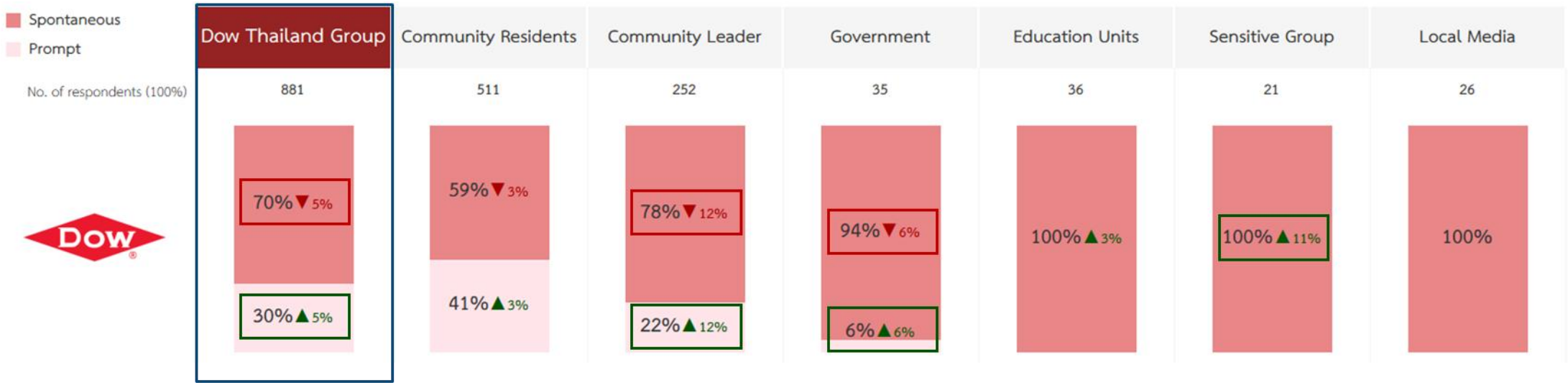


Target Group



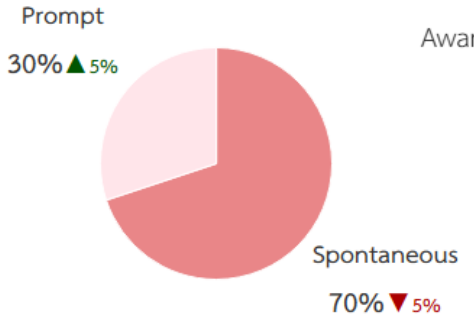
SUMMARY OF INSIGHTS

Dow Thailand Group : Awareness of Thai Companies in Chemicals Industry



Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025

Awareness of Dow Thailand Group

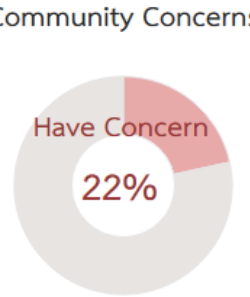


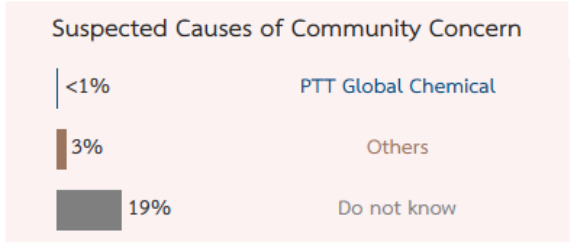
Awareness (Spontaneous+Prompt)

Dow Thailand Group

100%

Community Concerns





	Concerns Category	Level of Impact
Environment	20%	3.37
Odor	17%	3.42
Dust	2%	2.94
Water	2%	3.57
Noise	1%	3.63
Smoke	1%	2.67
Health	1%	3.50
Health Conditions	1%	3.50
Accident	<1%	3.50
Physical	1%	4.00
Traffic	1%	4.00

Level of Impact (Average)	4.21 - 5.00 = Extremely Impact	3.41 - 4.20 = High Impact	2.61 - 3.40 = Moderate	1.81 - 2.60 = Few Impact	1.00 - 1.80 = No Impact

Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image	94%	▲1%
Overall Satisfaction towards CSR of Dow	93%	▲2%

Reason

Satisfaction 99%

- Large company / Many employees 16%
- National Children's Day activities / Giving gifts to children 15%
- Charitable activities: Kathin ceremony, community merit-making, ordination and other religious events, traditional Thai bamboo rice roasting (Khao Lam) 13%
- Regular community visits 11%
- High safety standards / Well-outlined procedures 9%
- Factory meets standards / internationally certified 9%
- Reputable factory / Well-known company 8%
- Controlled production without community impact 8%

Dissatisfaction 4%

- Never visited this community. 2%
- Rarely seen participating in community activities / Activities are not organized across all communities. 1%

No. of respondents (100%) : 881 res.

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index Year 2025

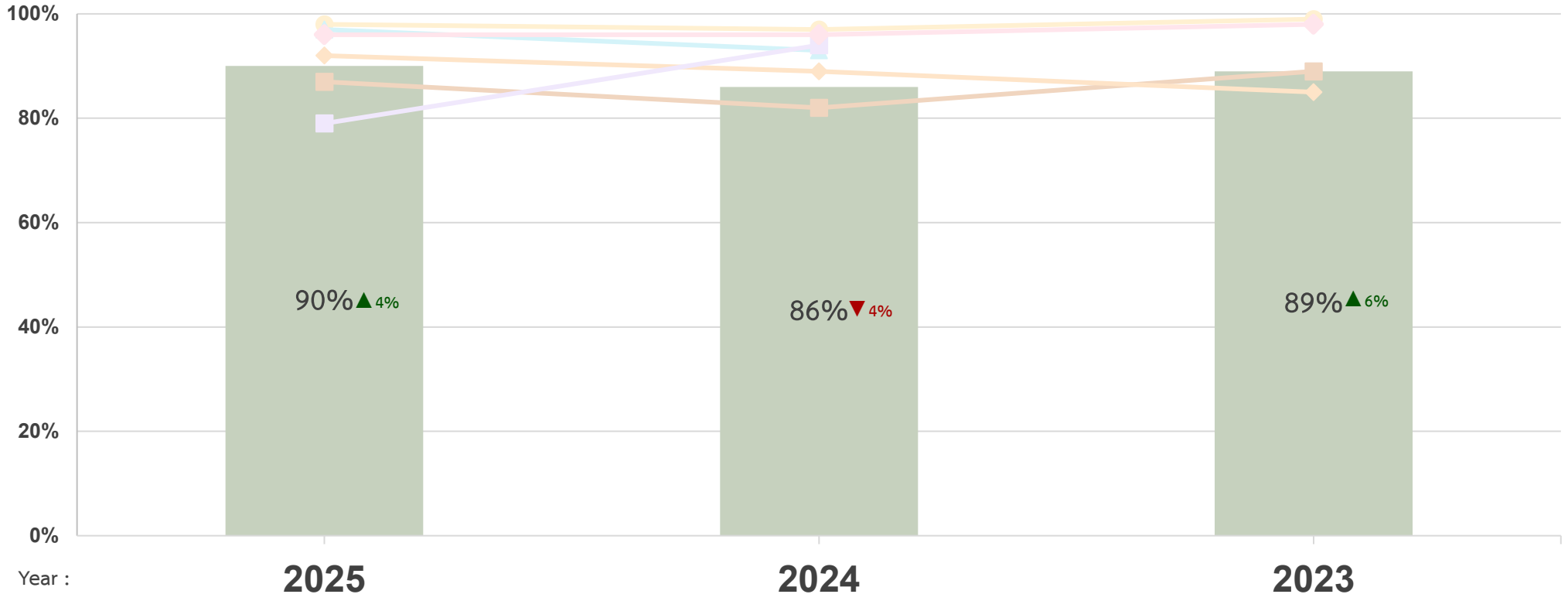
	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.173	92% ▲1%	98% ▲2%
Sustainability	0.215	99% ▲5%	98% ▲1%
Thriving Communities	0.200	99% ▲3%	99% ▲2%
Communication Effectiveness	0.412	100%	82% ▲3%
Community Satisfaction Index Year 2025		90% ▲4%	

▲ Increase (Year 2025 - Year 2024)
▼ Decrease (Year 2025 - Year 2024)

Performance	High (80% - 100%)	Moderate (70% - 79%)	Low (0% - 69%)

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2025 vs 2024 vs 2023

	2025	2024	2023
Community Resident	87% ▲5%	82% ▼7%	89% ▲6%
Community Leader	92% ▲3%	89% ▲4%	85% ▲6%
Government Officers	98% ▲1%	97% ▼2%	99% ▲4%
Education Unit	97% ▲5%	93%	
Sensitive Group	79% ▼15%	94%	
Local Media	96%	96% ▼2%	98% ▲1%



▲ Increase (Year 2025 - Year 2024)
▼ Decrease (Year 2025 - Year 2024)

Performance	High (80% - 100%)	Moderate (70% - 79%)	Low (0% - 69%)

ภาคผนวก ข-55

สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ

สำเนา

ที่ DCTL_AIE/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2501-002

วันที่ 12 มกราคม 2569

เรื่อง ขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค ประจำปี 2567-2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (บริษัทฯ) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ซึ่งกำหนดให้โครงการทำการรวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพของประชาชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ของโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยองหรือสำนักงานสาธารณสุขที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค ประจำปี 2566-2567 จากหน่วยงานของท่านเพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป โดยขอความกรุณาหน่วยงานของท่านส่งข้อมูลผ่านจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) ที่ cdarunluck@dow.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร ปนัดดา

ตำแหน่ง ธุรการ

วันที่ 12 ม.ค. 2569

ติดต่อผู้ประสานงาน : 080-550-5741

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ 21 กลุ่มโรค (แบบ รง. 504) ระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2568 ถึง 31 ธันวาคม 2568

โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

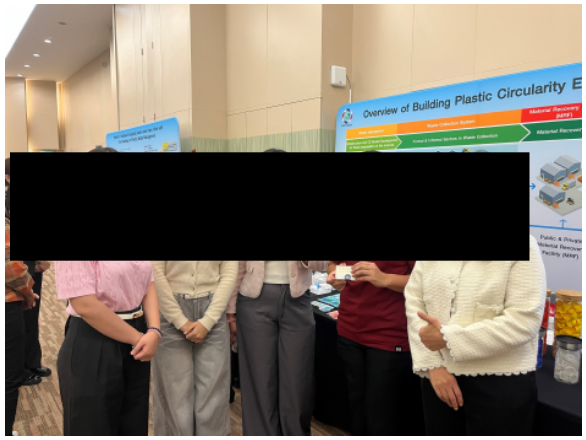
สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)			จำนวน
1	Certain infectious and parasitic diseases	โรคติดเชื้อและปรสิต	13,097
2	Neoplasms	เนื้องอก (รวมมะเร็ง)	3,552
3	Diseases of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด	2,016
4	Endocrine, nutritional and metabolic diseases	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตะบอลิสัม	41,657
5	Mental and behavioural disorders	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม	4,957
6	Diseases of the nervous system	โรคระบบประสาท	5,156
7	Diseases of the eye and adnexa	โรคตารวมส่วนประกอบของตา	18,229
8	Diseases of the ear and mastoid process	โรคหูและปุ่มกกหู	2,877
9	Diseases of the circulatory system	โรคระบบไหลเวียนเลือด	34,512
10	Diseases of the respiratory system	โรคระบบหายใจ	30,302
11	Diseases of the digestive system	โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก	25,594
12	Diseases of the skin and subcutaneous tissue	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	5,037
13	Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม	30,527
14	Diseases of the genitourinary system	โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ	8,458
15	Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	ภาวะแทรกในการตั้งครรภ์การคลอด	4,138
16	Certain conditions originating in the perinatal period	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำหนด	870
17	Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	รูปร่างผิดปกติและกำเนิด	253
18	Symptoms, signs and abnormality clinical and laboratory findings, not elsewhere classified	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลีนิก และทางห้องปฏิบัติการ	12,775
19	Poisoning, toxic effect, and their sequelae	การเป็นพิษและผลที่ตามมา	258
20	Transport accidents and their sequelae	อุบัติเหตุจากการขนส่ง และผลที่ตามมา	3,936
21	Other external causes of morbidity and mortality	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย	10,481
รวม			**258,682**

ภาคผนวก ข-56

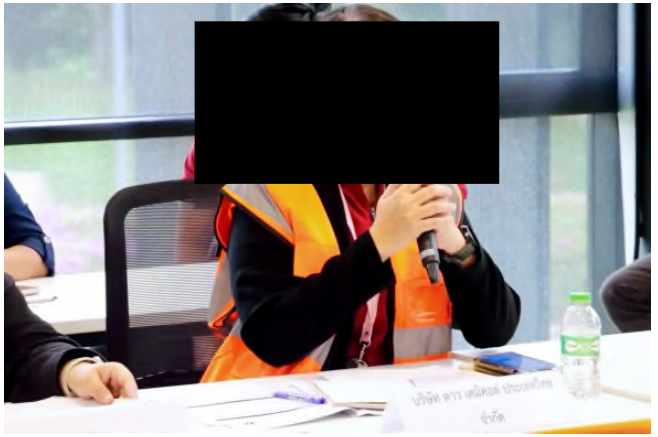
กิจกรรม Open house

กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนรอบรั้วนิคมอุตสาหกรรมนิคมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง ประจำปี 2568
25 กันยายน 2568 ชุมชนในพื้นที่จำนวน 200 คน

กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับสื่อมวลชนด้วยใจ ปลอดภัย ยั่งยืน 2568 (Dow Shows. You Share.)
16 ตุลาคม 2568 สื่อมวลชนจำนวน 90 คน



กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนร่วมสังเกตุการณ์ซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 จังหวัดระยอง
13 สิงหาคม 2568 ชุมชนจำนวน 5 คน



กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับ อสม.อำเภอบ้านฉาง และมอบเสื้อ อสม. ประจำปี 2568
14 มีนาคม 2568 อสม.จำนวน 35 คน

กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับตัวแทน อสม. ในเขตอำเภอบ้านฉาง เข้าเยี่ยมชมโรงงาน
พร้อมมอบ**เสื้อ อสม. จำนวน 875 ตัว** เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2568 ที่ผ่านมา